

## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### DESCRIPTION

Un Système de Vernis productifs qui peut être utilisé sous des conditions variées pour une large gamme de réparations.

Vernis 2 composants à séchage rapide, à utiliser sur la base mate des systèmes revernis.

Composition à base de copolymère acrylique polyuréthane.

Système issu de la technologie Hyper Cure™.

#### PRODUITS

3750S	Vernis COV ultra productif
3760S	Vernis COV Ultra Productif Haute-Temp.
XK203	Activateur rapide à faible émission de solvants
XK205	Activateur à faible émission de solvants
XK206	Activateur lent à faible émission de solvants
430R	Varispeed Thinner
431R	Varispeed Ultra
XB387	HI-Temp Thinner
3989S	Retardeur

#### PROPRIETES

- Séchage à l'air très rapide et temps d'attente réduit entre l'application des différentes couches et le séchage au four.
- Excellentes propriétés de polissage.
- Productivité accrue pour le séchage à l'air, pour l'étuvage à basse température ou pour le séchage aux IR.
- Peut être utilisé pour les raccords, panneaux et peintures complètes.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.
- Séchage à l'air très rapide et temps d'attente réduit entre l'application des différentes couches et le séchage au four.

#### SUPPORTS

- Bases mates.
- Peinture d'origine ou ancienne, nettoyée et poncée (ne pas utiliser sur finition acrylique thermoplastique).

## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### PREPARATION DU PRODUIT (RAPIDE)

 Proportions de mélange   M-6152	3750S 3760S XK203 XK205 431R XB387	Raccords et panneaux												
		18°C - 30°C						25°C - 38°C						
		V.	P.	V.	P.	V.	P.	V.	P.	V.	P.	V.	P.	
<b>COV</b>		420 g/l												
 Durée de vie à 20°C	Avec 431R Avec XB387	3750S						3760S						
		45 min.						45 min.						
 Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	19-22 s												
		20-23 s												
 Equipement d'application	Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.													
	Pistolets conformes  Gravité Aspiration Pot sous pression	<b>Buse</b>				<b>Distance</b>				<b>Pression</b>				
1,3-1,5 mm				10-15 cm				Selon les spécifications du fournisseur						
Pistolets conventionnels Gravité Aspiration Pot sous pression	1,4-1,6 mm				15-20 cm				3-4 bar					
	1,6-1,8 mm				15-20 cm				3-4 bar					
<b>Nombre de couches</b>		1,5 (2)												
<b>Temps d'attente</b>		0-5 min. entre les couches. 0-5 min. avant le séchage au four (dépend de la cabine de peinture).												
<b>Epaisseur du film sec</b>		40-60 µ												
 Séchage	<b>Avec 3750S</b>		<b>XK203 / 431R</b>				<b>XK205 / 431R</b>				<b>XK203 / XB387</b>			
			20°C		15 min. x 60°C 20 min. x 50°C		20°C		15 min. x 60°C 20 min. x 50°C		20°C		15 min. x 60°C 20 min. x 50°C	
	<b>Hors SPA</b>		15 min.		imm.		20 min.		imm.		30 min.		imm.	
	<b>Sec au ruban</b>		2 h		imm.		2 h 30'		imm.		3 h		imm.	
			6 h		15 min.		6 h 30'		20 min.		8 h		30 min.	
	<b>Avec 3760S</b>		<b>XK203 / 431R</b>				<b>XK205 / 431R</b>				<b>XK203 / XB387</b>			
			28°C		15 min. x 60°C 20 min. x 50°C		28°C		15 min. x 60°C 20 min. x 50°C		28°C		15 min. x 60°C 20 min. x 50°C	
	<b>Hors SPA</b>		15 min.		imm.		20 min.		imm.		30 min.		imm.	
<b>Sec au ruban</b>		2 h		imm.		2 h 30'		imm.		3 h		imm.		
		6 h		20 min.		6 h 30'		30 min.		8 h		40 min.		
 Séchage IR*			<b>Foncées</b>		<b>Clares</b>		<b>Foncées</b>		<b>Clares</b>		<b>Foncées</b>		<b>Clares</b>	
	<b>Attente</b>		4 min.		4 min.		4 min.		4 min.		4 min.		4 min.	
	<b>Distance</b>		50 cm		50 cm		50 cm		50 cm		50 cm		50 cm	
	<b>Demi-Pleine</b>		6 min.		6 min.		6 min.		6 min.		6 min.		7 min.	
			3 min.		6 min.		4 min.		7 min.		5 min.		7 min.	

\* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant



## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### PREPARATION DU PRODUIT (LENT)

 Proportions de mélange	M-6152	3750S 3760S XK206 XB387 3989S	Complète								
			18°C - 22°C		21°C - 25°C		21°C - 30°C		28°C - 38°C		
			Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	
			3	100	3	100	-	-	-	-	
			-	-	-	-	3	100	3	100	
			1	36	1	36	1	36	1	36	
			0,4	12	-	-	0,4	12	-	-	
			-	-	0,4	12	-	-	0,4	12	
 COV	420 g/l										
 Durée de vie à 20°C	Avec XB387 Avec 3989S		3750S				3760S				
			70 min.				90 min.				
 Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4		19-22 s								
			20-23 s								
 Equipement d'application	Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.										
	Pistolets à haute efficacité de transfert		Buse		Distance		Pression				
Gravité			1,3-1,5 mm		10-15 cm		Selon les spécifications du fournisseur				
Aspiration		1,5-1,6 mm		10-15 cm							
Pot sous pression		1,0-1,2 mm		10-15 cm							
Pistolets conventionnels		Gravité		1,4-1,6 mm		15-20 cm		3-4 bar			
		Aspiration		1,6-1,8 mm		15-20 cm		3-4 bar			
Pot sous pression		1,0-1,2 mm		15-20 cm		3-4 bar					
 Nombre de couches	1,5 (2)										
 Temps d'attente	0-5 min. entre les couches. 0-5 min. avant le séchage au four (dépend de la cabine de peinture).										
 Epaisseur du film sec	40-60 µ										
 Séchage	Avec 3750S		XB387				3989S				
			30 min. x 60°C				35 min. x 60°C				
	Hors poussière		imm.				imm.				
	Sec pour assemblage		30 min.				30 min.				
	Sec au ruban adhésif		2 h				2 h				
	Avec 3760S		XB387				3989S				
		30 min. x 60°C				35 min. x 60°C					
Hors poussière		imm.				imm.					
Sec pour assemblage		30 min.				30 min.					
Sec au ruban adhésif		2 h 30 min.				2 h 30 min.					
 Séchage IR*			Toutes les teintes				Toutes les teintes				
	Temps d'attente		5 min.				5 min.				
	Distance		80 cm				80 cm				
	Demi-puissance		5 min.				10 min.				
Pleine puissance		20 min.				20 min.					

\* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.

## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### PREPARATION DE LA SURFACE

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations nécessaires.
4. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.
5. Passer un tampon d'essuyage.
6. Si nécessaire, appliquer une base mate.

#### APPLICATION DU VERNIS

Quand la base mate hydrodiluable de est complètement mate, appliquer le 3750S/3760S en 1 seule couche légère immédiatement suivie d'une couche pleine avec 0-3 minutes d'attente entre les couches ou en 2 couches pleines avec 5-10 minutes d'attente entre les couches.

#### RESISTANCES CHIMIQUES

Le 3750S / 3760S dur à coeur est résistant à de courtes expositions aux produits chimiques mentionnés ci-dessous:

hydroxyde de sodium	20 %	acide de batterie
acide sulfurique	25 %	toluène
acide chlorhydrique	20 %	xylène
acide phosphorique	20 %	glycol
ammoniaque	10 %	liquide de frein, pétrole

#### NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté.

## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### RECHAMPISSAGE

Dès la résistance au ruban adhésif. Un ponçage au tampon abrasif est nécessaire après 24 heures.

#### REMARQUES

- Le 431R est uniquement recommandé pour les raccords et les panneaux.
- 431R peut être remplacé par 430R mais avec un effet moindre sur la réduction du temps de séchage.
- Sur les parties horizontales, utiliser de préférence le XB387.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant l'activateur aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Une application trop sèche peut être corrigée par l'application d'AK350 à très basse pression, dans les 5 minutes suivant l'application du vernis et est à éviter sur les parties horizontales.
- Pour les vernis structurés et/ou mats, consulter la fiche technique correspondante.
- Pour les systèmes flexibles, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

#### DONNEES DU PRODUIT

Viscosité initiale:	3750S : 150 cp 3760S : 145 cp
Pouvoir couvrant théorique:	9,4 m <sup>2</sup> /l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Directive 2004/42/CE:	2004/42/IIB(d) (420)420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

#### DONNEES DE SECURITE

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP). Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser.

Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

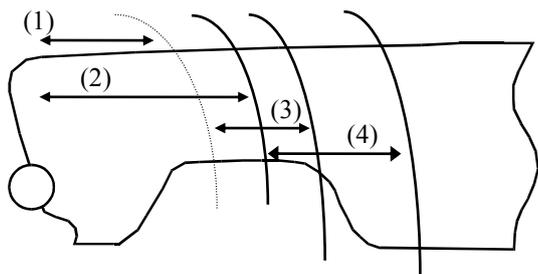
## 3750S - 3760S

01.11.2014

### ULTRA PRODUCTIVE VOC CLEAR SYSTEM

#### RACCORDS ET PANNEAUX: METHODE AVEC LE DILUANT RACCORD AK350

- (1) Appliquer 1 couche de 3750S / 3760S sur la base mate, en débordant sur les parties adjacentes.
  - (2) Appliquer une 2ème couche de 3750S / 3760S, en débordant davantage sur les parties adjacentes.
  - (3) Noyer le raccord avec l'AK350 dans les 5 min. maximum.
  - (4) Le cas échéant, noyer le raccord en débordant davantage avec l'AK350 dans les 5 min. maximum.
- ! La surface doit être soigneusement préparée avant l'application de la base mate.  
Voir utilisation recommandée, paragraphe préparation de la surface.
- ! Limiter l'application de l'AK350 à la zone préparée.



Si nécessaire, ajuster le brillant avec un polish ou un lustrant de finition sans silicone après durcissement de la réparation.

Tous les autres produits auxquels se réfère le système de peinture, sont de Cromax®. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à Cromax®, sauf indication expressément formulée.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.