

Utilisation

Impression-apprêt époxy à 2 composants avec de très bonnes propriétés anticorrosion, pouvant être appliquée directement sur tôle (acier, aluminium, acier galvanisé selon le standard de qualité de l'industrie automobile).

Informations complémentaires

EUROXY CP peut être soit utilisé comme primaire appliqué en une couche et surcouché d'un apprêt ou soit directement comme impression-apprêt sous une peinture de finition. EUROXY CP peut être appliqué en mouillé sur mouillé.

Caractéristiques techniques

| | |
|---|--|
| Extrait sec 78 % ± 2 | Densité 1,520 – 1,620 g/cm ³ |
| Température de stockage min. 5°C à max. 45°C | Conservation 36 mois |

Application

Bien homogénéiser avant l'utilisation.

Les conditions d'application idéales pour les produits époxy « 2K » sont une température de 20°C et une humidité de l'air inférieure à 80 %. Application impossible en dessous de 15°C.

Evaporation intermédiaire réalisée jusqu'au matage complet de la précédente couche. Pas d'évaporation avant étuvage.

Préparation de surface

Nettoyer avec PK 700 ou PK 900.

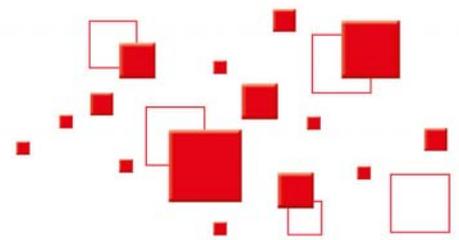
Poncer (acier : P80, aluminium : P150 – P180, acier galvanisé et ancienne finition : P240).

Nettoyer avec PK 1000.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

EUROXY CP

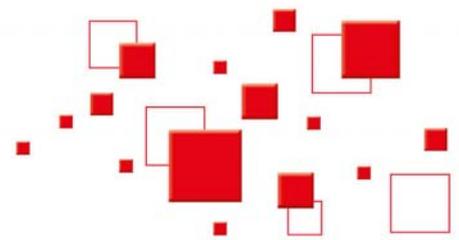


Impression-apprêt époxy sans chromate

| | | | |
|--|--|--|-------------------------------|
| | EUROXY CP EUROXY CP Reactive FR 500 | 100% en vol. 25% en vol. 25% en vol. | 100 g 16 g 15 g |
| | Viscosité à 20°C : Coupe ISO 4 : Coupe DIN 4 : | 40 à 50 secondes 18 à 20 secondes | |
| | Vie en pot : 8 h dans un récipient fermé | | |
| | Pistolet à gravité HVLP Pistolet à gravité à pression réduite : | 1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm | 0,7 bar au chapeau 2,0 bar |
| | Nombre de couches : Épaisseur du film : | Impression-apprêt (à poncer) 2 40 – 50 µm | |
| | Séchage à 20°C: Séchage à 60°C: | 8 heures 30 min. | |
| | (ondes courtes) (Ondes moyennes) | 11 min. 10 – 15 min. | |

Opération suivante

| | |
|--|--------------------------|
| | Poncer au P400 |
| | Poncer à l'eau avec P800 |



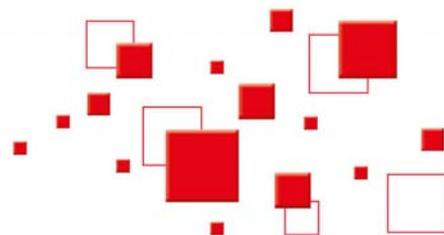
Impression-apprêt époxy sans chromate

| | | | |
|--|--|--|-------------------------------|
| | EUROXY CP EUROXY CP Reactive FR 500 | 100% en vol. 25% en vol. 25% en vol. | 100 g 16 g 15 g |
| | Viscosité à 20°C : Coupe ISO 4 : Coupe DIN 4 : | 40 à 50 secondes 18 à 20 secondes | |
| | Vie en pot : 8 h dans un récipient fermé | | |
| | Pistolet à gravité HVLP Pistolet à gravité à pression réduite : | 1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm | 0,7 bar au chapeau 2,0 bar |
| | Nombre de couches : Épaisseur du film : | Impression 1 couche fine 15 – 20 µm | |
| | Séchage à 20°C: | 15 min. | |
| | (ondes courtes) (Ondes moyennes) | 11 min. 10 – 15 min. | |

Opération suivante

Impression : Recouvrir avec une impression-apprêt « 2K » R-M.

Un ponçage intermédiaire est nécessaire lorsque le temps d'évaporation avant recouvrement a excédé 10 heures à 20°C.



Impression-apprêt époxy sans chromate, mouillé sur mouillé

| | | | |
|--|--|---|-------------------------------|
| | EUROXY CP EUROXY CP Reactive FR 500 | 100% en vol. 25% en vol. 25% en vol. | 100 g 16 g 15 g |
| | Viscosité à 20°C: Coupe ISO 4 : Coupe DIN 4 : | 40 à 50 secondes 18 à 20 secondes | |
| | Vie en pot : 8 h dans un récipient fermé | | |
| | Pistolet à gravité HVLP Pistolet à gravité à pression réduite : | 1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm | 0,7 bar au chapeau 2,0 bar |
| | Nombre de couche(s): Epaisseur du film | Mouillé sur mouillé 1 – 2 30 – 40 µm | |
| | Séchage à 20°C: Séchage à 60°C: | 20 min. / | |
| | (Ondes courtes) (Ondes moyennes) | / / | |

Opération suivante

Impression-apprêt : Recouvrir avec une impression-apprêt « 2K » R-M.

Un ponçage intermédiaire est nécessaire lorsque le temps d'évaporation avant recouvrement a excédé 10 heures à 20°C.

Instructions de sécurité

2004/42/IIIB(Cl)(540)459 : La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie : IIB.Cl) est au maximum de 540 g/l sous sa forme prête à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 459 g/l.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels

Dans le cadre de l'utilisation de ce produit, respecter les recommandations de sécurité et les équipements de protection individuelle.