

Fiche Technique.



Permahyd® Prélaque nacrée 285.

Permahyd® Prélaque nacrée 285 est un produit de haute qualité, hydrodiluable à base de dispersion polyuréthane.

Elle peut être utilisée pour les finitions bicouche et tricouche nacrée sur véhicules de tourisme et utilitaires.

Recouverte avec un vernis HS Permasolid®, vous obtenez une finition très brillante et résistante.

Pour professionnel uniquement !
Fiche Technique n° FR / 0285 / 03

Supports :

Supports appropriés :

Permasolid® Apprêt HS
Peinture ancienne en parfait état
Priomat® 1K Wash Primer 4085
Permacron® 1:1 Apprêt d'adhérence élastique 3300
pour élément plastique

cf "Remarques"

Préparation du support :



Nettoyer soigneusement le support (peinture d'origine/ancienne/apprêt Permasolid®) avec Permahyd® Diluant nettoyant anti-silicones 7080 ou Permaloid® Diluant nettoyant anti-silicone 7010.



Ponceuse orbitale à sec avec extracteur de poussières, papier P400 - 500
ou



à l'eau au P800 - 1000



Avant de poursuivre, effectuer un nettoyage soigneux de la surface avec Permahyd® Diluant Nettoyant anti-silicones 7080 afin d'enlever poussières, résidus de ponçage et impuretés diverses.

Essuyer le surplus de nettoyant avec un chiffon doux, non pelucheux et propre.
(cf fiche technique respective)

Remarque :

Les perçes de ponçage doivent être isolées avec Priomat® 1K Wash Primer 4085.

Les perçes de ponçage ne doivent pas avoir un diamètre supérieur à 5,0 cm.

Les zones ponçées à nu doivent être isolées avec Priomat® Wash Primer 4075 ou Priomat® 1K Wash Primer 4085 avant application d'un Apprêt HS Permasolid®.

Application.

Pot de mélange :

Récipient plastique ou boîte en métal avec revêtement intérieur

Filtre :

Les bases hydrodiluable doivent être filtrées avec des filtres de 125µm résistants à l'eau, avant l'application avec des systèmes de godets jetables (par ex: SATA ou 3M).

Diluant :

Permahyd® Eau Déminéralisée WE 6000 (cf. ISO 3696)

Permahyd® Special Water 6002 lent
[Utilisable par très faible humidité (moins de 30%)]

Utiliser les réglottes Permahyd

Remarque :

Par conditions de températures élevées (>+25°C) et de forte hygrométrie (> 60 %) un ajout de 0 à 5 % de Permahyd® Demineralized Water 6000 est suffisant.

Pour raison de sécurité, une teinte prête incluant du WB 817 Micro alu extra et WB 831 Oxyde glacis ne peut pas être stockée/conservée (risque d'éclatement du pot).

Tout produit inutilisé doit être immédiatement traité de manière appropriée (voir "notes spéciales Traitement des Déchets").

1. Prélaque :

Une teinte de fond n'est nécessaire que pour les teintes tricouches nacrées :

Appliquer Permahyd® Prélaque 280.
(pour la teinte de fond, cf outils recherche de teinte, CRplus ou Internet)

Note:

Pour améliorer le séchage à cœur d'une teinte tricouche en gamme Permahyd® Prélaque 280/285/286, nous recommandons de mélanger la teinte de fond avec Permahyd® Additive 9007.

Utilisation uniquement pour la teinte de fond d'une teinte tricouche Permahyd® Prélaque 280/285/286.

Application de la teinte de fond :

Ratio de mélange :



Permahyd® Prélaque 280
+ 5% Permahyd® Additive 9007

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi max. 30 minutes à 20°C.

Méthode d'application :

Dilution à + 20°C
température du produit :

Buse* :

Pression de pistelage* :

Pression atomisation* :

Nombre de passes :

Séchage :
(avant teinte à effet)

Refroidissement :
(avant teinte à effet)

Notes spéciales.

| | | |
|---|--|--------------|
|  | Conforme | HVLP |
|  | 10% | |
| | 1,2 - 1,4 mm | 1,3 - 1,5 mm |
| | 2 - 2,5 bar | - |
| | - | 0,7 bar |
|  | 1 opération = 1.5 couche** | |
|  | après 5 - 10 minutes désolvatation finale 15 - 20 minutes à 60 - 65°C Cf Notes spéciales | |
|  | laisser refroidir l'élément 10 minutes | |

Permahyd® Additive 9007 ne peut pas être utilisé pour des finitions multi-teintes.

Lorsque vous utilisez un chiffon d'essuyage, préférez toujours un produit de dernière génération ayant des propriétés antistatiques ne déposant pas de trace d'adhésif sur la surface, ex. Spies Hecker.

* cf recommandations du fabricant

** une passe supplémentaire peut être nécessaire

2. Prélaque nacrée :

Application de la teinte à effet :

Méthode d'application :

Viscosité d'application :
4 mm, +20°C, DIN 52311:

Diluant à + 20°C
température du produit :

Buse* :

Pression de pistolage* :

Pression d'atomisation buse* :

Nombre de passes :
(sans désolvatation
intermédiaire)

Remarque :

Désolvatation :
(avant vernis)

Réduction du temps de désolvatation :

1. Petite surface :

Appliquer Permahyd® Prélaque nacrée 285

| | | |
|---|---|------------|
|  | Conforme | HVLP |
|  | Viscosité du mélange | |
|  | 10% | |
| | 1,2 - 1,3 mm | WSB/1,3 mm |
| | 2 - 2,5 bar | - |
| | - | 0,7 bar |
|  | 1 opération = appliquer une couche fine suivie d'une couche pleine. Pour les teintes à effets nous recommandons une couche de finition. | |
| | Pour les teintes peu couvrantes il peut être nécessaire d'appliquer une passe supplémentaire après désolvatation appropriée (lorsque la surface devient matt). L'épaisseur totale du fil sec (incluant la teinte de fond en Permahyd® Prélaque 280) ne doit pas excéder 45 µm. | |
|  | 20 minutes à +20°C température ambiante | |

Le matage de la surface peut être accéléré par l'utilisation d'une buse soufflante (à main ou sur trépied) ; ou après 5 minutes de désolvatation, avec le pistolet.

Temps de séchage : au moins 5 minutes

* cf recommandations fabricant !

2. Grande surface :

Le matage de la surface peut être accéléré par l'utilisation d'un système de ventilation, d'un sécheur infrarouge ou par étuvage.

Pour application de grandes surfaces, voir
Fiche Système n° SYS 0280.

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| <u>Ventilation verticale :</u> | 10 - 15 minutes |
| <u>Séchage infra-rouge :</u> | 3 - 5 minutes |
| <u>Temps de refroidissement :</u> | au moins 5 minutes |

étuvage à + 60°C

| | |
|-----------------------------------|--|
| <u>Cabine combinée :</u> | au moins 10 minutes incluant le préchauffage |
| <u>Etuvage :</u> | au moins 5 minutes |
| <u>Temps de refroidissement :</u> | au moins 5 minutes |

La désolvatation et le temps de séchage dépendent de la température, de l'humidité, de la vitesse d'air de la cabine ainsi que du nombre de couches appliquées. Toutefois, la surface doit apparaître complètement mate.

Recouvrable.

Recouvrable avec :

Permasolid® Vernis HS
(voir fiche technique respective)

Remarques.

1. La teinte d'origine indique si la finition est bicouche ou tricouche (avec une teinte de fond spéciale).

Pour la teinte de fond, cf outils recherche de teinte, CRplus ou Internet

2. Processus de raccord : réussir une réparation invisible

a) Préparation :

Ponçage de l'apprêt
(à sec avec P 400 - 500 ou à l'eau au P 800 - 1000).
Poncer légèrement la zone adjacente / de transition sur laquelle l'apprêt a été appliqué avec un pad fin.

Nettoyer soigneusement toute la zone avec Permahyd®
Diluant anti-silicones 7080 afin d'enlever poussières, résidus de ponçage et impuretés diverses.

Essuyer le surplus de nettoyant avec un chiffon doux, non pelucheux et propre. Laisser s'évaporer complètement l'humidité sur le support.

Application du produit :

b) Teinte bi-couche nacrée :

Recouvrir la zone apprêtée avec la Permahyd® Prélaque nacrée 285 (viscosité de pistolage) de façon à former un film opaque. Élargir la surface d'application par passe successive, en recouvrement afin de noyer / fondre le raccord.

Élargir cette zone de raccord et noyer en pistolant à pression réduite. Après désolvatation finale, le vernis peut être appliqué.

c) Teinte tricouche nacrée :

En travaillant à pression réduite, pistoler la surface apprêtée avec une Permahyd® Prélaque 280 (teinte de fond).

Pistoler la Permahyd® Prélaque nacrée 285 (viscosité de pistolage) sur la même zone, en élargissant la surface par passe successive, en recouvrement afin de fondre le raccord avec la finition originale.

Après chaque passe, assécher la zone avec le pistolet.

L'équipement de pistolage doit être conforme à l'application de produit hydrodiluable ; cf recommandations du fabricant.

Pour de plus amples détails, voir Fiche Système SYS_905_1.

Les teintures de bases ne doivent être utilisées qu'en mélange dans une formule. Si une teinte de base est appliquée seule, le résultat peut être différent des indications mentionnées dans ce document.

Nettoyage du matériel :

Rincer avec Permahyd® Eau déminéralisé 6000 avant et après utilisation.

Puis nettoyer avec Permaloid® Diluant de nettoyage universel 7020 / 7989. Pour de plus d'informations cf Fiche Système No. SYS_905_0.

Élimination des déchets :

La collecte et le traitement des résidus liquides hydrodilubles doit se faire séparément des déchets liquides classiques. Dans le cas contraire, il est beaucoup plus onéreux de collecter, recycler et éliminer ces déchets.

Pour de plus amples informations, voir Fiche Système No SYS_905_2.

Santé et Sécurité :

Portez un masque de protection respiratoire lors de l'application de produits hydrodilubles.

Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Point éclair :

supérieur à +23° C

Valeur COV :

2004/42/IIB(d)(420)420

La valeur limite de COV de ce produit dans l'UE (produit catégorie IIB.d) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/litre.

La valeur limite de ce produit dans sa forme PAE est au maximum de 420 g/L de COV.

Stockage.

Conditions de stockage :



Craint le gel !

Température de stockage entre +15 et +25 °C

Température de stockage idéale +20°C.

Stockage provisoire (max. 4 semaines) entre +5°C et +35°C possible.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.

1 Allée de Chantereine

78711 Mantes la Ville

Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00

Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45

www.spieshecker.fr

