

Fiche Technique.



Permasolid® Laque HS série 275.

Permasolid® Laque HS 275, est un système de Laque High-Solid pour teintes opaques.

Elle est destinée à la mise en peinture des véhicules de tourisme. La variété de teintes constructeurs disponibles est rendue possible par la palette spéciale de teintes de base.

- Facile à appliquer
- Séchage rapide
- excellent rendu
- Conforme COV : moins de 420 g/l en prêt à l'emploi

Pour utilisation professionnelle uniquement!
Fiche Technique N° FR / 0275 / 03

Supports.

Supports appropriés :

1. Peintures d'origine ou anciennes, durcies à coeur, résistantes aux solvants, en bon état et légèrement poncées.
2. Surfaces recouvertes d'un apprêt ou d'une impression-apprêt.

Sous-couche appropriée :

Dépend de l'élément et du support, selon nos recommandations techniques.

Préparation du support :



Nettoyer soigneusement tout le support avec Permaloid® Diluant anti-silicones 7010 ou Permaloid® Diluant nettoyant anti-silicones 7799.



Ponçage à sec avec une ponceuse orbitale à extraction de poussière, papier P400 - 500
ou



ponçage à l'eau, papier P800 - 1000.



Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin de supprimer toute trace de poussière ou de résidus.

Application.

Ratio de mélange :



3:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide
(pour petites zones, spot repairs)

Permasolid® Durcisseur VHS 3225
(pour petites à moyennes surfaces à température moyenne)

Permasolid® Durcisseur VHS 3230 lent
(pour grandes surfaces à température moyenne)

Permasolid® Durcisseur VHS extra lent 3240
(pour grandes surfaces à forte température)

Voir Fiche Technique des Permasolid® Durcisseurs VHS
3220_3440

Diluant :

Permacron® MS Duraplus 8580
Permacron® Diluant 3380
Permacron® Diluant 3385 lent
Permasolid® Accélérateur HS 9025***
Permasolid® Additif 9026***

Veuillez observer les remarques particulières indiquées par ***
et les Fiches Techniques du 9025 et du 9026 !

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi 60 - 90 minutes à +20°C.

Méthode d'application :



Conforme

Gravité HVLP

Viscosité d'application à +20°C,
température du produit :



18 - 20 secondes

Dilution à +20°C
température du produit :



12,5% ***

Buse* :

1,2 - 1,4 mm

1,3 - 1,4 mm

Pression de pistelage* :

2,0 - 2,5 bar

-

Pression d'atomisation* :

-

0,7 bar

Nombre de couches**:



1 opération : 1 voile + 1 couche

Épaisseur de film recommandée :

50 - 60 µm épaisseur de film sec

Remarque :

*** Lorsque vous utilisez cette laque de finition pour de petites réparations (méthode Speed Repair), vous pouvez remplacer 12,5% de Permacron® Diluant par 12,5% de Permasolid® Accélérateur HS 9025 ou de Permasolid® Additif 9026. Ne pas utiliser sur des surfaces horizontales.

Remarques :

1. Pour les teintes peu couvrantes, une passe supplémentaire peut être nécessaire après désolvatation appropriée

La Permasolid® Laque HS 275 peut être recouverte dans les 24h sans ponçage intermédiaire.

2. Les teintes de base de cette série ne peuvent pas être utilisées pures.

Si vous appliquez une teinte de base seule, celle-ci pourra réagir différemment des informations/spécifications données dans cette Fiche Technique.

Séchage.

Séchage air :



A +20 °C température ambiante :

Hors poussière : 20 - 30 minutes

Manipulable : 5 - 6 heures

Dur à coeur : après une nuit

* cf recommandations du fabricant !

** Appliquez cette laque de finition en 1 opération : 1 couche fine formant un film fermé suivie directement d'une couche mouillée.

Séchage accéléré :



Désolvatation :

5 - 10 minutes



Séchage à +60°C

température du support :

20 - 30 minutes

Séchage infrarouge :



Désolvatation :

5 minutes



Temps de

onde

onde courte :

séchage :

moyenne :

Teintes claires

15 minutes

5 minutes à mi-puissance et
10 minutes à pleine
puissance

Teintes foncées

12 minutes

12 minutes à 50 % de
puissance

Remarques.

1. Elastification :

Ajouter d'abord 15 % de Permasolid® Elastic Additive 9050 à la laque.

Mélange avec un durcisseur VHS

3:1 avec 15% de Diluant

2. Finition structurée :

Ajouter d'abord 100 % de Permasolid SA 101/SA 102 à la laque.

Elastification non nécessaire !

Mélange avec un durcisseur VHS

4:1 avec 15% de Diluant

Appliquer en 2 couches avec une désolvatation intermédiaire de 5 - 10 minutes afin d'obtenir une surface de film de peinture régulière.

3. Matage :

Pour plus de détails sur l'application, veuillez vous référer à la Fiche Système SYS 901.9. Ajuster le degré de brillance des Vernis HS Permasolid® et Permasolid® Laque HS 275.

Elastification non nécessaire !

* Lors d'un séchage infrarouge à pleine puissance, il y a un risque d'apparition de cloques ou de cratères.

Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Point éclair:

+23°C

Valeur COV :

2004/42/IIB(d)(420)420

La valeur limite de COV de ce produit dans l'UE (produit catégorie IIB.d) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/litre.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/L.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.

1 Allée de Chantereine

78711 Mantes la Ville

Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00

Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45

www.spieshecker.fr

