

Fiche technique du produit

Février 2015



VERSION INTERNATIONALE, RESERVEE A UN USAGE PROFESSIONNEL

H5671V

Apprêts Garnissants P565-5701, P565-5705 et P565-5707 (avec le durcisseur HS+ P210-8815)

<i>Produits</i>	<i>Description</i>
P565-5701	Apprêt Garnissant – Blanc SG1
P565-5705	Apprêt Garnissant – Gris SG5
P565-5707	Apprêt Garnissant – Gris foncé SG7
P210-8815	Durcisseur 2K HS+
P850-1692/1693/1694	Diluants 2K bas COV

Description des produits

Les produits P565-5701, P565-5705 et P565-5707 sont des apprêts garnissants acryliques à deux composants, à hauts extraits secs, et conçus pour être associés à des systèmes de finition NEXA AUTOCOLOR®.

Polyvalents, peu de brouillard à l'application, séchage rapide, bonne tension et très faciles à poncer.

Les apprêts P565-5701/5705/5707 sont adaptés sur une vaste gamme de supports, tels que la peinture d'origine en bon état, l'acier nu (petite réparation), les mastics polyesters pour carrosserie ainsi que les promoteurs d'adhérences recommandés.

L'utilisation des apprêts P565-5701/5705/5707 permet d'obtenir rapidement et facilement une correspondance de teintes Spectral Grey qui garantit une reproduction des teintes optimale tout en réduisant la consommation de peinture de finition.

Les apprêts P565-5701/5705/5707 s'intègre dans le concept GAMME COMPACT NEXA AUTOCOLOR

SUPPORTS ET PRÉPARATION

Les apprêts P565-570X doivent être appliqués uniquement sur les supports suivants :

Acier nu bien dégraissé et poncé : utiliser un primaire phosphatant ou un apprêt époxy 2K *Nexa Autocolor* pour une durabilité optimale.

Aluminium : apprêter impérativement avec un primaire phosphatant ou un apprêt époxy 2K.





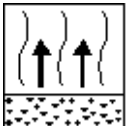
Plastique renforcé aux fibres de verre (GRP), mastics polyester, apprêts et anciennes peintures sains : poncer avec soin.

La bonne préparation du support est primordiale pour obtenir les meilleurs résultats possibles avec ces produits. Il est recommandé d'utiliser les grains de papier abrasif suivants pour la préparation des supports :

Ponçage à l'eau ou à sec	P280-P320
Ponçage mécanique à sec	P180-P240, P400 pour le GRP

REMARQUE : utilisation déconseillée pour les réparations sur des supports sensibles, en acrylique thermoplastique, ou les anciennes finitions synthétiques.

Procédé d'utilisation

	APPRET TRES GARNISSANT (Réparations spots)	APPRET GARNISSANT	APPRET STANDARD
	P565-5701/5705/5707 7 volumes P210-8815 1 volume Diluant P850-16XX 1 volume	P565-5701/5705/570 7 volumes P210-8815 1 volume Diluant P850-16XX 1,5 volume	P565-5701/5705/5707 7 volumes P210-8815 1 volume Diluant P850-16XX 1,5/2volumes
REMARQUE : POUR UNE DILUTION ET UNE ACTIVATION PRECISES, UN MELANGE EN POIDS EST RECOMMANDE (VOIR PAGE 6).			
	Viscosité après activation : 30-38 secondes AFNOR4 à 20 °C (ratio 7 / 1 / 1,5 à 2) 52-59 secondes AFNOR4 à 20 °C (ratio 7 / 1 / 1) Durée de vie en pot : 90 min à 20 °C (activation en P852-1692/93/94)		
Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation			
	Buse A gravité : 1,7-1,8 mm Pression d'entrée : Voir recommandations du fabricant du pistolet		
	1 couche moyenne + 2 couches épaisses MAXIMUM pour obtenir une épaisseur de film de 75 à 200 microns		
Remarque : l'épaisseur du film dépend de l'ajout de diluant et de la taille de la buse.			
	Entre les couches : Jusqu'à matité (selon conditions de pulvérisation) Avant le séchage accéléré : Jusqu'à matité (selon conditions de pulvérisation)		



Procédé d'utilisation

	Séchage 5 – 6 heures	Séchage air en dessous de 20 °C : 12 heures
	Étuvage à une température de métal de 60 °C : 20 à 30 minutes, selon l'épaisseur du film	
	Infra-rouge : 12 minutes (4mn de montée +8mn) Désolvatation de 5mn avant séchage à la lampe infrarouge. Les temps de séchage dépendent du type de lampe infrarouge utilisée.	
	Finition avec les grains de papier abrasif suivants (mécanique à sec) P360 ou plus fin : teintes opaques brillant direct P400/P500: bases mates à revernir	
	Finition manuelle avec les grains de papier abrasif suivants : P600 ou plus fin : teintes opaques brillant direct P800 ou plus fin : bases mates à revernir	
FINITION	Les apprêts P565-570X peuvent être directement recouverts avec les systèmes de finition <i>Nexa Autocolor</i> . Si les apprêts P565-570X sont laissés plus de 2 jours après le ponçage, ils doivent être poncés à nouveau avant l'application d'une nouvelle sous-couche ou finition.	

Procédé d'utilisation

SPECTRAL GREY

Pour chaque variante SPECTRAL GREY spécifiée, les proportions de mélange suivantes s'appliquent (également disponible dans les outils de dosage):

	Référence du produit	Mélange en % (en poids)	Mélange en volumes	Mélange en fonction du poids souhaité :		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P565-5701	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P565-5701	75	3	75 g	188 g	375 g
	P565-5705	25	1	25 g	62 g	125 g
SG5	P565-5705	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P565-5705	48	0,95	48 g	120 g	240 g
	P565-5707	52	1,05	52 g	130 g	260 g
SG7	P565-5707	100		100 g	250 g	500 g

CHOIX DU DILUANT

P852-1692 diluant rapide

P852-1693 diluant standard

P852-1694 diluant lent

Diluant :

P850-1692

P850-1693

P850-1694

Plage de température idéale :

< 20 °C

20 - 35 °C

30 - 40 °C

Remarque : pour une dilution et une activation précise, un mélange en poids est recommandé (voir page6)



Procédé d'utilisation

Activation en poids pour une utilisation avec des durcisseurs HS (P210-8815)
Proportions de mélange : 7 / 1 / 1- 2 (également disponible dans les outils de dosage)

Veillez noter que les poids sont cumulatifs. Ne pas tarer ou remettre à zéro la balance entre les ajouts.

Volume prêt-à-l'emploi (avec des proportions de 7 / 1 / 2)	P565-5701/5/7 en grammes (7 volumes)	Poids du durcisseur P210-8815 en grammes (1 volume)	Poids du diluant en grammes (1 volume)	Poids du diluant en grammes (1,5 volume)	Poids du diluant en grammes (2 volumes)
0,25 l	269	296	316	326	337
0,33 l	356	391	418	431	445
0,5 l	539	592	633	653	674
0,66 l	711	782	836	863	890
1,0 l	1078	1184	1266	1307	1348

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur maximale en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est de 540 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Produits réservés à un usage professionnel, ne devant pas être utilisés à des fins autres que celles spécifiées dans la présente fiche technique. Les informations contenues dans la présente fiche technique reposent sur l'état de nos connaissances scientifiques et techniques à l'heure actuelle. Il incombe à l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit soit bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, disponible sur le site : www.nexaautocolor.com

Pour plus de renseignements, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 21 22
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® et Ecofast® sont des marques déposées de PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. Tous droits réservés. Le copyright relatif aux références de produits originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries Ohio, Inc.