

# PS1081 / PS1084 / PS1087

## APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Basés sur une chimie nouvelle, les Apprêts Energie Ultra Performance PS1081 / PS1084 / PS1087 de Cromax permettent un procédé de préparation beaucoup plus productif. Avec une impressionnante performance de séchage à l'air, ils sont idéalement destinés à toutes les carrosseries souhaitant battre des records de rendement.

**Un nouvel apprêt qui bat les records de rendement.**

### CARACTERISTIQUES

- 01** Performance de séchage à l'air très impressionnante. Il peut être poncé après seulement 20-40 minutes de séchage à l'air libre. Le séchage IR ou l'étuvage à basse température sont également possibles.
- 02** Son aspect de haute qualité, avec une surface lisse, procure un brillant remarquable après application de la finition.
- 03** Facile à appliquer sans temps de désolvatation, jusqu'à 4 couches, avec une très bonne stabilité verticale.
- 04** Ratio de mélange simple en 1:1 avec l'Activateur pour Apprêt Energie AR7802.
- 05** Pour le prétraitement des supports métalliques, les Lingettes de Prétraitement du Métal PS1800 sont obligatoires.
- 06** Micro réparations, petites réparations, réparations d'éléments, en fait tous types de réparations et de toutes tailles peuvent être traités en même temps grâce au séchage à l'air.
- 07** Fait partie du concept ValueShade : disponible en blanc (VS1), gris (VS4) et noir (VS7).

# FICHE TECHNIQUE

## PS1081 / PS1084 / PS1087

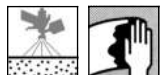


### APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

#### Préparation - application du produit STANDARD AVEC PONCAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre, poncé et nettoyé, traité avec les PS1800 Lingettes de pré-traitement du Métal.

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée

Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

		Standard Sanding	
	Vol.	Pds.	
PS1081	1	100	
PS1084			
PS1087			
AR7802	1	55	
AZ9800	0.2	10	



Durée de vie du mélange à 20°C: 30 min - 1 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6 mm	1.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	pression de chapeau d'air

voir les instructions du fabricant



2 - 4 couches

jusqu'au matage de la première couche, pour les couches suivantes pas de désolvation nécessaire



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Directives pour équipement IR onde courte  
Mi-puissance: 5 - 10 min



P500 - P600



Recouvrir dans les 24 heures  
Base Mate + vernis  
Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

## PS1081 / PS1084 / PS1087



### APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

#### Préparation - application du produit STANDARD PLASTIQUES



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées

Primaire OEM pour plastique, égrené et nettoyé.

Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.

Eléments en plastique revêtus d'un promoteur d'adhérence pour plastique 800R Promoteur d'Adhérence Plastique.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

	Standard Plastics	
PS1081	0.9	94
PS1084		
PS1087		
805R	0.1	6
AR7802	1	58
AZ9800	0.2	10

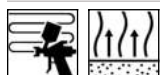


Durée de vie du mélange à 20°C: 30 min



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6 mm	1.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6 mm	0.7 bar	Pression de pulvérisation

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

jusqu'au matage de la première couche, pour les couches suivantes pas de désolvatation nécessaire



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min - 1 h
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



P500 - P600



Recouvrir dans les 24 heures

Base mate + vernis élastifié

Finition 2K élastifié

Bases mates activée Cromax Pro / Bases mates activée Cromax + CC6700 Vernis Energie Ultra Performance

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

**PS1081 / PS1084 / PS1087**



## APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

### Produits

PS1081 Apprêt Energie Ultra Performance - VS1

PS1081 Apprêt Energie Ultra Performance - VS4

PS1087 Apprêt Energie Ultra Performance - VS7

AR7802 Activateur pour Apprêt Energie

805R Additif Flexibilisant

AZ9800 Accélérateur Apprêt Energie

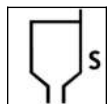
XB383 Diluant Standard Bleu

XB387 Diluant Hte-Temp.

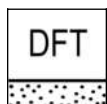
### Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 13 - 14 s à 20°C



80 - 150 µm



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

# FICHE TECHNIQUE

**PS1081 / PS1084 / PS1087**



## APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

### Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- L'humidité à un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
- Ne pas utiliser Wash Primer ou d'Impressions-Apprêts EP sous Apprêt Energie Ultra Performance PS1081/PS1084/PS1087.
- L'utilisation des PS1800 Lingettes de pré-traitement du Métal est obligatoire pour les supports métalliques à nu. La non\_utilisation peut être détectée analytiquement.
- Peut également être appliqué avec de courtes désolvatations intermédiaires pour isoler les réparations au Mastic.
- Le ponçage après séchage très rapide sera exécuté avec des disques abrasifs premium / flexibles.
- Ponçable après 20 min en fonction de l'humidité / la température et l'épaisseur de film sec.
- Après utilisation toutes les boîtes doivent être refermées immédiatement.
- L'élastification est obligatoire pour les types de plastique rigides & semi-rigides.
- Si nécessaire, pour de grandes surfaces, jusqu'à 5% de diluant peuvent être ajoutés au produit mélangé.
- ValueShade 2 (VS2) peut être obtenu en ajoutant 4 g de PS1087 à 96 g de PS1081.
- ValueShade 3 (VS3) peut être obtenu en ajoutant 10 g de PS1087 à 90 g de PS1081.
- ValueShade 4 (VS4) peut être obtenu en ajoutant 25 g de PS1087 à 75 g de PS1081.
- ValueShade 5 (VS5) peut être obtenu en ajoutant 45 g de PS1087 à 55 g de PS1081.
- ValueShade 6 (VS6) peut être obtenu en ajoutant 65 g de PS1087 à 35 g de PS1081.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.