Fiche Technique

Permahyd® Prélaque 280/285/286

La Prélaque Permahyd 280/285/286 est un système de base mate hydrodiluable de qualité supérieure. Elle est basée sur une technologie de dispersions PU spéciale pour des mises en peinture opaque et à effet de grande qualité.

- Bon pouvoir couvrant
- Conforme COV
- Grande précision colorimétrique
- Application facile et sûre en 1,5 couches
- Recouvrir avec Permasolid Vernis HS
- Bonne stabilité verticale

Pour usage professionnel uniquement !

Spies Hecker plus proche tout simplement

Une marque d'Axalta Coating Systems

Permahyd® Prélaque 280/285/286

Préparation/application du produit pour teintes bi-couches

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)

		Base Mate	Eau Démin.
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Standard	Toutes les couleurs	100	5 - 10%

Par températures élevées (> +25°C) et haute humidité relative de l'air (> 60%) un ajout de 0 -5 % de Permahyd Eau Déminéralisée 6000 est suffisant.

Use Permahyd Special Water 6002 slow at very low humidity (below 30%).

Non applicable

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Pression de pulvérisation

voir les recommandations du fabricant

1 + 0.5
1 opération de pistolage
1ère couche : fermée et uniforme
2 ème : couche d'effet appliquée immédiatement et à plus grande distance du support

jusqu'à matité

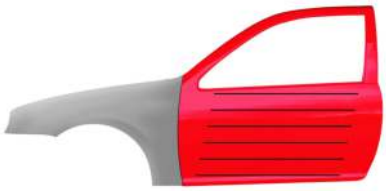
Vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

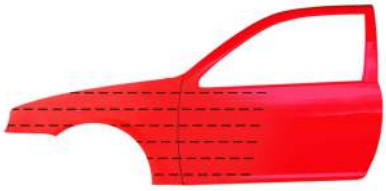
Permahyd® Prélaque 280/285/286

Système de raccord pour teintes bi-couches



Appliquer d'abord une couche d'Additif Raccordeur 9095 sur la réparation et la zone de transition, mais pas jusque sur les bords intacts des éléments.*

Appliquer sur la zone apprêtée, la prélaque Permahyd 280/285/286 afin de former un film opaque.



Elargir la zone d'application de chaque couche suivante selon un procédé de chevauchement de façon à ne laisser qu'une zone de transition.

Raccorder la zone de transition en utilisant une pression réduite.

Après désolvatation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

* Cette opération est optionnelle.

Permahyd® Prélaque 280/285/286

Préparation/application du produit pour teintes tri-couches

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)

couche de fond		Base Mate	Additif	Eau Démin.
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000/6002
avec Durcissseur 2K	Toutes les couleurs	100	5%	5 - 10%

Couche d'effet-/médium		Base Mate	Eau Démin.
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 6000/6002
Standard	Toutes les couleurs	100	5 - 10%

Tous les poids sont cumulatifs.
Par températures élevées (> +25°C) et haute humidité relative de l'air (> 60%) un ajout de 0 -5 % de Permahyd Eau Déminéralisée 6000 est suffisant.

2K Durcis: 30 min

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Pression de pulvérisation

voir les recommandations du fabricant

1 - 2 couche de fond (2K Durcis)	Évaporation finale 5 - 10 minutes suivie de 15-20 minutes à 60-65°C température du support.
1 + 0.5 Couche d'effet-/médium	jusqu'à matité

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Permahyd® Prélaque 280/285/286

Système de raccord pour teintes à effet tri-couches

Mélanger Permahyd Prélaque 280 + 5% de Permahyd Additif 9007. Un ajout de 5 - 10 % de Permahyd Eau Déminéralisée 6000 est suffisant. Prêt à l'emploi max. 30 minutes à 20°C.

Appliquer la Prélaque Permahyd® 280 sur la zone apprêtée de façon à obtenir un film opaque. Raccorder à pression réduite. Laisser désolvater 5 - 10 min. Sécher 15- 20 minutes à 60 - 65°C.

Appliquer Permahyd Prélaque Nacrée 285/286 sur la même zone, en étendant la zone d'application de chaque couche suivante en chevauchant les passes afin d'assurer la concordance de teinte avec la finition d'origine. Sécher en soufflant après chaque couche.

Après désolvatation, le Vernis HS Permasolid est appliqué sur toute la réparation.

Permahyd® Prélaque 280/285/286

Préparation/application du produit avec Permahyd Additif 9007

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression-apprêt ou Apprêt, poncé
Impression-apprêt ou Apprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)

		Base Mate	Additif	Eau Démin.
		Permahyd 280/285/286	Permahyd 9007	Permahyd 6000
8800	Toutes les couleurs	100	5%	10%

5% d'Additif Permahyd 9007 doivent être ajoutés à la Base Permahyd 280/285/286 si recouvrement avec Permasolid Vernis HS Speed 8800. Dans le cas de raccords, le mélange 1:1 avec Permahyd Additif Raccordeur 9005 doit être également activé avec 5% de Permahyd Additif 9007.

2K Durcis: 30 min

	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.2 - 1.3 mm	1.8 - 2 bar	pression d'entrée
HVLP	1.2 - 1.3 mm	0.7 bar	Pression de pulvérisation

voir les recommandations du fabricant

1 + 0.5
1 opération de pistolage
1ère couche : fermée et uniforme
2 ème : couche d'effet appliquée immédiatement et à plus grande distance du support

jusqu'à matité

Vernis

Conforme COV

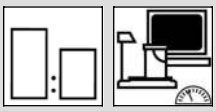
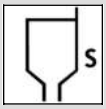
2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Permahyd® Prélaque 280/285/286

Produits

	Permahyd® Prélaque 280/285/286

Mélange du produit

	Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Phoenix et dans les FT spécifiques.
	ISO 4: 61 - 76 s à 20°C DIN 4: 20 - 26 s à 20°C
	10 - 20 µm Teintes à effet 12 - 25 µm Teintes opaques
	Nettoyer après utilisation avec un nettoyant hydrodiluable pour pistolet adapté.
Waste Treatment	L'eau usée polluée peut être soit traitée comme un déchet chimique ou peut être traitée avec le coagulant 16.30 qui permet de séparer les composants solides des composants liquides et de réduire vos déchets chimiques de 60% ou plus. - Procédure : ajouter 1% de 16.30 à l'eau usée polluée et bien mélanger (avec un mélangeur) pendant 3-5 min jusqu'à ce que vous voyez la séparation de matière solide. Filtrer les déchets chimiques solides. Les déchets solides séparés et l'eau doivent être traités conformément aux réglementations locales.

Permahyd® Prélaque 280/285/286

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Les teintes de base neuves doivent être convenablement mélangées avant utilisation dans une formule de teinte.
- Tous les outils et équipements utilisés avec ce produit doivent être homologués pour la peinture hydrodiluable.
- Allouer un temps supplémentaire pour préchauffer l'élément.
- Température de stockage recommandée de 15°C à 25°C (ne pas exposer à des températures inférieures à 5°C).
- Le temps de désolvatation peut être réduit en utilisant des souffleurs d'air, des systèmes de soufflage intégrés à la cabine ou en augmentant la température de la cabine.
- La Prélaque Permahyd 280/285/286 doit être préparée avec Permahyd Additif 9007 pour le prêt à l'emploi si elle est destinée à être recouverte avec Permasolid Vernis HS Speed 8800.
- La Base mate Permahyd doit être filtrée avec des filtres rapides résistant à l'eau de 125 µm avant application avec des systèmes de godets (par ex. SATA ou 3M).

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Spies Hecker. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Spies Hecker, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.