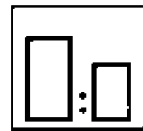


# MULTIGREY FILLERS 1.841.8700 - 8800 - 8900

**APPRETS ACRYLIQUES 2K HAUTE PRODUCTIVITE**  
**GRIS CLAIR M1 (8700) - GRIS MOYEN M4 (8800) - GRIS FONCE M6 (8900)**



**Multigrey Filler** est un apprêt acrylique à deux composants et à séchage très rapide qui permet d'augmenter considérablement la productivité des ateliers. Doté d'un bon pouvoir couvrant et d'excellentes propriétés d'application, il est facile à poncer et garantit une résistance optimale à l'absorption de la finition. En mélangeant les versions gris clair, gris moyen et gris foncé dans les bonnes proportions, il est possible d'obtenir la nuance d'apprêt la plus adaptée à la teinte de finition, notamment pour les finitions multicouches ou celles présentant un faible pouvoir couvrant. Ceci permet de réaliser des économies importantes en termes de temps et de produit.

**Multigrey Filler** diminue le temps de travail total dans tous les systèmes de séchage (à l'air, étuvage à basse température, infrarouge) et dans tous les processus d'application. Mélangé au **HP Aerosol Primer** et au **HP Clear**, **Multigrey Filler** constitue un système à haute productivité qui peut être utilisé par les ateliers lors de la réalisation de réparations locales ou partielles.

## SUPPORTS

Tôle brute, dégraissée et poncée (petites surfaces uniquement)  
 Mastics polyester, plastique renforcé à la fibre de verre et enduits gélifiés, poncés avec du papier P280 - 320.  
 Anciennes surfaces peintes en bon état et poncées.

*Remarque importante :*

Lors de la mise en peinture d'anciennes surfaces peintes sensibles aux solvants, s'assurer que la surface ne présente pas de craquelures, et toujours appliquer sur le panneau entier. Multigrey Filler ne convient pas pour l'isolation des peintures thermoplastiques ou celles qui sont susceptibles de s'écailler, mais uniquement à l'égalisation de surfaces présentant des niveaux d'absorption différents.

## PREPARATION

Nettoyer la surface avec de l'eau (chaude de préférence) et du détergent. Poncer la peinture avec du papier P280 - 320. Dégraisser avec le dégraissant antisilicone 3600 ou le Precleaner AquaMax.

Pour garantir une résistance à la corrosion optimale sur le métal nu, 1 à 2 couches de HP Aerosol Primer peuvent être appliquées au préalable.



|                            | APPRET GARNISSANT | APPRET ISOLANT   |
|----------------------------|-------------------|------------------|
|                            | Vol.              | Vol.             |
| MULTIGREY FILLER           | 4                 | 4                |
| DURCISSEUR                 | 1                 | 1                |
| DILUANT                    | 0                 | 0,4 - 0,6        |
| VISCOSITE - AFNOR4 à 20°C  | 84 - 90 secondes  | 29 - 37 secondes |
| DUREE DE VIE EN POT à 20°C | 30 minutes        | 45 - 60 minutes  |



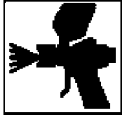
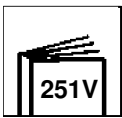
*Remarque importante :*

Ajout d'additif flexibilisant 1.975.1208 : 10 - 30 %.

## DURCISSEURS - DILUANTS

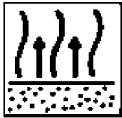
|             |           |              |  |
|-------------|-----------|--------------|--|
| DURCISSEURS | 6000      | Rapide       | Réparations partielles et réparations locales > 25°C         |
|             | 8000      | Extra rapide | Réparations partielles < 25 °C et réparations locales > 25°C |
|             | 9000      | Super rapide | Réparations locales < 25°C                                   |
| DILUANTS    | 4305      | Rapide       | Réparations locales  |
|             | 4310 2510 | Normal       | Réparations partielles dans tous les cas < 25°C              |
|             | 4320 2520 | Lent         | Réparations complètes > 25°C                                 |





## APPLICATION

| PROCEDE<br>Equipement                 | APPRET GARNISSANT |                                  | APPRET ISOLANT |                                  |
|---------------------------------------|-------------------|----------------------------------|----------------|----------------------------------|
|                                       | Conventionnel     | Haute efficacité<br>de transfert | Conventionnel  | Haute efficacité<br>de transfert |
| Buse (mm)                             | 1,7 - 1,9         | 1,7 - 1,9                        | 1,6 - 1,8      | 1,6 - 1,8                        |
| Pression au niveau du pistolet (bars) | 2 - 3             | 0,5 - 0,7                        | 2 - 3          | 0,5 - 0,7                        |
| Nombre de couches                     | 3                 |                                  | 2              |                                  |
| Epaisseur conseillée                  | 150 - 200 microns |                                  | 100 microns    |                                  |
| Epaisseur maximale                    | 300 microns       |                                  | 200 microns    |                                  |



## SECHAGE

|  |  |
|--|--|
| Séchage à l'air                                    |  |
| Temps d'attente entre les couches                  | 3 - 5 minutes  |
| Prêt à être poncé (100 microns à 20°C)             | 2 - 3 heures   |
| Prêt à être poncé (plus de 100 microns à 20°C)     | 4 - 6 heures   |
| Temps d'attente avant l'application d'une finition | De 20 minutes à 12 heures                                  |
| Etuilage à basse température et infrarouge         |  |
| Temps d'attente avant séchage                      | 3 - 5 minutes  |
| Etuilage à basse température à 60°C                | 20 minutes   |
| Infrarouge   | Ondes moyennes<br>12 minutes<br>Ondes courtes<br>8 minutes |



### Remarque importante :

S'assurer que Multigrey Filler est complètement durci avant de poncer pour éviter d'éventuels problèmes d'absorption et de rétrécissement. En cas d'application sans ponçage, il est recommandé de sécher Multigrey Filler pendant au moins 10 minutes à 40°C, puis de laisser refroidir la surface avant d'appliquer la finition.

## SURPEINTURE

Possible après séchage et ponçage.



## PONÇAGE

|         |                                 |
|---------|---------------------------------|
| A SEC   | P320 - 400 + tampon abrasif fin |
| A L'EAU | P800                            |

## FINITIONS

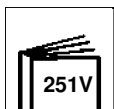
UHS DURALIT EXTRA, AQUAMAX, AQUAMAX EXTRA



## DONNEES TECHNIQUES

|                     |   |
|---------------------|---|
| Conditionnement     | 3 l   |
| Stockage            | Conserver dans un endroit frais, à l'abri de la chaleur.                  |
| Rendement théorique | 4,1 m <sup>2</sup> /l de produit prêt à l'emploi, 100 microns d'épaisseur |





## RATIOS DE MELANGE POUR MULTIGREY

| % EN POIDS      | M1  | M4  | M5 | M6  |
|-----------------|-----|-----|----|-----|
| 8700 Gris clair | 100 | --  | -- | --  |
| 8800 Gris moyen | --  | 100 | 48 | --  |
| 8900 Gris foncé | --  | --  | 52 | 100 |

Les versions de Multigrey sont à choisir en fonction de la couleur de la finition. Vous trouverez la teinte Multigrey recommandée dans les outils couleur.

Après avoir sélectionné la bonne teinte Multigrey en fonction de la couleur de la finition, se référer au tableau ci-dessous pour obtenir les ratios. Les versions M1, M4 et M6 sont disponibles directement en pot. La version M5 peut être obtenue en mélangeant les apprêts 8800 et 8900 comme indiqué ci-dessus.

**Mélanger avec le durcisseur et le diluant comme indiqué dans cette Fiche technique avant application.**

## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans forme prête à l'emploi, est au maximum de 540 g/litre. Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

**REMARQUE** : si ce produit est mélangé au 1.975.1208, on obtient un film de peinture doté de propriétés spéciales, conformément à la définition de la directive européenne.

**Pour ces mélanges spécifiques**, la valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre.



## SECURITE ET MANIPULATION

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.maxmeyer.com>

Pour plus d'informations, merci de contacter :

**PPG Industries France**  
10, rue Fulgence Bienvenüe  
92238 Gennevilliers Cedex  
France  
Tél. : 01 41 47 79 95  
Fax : 01 41 47 21 25

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  sont des marques déposées de PPG Industries.  
© 2010 PPG Industries. Tous droits réservés.

