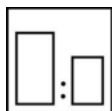


8-145/14510/14540 HS Apprêt Gris/Blanc/Noir (Sanding)

8-145/14510/14540 HS Apprêt Gris/Blanc/Noir (Non-sanding)

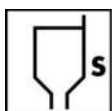
8-145/14510/14540 HS Apprêt Gris/Blanc/Noir (Sanding)

APPLICATION



Rapport de mélange

: 3:1 (Apprêt: Durcisseur 2K/MS) Ajouter max.10% diluant.
 6:1 (Apprêt: Durcisseur HS420) Ajouter max.25% diluant (*).
 4:1 (Apprêt: Durcisseur HS) Ajouter max.15% diluant (**).

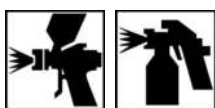


Viscosité d'utilisation DINCUP 4mm/20°C

: Pistolet à air (sec) : 20-22
 Pot sous pression (sec) : -
 Airless (sec) : -

(*) Pour information Enduredecores, Diluyentes y Reglettes référez à l'information relation (Technique de système)

(**) Attention: le durcisseur HS 8-130 doit être utilisé uniquement pour les retouches (spot repair)

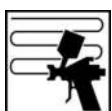


Pistolet à gravité
 Pistolet à aspiration
 Pot sous pression
 Airless
 HVLP
 HE

Ouverture Pistolet (mm)

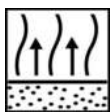
Pression de pistelage (bars)

Application	Ouverture Pistolet (mm)	Pression de pistelage (bars)
Pistolet à gravité	1,3-1,8	3,0-3,5
Pistolet à aspiration	1,4-1,8	3,0-3,5
Pot sous pression	-	-
Airless	-	-
HVLP	1,3-1,8	Selon le fabricant
HE	1,3-1,8	Selon le fabricant



Passages au pistolet / Épaisseur des couches (µm)

: 1-3 / 60-180



Durée d'évaporation (min)

20°C : 5-10



Temps de séchage (min)

20°C : 16h
 60°C Obj. : 20-30



Durée de vie en pot (min)

20°C : 20-30

8-145/14510/14540 HS Apprêt Gris/Blanc/Noir (Sanding)



INFORMATION PRODUIT

- Domaine d'application** : Voitures particulières. Convient aux réparations et fonds neufs.
- Base chimique** : Résines hydroxyacryliques à deux composants.
- Caractéristiques générales** : Cet apprêt au pistolet à haut extrait sec est un produit à 2 composants qui s'applique aisément. Can be finished wet-on-wet.
- Produits annexes** : 47-30/47-40/47-50/47-60 (2K), 47-35/47-55/47-65 (MS), 8-130 (HS), 8-440/8-450 (HS420), 1-141/1-151 /1-161/ 8-171

Réglementations de l'Union Européenne

- VOC code** : 2004/42/IIB(c)(540)534
- Sous-catégorie de produits (prévue directive 2004/42/CE) et valeur COV max. (ISO 11890-1/2) prêt à l'emploi** : IIB/c. Primaire - Surfaceur/bouche-pores et primaire divers (pour métaux). Valeurs limites de l'UE : 540g/l. (2007)
 Ce produit contient un maximum de 534 g/l de COV.

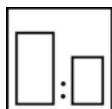
Propriétés physiques	Densité relative (kg/l)	: 1.562 à 1.622
	Point d'éclair	: Vase clos: 27.5°C (81.5°F)
	% vol. Solide	: 51
	Economy	: 8 m ² /L/60 µm
	Brillance	: Mat
	Couleur	: Gris./ Blanc./ Noir.

- Support** : Washprimer, sur ancienne couches de laque et certains plastiques.
- Couche de fond** : 1-15
- Matériel de finition** : Série 900+ et Série 3000 HS420
- Nettoyage accessoires** : 1-051 Nettoyant au Pistolet
- Stabilité de stockage (ans)** : min. 2
 (Dans des conditions normales de stockage et bidon non ouvert).

Les spécifications techniques contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances actuelles et vous offrent, sans engagement, un aperçu des possibilités d'application.

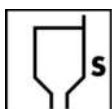
8-145/14510/14540 HS Apprêt Gris/Blanc/Noir (Non-sanding)

APPLICATION



Rapport de mélange

: 3:1 (Apprêt: Durcisseur MS) Ajouter max. 20% diluant.
6:1 (Apprêt: Durcisseur HS420) Ajouter max. 35% diluant (*).



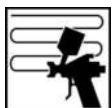
Viscosité d'utilisation
DINCUP 4mm/20°C

: Pistolet à air (sec) : 16-17
Pot sous pression (sec) : -
Airless (sec) : -

(* Pour information Endurededores, Diluyentes y Reglettes référéz à l'information relacion (Technique de système)

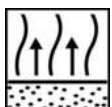


	<u>Ouverture Pistolet (mm)</u>	<u>Pression de pistolage (bars)</u>
Pistolet à gravité	1,3-1,5	3,0-3,5
Pistolet à aspiration	1,4-1,6	3,0-3,5
Pot sous pression	-	-
Airless	-	-
HVLP	1,3-1,5	Selon le fabricant
HE	-	Selon le fabricant



Passages au pistolet / Épaisseur des couches (µm)

: 1 / 20-25



Durée d'évaporation (min)

20°C : 15-20



Temps de séchage (min)

20°C : -
60°C Obj. : -



Durée de vie en pot (min)

20°C : 30

8-145/14510/14540 HS Apprêt Gris/Blanc/Noir (Non-sanding)



INFORMATION PRODUIT

- Domaine d'application** : Voitures particulières. Convient aux réparations et fonds neufs.
- Base chimique** : Résines hydroxyacryliques à deux composants.
- Caractéristiques générales** : Cet apprêt au pistolet à haut extrait sec est un produit à 2 composants qui s'applique aisément. Can be finished wet-on-wet.
- Produits annexes** : 47-55/47-65 (MS), 8-450 (HS420), 1-141/1-151/1-161

Réglementations de l'Union Européenne

- VOC code** : 2004/42/IIB(c)(540)534
- Sous-catégorie de produits (prévues directives 2004/42/CE) et valeur COV max. (ISO 11890-1/2) prêt à l'emploi** : IIB/c. Primaire - Surfaceur/bouche-pores et primaire divers (pour métaux). Valeurs limites de l'UE : 540g/l. (2007)
 Ce produit contient un maximum de 534 g/l de COV.

Propriétés physiques	Densité relative (kg/l)	: 1.562 à 1.622
	Point d'éclair	: Vase clos: 27.5°C (81.5°F)
	% vol. Solide	: 51
	Economy	: 10 m ² /L/50 µm
	Brillance	: Mat
	Couleur	: Gris./ Blanc./ Noir.

- Support** : Washprimer, sur ancienne couches de laque et certains plastiques.
- Couche de fond** : 1-15
- Matériel de finition** : Série 900+ et Série 3000 HS420
- Nettoyage accessoires** : 1-051 Nettoyant au Pistolet
- Stabilité de stockage (ans)** : min. 2
 (Dans des conditions normales de stockage et bidon non ouvert).

Les spécifications techniques contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances actuelles et vous offrent, sans engagement, un aperçu des possibilités d'application.