

VERNIS UHS 1.360.0340

VERNIS A HAUTS EXTRAITS SECS

Le **VERNIS UHS 1.360.0340** est un vernis à deux composants et à hauts extraits secs utilisé pour obtenir une durabilité et une qualité de finition optimales pour des panneaux entiers, des réparations locales ou des remises en peinture complètes avec des finitions bicouches ou tricouches.

Le **VERNIS UHS 1.360.0340** offre un excellent niveau de brillant et de finition ainsi que des possibilités de séchage diverses pour tout type de réparation.

SUPPORTS

Finition AQUAMAX/AQUAMAX EXTRA

PREPARATION

Laisser AquaMax/AquaMax Extra sécher complètement avant d'appliquer le vernis.

Nettoyer avec un chiffon anti-poussière avant l'application du vernis.



	PARTS
VERNIS UHS 1.360.0340	2
DURCISSEUR UHS	1
DILUANT	0,2 - 0,3
VISCOSITE - AFNOR4 à 20°C	21 - 24 secondes
DUREE DE VIE EN POT avec les durcisseurs 2860 et 2870	1,5 - 2 heure(s) à 20°C*

* **Lorsqu'il est utilisé avec le 1.954.2880, ce vernis doit être mélangé et utilisé immédiatement.**

Comme pour tous les produits à hauts extraits secs, si le vernis prêt à l'emploi est froid, l'application et l'absorption du brouillard de pistelage risquent d'être plus difficiles. Il est donc vivement recommandé d'appliquer le produit prêt à l'emploi à une température supérieure à 15°C.

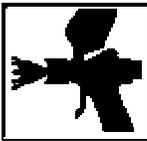
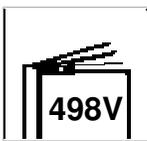
DURCISSEURS - DILUANTS

DURCISSEURS UHS	1.954.2860	Standard	Remises en peinture partielles ou complètes
	1.954.2870	Rapide	Réparations locales et panneaux entiers < 25°C
	1.954.2880	Express	2 panneaux maximum
DILUANTS	1.911.2510	Normal	Réparations locales et panneaux entiers < 25°C
	1.911.2520	Lent	Panneaux entiers et remises en peinture totales
	1.911.2530	Extra lent	Applications à des températures plus élevées

ADDITIFS

Additif flexibilisant	1.975.1208	Voir page 3 pour plus d'informations	
Additifs texturants	1.975.5500/1	Voir page 3 pour plus d'informations	
Base à mater UHS Mat 5	1.977.5502	Voir page 3 pour plus d'informations	





APPLICATION

Réglage du pistolet de pulvérisation	<i>Pistolets à gravité</i>
Buse du pistolet à gravité	1,2 - 1,3 mm
Pression au niveau du pistolet	Selon les recommandations du fabricant
Nombre de couches	1 couche moyenne + 1 couche épaisse, ou 2 couches épaisses
Épaisseur recommandée	50 - 60 microns



Remarque importante :

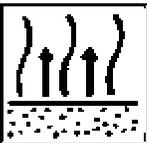
Processus « en une visite » :

Appliquer 1 couche moyenne continue, puis 1 couche épaisse. La première couche doit être appliquée sur tous les panneaux à réparer avant d'appliquer la seconde. Pour moins de 3 panneaux, prévoir 2 à 3 minutes de temps d'attente entre les couches. Pour plus de 3 panneaux, un temps d'attente n'est pas nécessaire.

Processus bicouche :

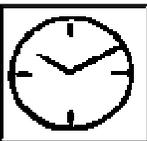
Appliquer 2 couches épaisses avec un temps d'attente de 5 minutes entre les couches.

NE PAS dépasser la dose de vernis recommandée. L'épaisseur recommandée ci-dessus est aisément obtenue.



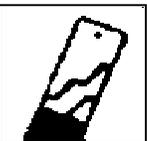
SECHAGE

AU FOUR	avec le durcisseur 2860	35 minutes à 60 °C
	avec le durcisseur 2870	25 minutes à 60 °C
	avec le durcisseur 2880	20 minutes à 60 °C
Temps d'attente avant étuvage		0 - 5 minutes
SECHAGE AIR à 20 °C	avec le durcisseur 2880	16 heures à 20 °C



SURPEINTURE

Peut être recouvert après ponçage.

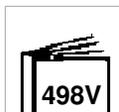


MELANGE EN POIDS

Lorsqu'un volume spécifique de vernis est requis, le meilleur moyen de procéder est d'effectuer un mélange en poids, en suivant les indications ci-dessous. Les poids sont cumulatifs : NE PAS réinitialiser la balance entre les ajouts.

Volume de peinture prête à l'emploi (litres)	Poids (g)	Poids (g)	Poids (g)
	1.360.0340	1.954.2860 1.954.2870 1.954.2880	1.911.2510 1.911.2520 1.911.2530
0,10 l	60	92	100
0,20 l	119	184	200
0,25 l	149	230	250
0,33 l	197	303	330
0,50 l	298	459	500
0,75 l	447	696	750
1,0 l	596	918	1 000
1,5 l	894	1 377	1 500
2,0 l	1 192	1 836	2 000
2,5 l	1 490	2 295	2 500





PROPORTIONS POUR LES FINITIONS MATES, FLEXIBLES ET TEXTUREES

L'utilisation de la base à mater 1.977.5502 permet de réduire le brillant du vernis UHS 1.360.0340.

Il est possible d'ajouter du 1.975.5500 et du 1.975.5501 pour obtenir une finition texturée.

Le tableau suivant indique les PROPORTIONS DE MELANGE EN POIDS POUR 1 LITRE de produit prêt à l'emploi, selon l'aspect de la finition.

Les poids en grammes sont cumulatifs : NE PAS réinitialiser la balance entre les ajouts.

Support	Aspect	Vernis	Base à mater	Texturé grain fin	Texturé gros grain	Additif flexibilisant	Durcisseurs UHS	Diluants
		1.360.0340	5502	5500	5501		1208	
Rigide	Brillant	606 g	-	-	-	-	929 g	1 009 g
	Satiné	375 g	714 g	-	-	-	914 g	996 g
	Mat	348 g	777 g	-	-	-	962 g	1 000 g
	Texturé grain fin	267 g	-	590 g	-	-	732 g	966 g
	Texturé gros grain	375 g	-	-	672 g	-	872 g	981 g
Flexible	Brillant	526 g	-	-	-	658 g	938 g	1 008 g
	Satiné	339 g	674 g	-	-	758 g	939 g	998 g
	Mat	282 g	699 g	-	-	769 g	919 g	993 g
	Texturé grain fin	207 g	-	508 g	-	577 g	797 g	979 g
	Texturé gros grain	316 g	-	-	566 g	618 g	843 g	981 g

DONNEES TECHNIQUES



Conditionnement 5 litres

Stockage Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur.

Rendement théorique 10,2 m²/l de produit prêt à l'emploi, avec une épaisseur de 50 microns

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

Si ce produit est mélangé au 1.975.1208, 1.975.5500, 1.975.5501 ou 1.977.5502, on obtient un film de peinture doté de propriétés spéciales, conformément à la définition de la directive européenne.

Pour ces mélanges spécifiques, la valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre.



SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage

professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour plus d'informations, merci de contacter :

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
France
Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : <http://www.maxmeyer.com>.

