

## CC6700

01-04-2015

### ULTRA PERFORMANCE ENERGY CLEAR

#### DESCRIPTION

Vernis à 2 composants à séchage rapide et à faible émission de solvant, à utiliser en système bi-couche sur base mate activée.

#### PRODUITS

CC6700	Ultra Performance Energy Clear
AR7701	Energy Activator Fast
AR7702	Energy Activator
AR7703	Energy Activator HT/HH

#### PROPRIÉTÉS

- Economie d'énergie.
- Peut être utilisé en séchage air ou en séchage au four avec temps ou température d'étuvage réduits.
- Très bel aspect et séchage rapide.
- Application très facile.
- Excellente résistance aux agressions chimiques et climatiques
- Aspect excellent.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/EC.

#### SUPPORTS

- Base mate Cromax® Pro activée.
- Base mate Cromax® activée.
- Base mate Centari® activée.
- Peinture d'origine ou ancienne, nettoyée et poncée (ne pas utiliser sur finition acrylique thermoplastique).

# TECHNICAL DATA SHEET



## CC6700

01-04-2015

**ULTRA PERFORMANCE ENERGY CLEAR**

### PREPARATION DU PRODUIT

	<b>Conditions de séchage</b>	Choix de l'activateur	< 20° C	20-30° C	> 30° C
	<b>Séchage Air (pas en dessous de 10°C)</b>	Préféré	AR7701	AR7702	AR7703
		Optionnel	AR7702 (1)	AR7701 (2)	AR7702 (2)
	<b>Étuvage 10-15 min à 40-45° C</b>	Préféré	AR7702	AR7702	AR7703
Optionnel		AR7701 (2)	-	AR7702 (2)	
<b>Étuvage 5-10 min à 60-65° C</b>	Préféré	AR7702	AR7703	-	
	Optionnel	AR7701 (2)	AR7702 (2)	-	
<b>(1) choisir "Optionnel" lorsqu'il y a un risque de défauts : quand le temps est humide</b> <b>(2) choisir "Optionnel" lorsque le séchage est trop lent : quand le temps est sec</b>					
	<b>Proportions de mélange</b>		Volume		Poids
	<b>M-6149</b>	CC6700	2		100
		AR7701/AR7702/AR7703	1		52
<b>COV</b>	420 g/l				
	<b>Durée de vie à 20°C</b>		60 min		
	<b>Viscosité d'application à 20°C</b>	<b>DIN 4</b>	13-15 s		
		<b>FORD 4</b>	13-15 s		
		<b>AFNOR 4</b>	14-16 s		
	Il est fortement recommandé d'utiliser un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application afin d'éviter l'irritation de la peau et des yeux.				
	<b>Équipement d'application</b>	<b>Pistolets à haute efficacité de transfert</b> Gravité Aspiration Pot sous pression	<b>Buse</b>	<b>Distance</b>	<b>Pression</b>  Selon les spécifications du fournisseur
			1,2-1,3 mm	10-15 cm	
			1,3-1,4 mm	10-15 cm	
			1,0-1,1 mm	10-15 cm	
	<b>Nombre de couches</b>	1,5			
	<b>Temps d'attente</b>	Pas d'attente entre les couches 5-10 min avant le séchage au four			
	<b>Épaisseur du film sec</b>	45-55 µ			
	<b>Conditions de séchage</b>		<20° C	20-30° C	> 30° C
	<b>Séchage Air (pas en dessous de 10°C)</b>		<b>AR7701</b>	<b>AR7702</b>	<b>AR7703</b>
		Hors poussière	25-35 min.	15-20 min.	15-20 min.
		Sec pour assemblage	50-60 min.	35-50 min.	40-50 min.
		Polissable	60-90 min.	50-90 min.	60-90 min.
	<b>Étuvage 10-15 min à 40-45° C</b>		<b>AR7702</b>	<b>AR7702</b>	<b>AR7703 (3)</b>
		Hors poussière	imm.	imm.	imm.
		Sec au toucher	Après refroidissement	Après refroidissement	Après refroidissement
		Polissable	15 min. après refroidissement	15 min. après refroidissement	30 min. après refroidissement
	<b>Étuvage 5-10 min à 60-65° C</b>		<b>AR7702</b>	<b>AR7703 (4)</b>	-
Hors poussière		imm.	imm.	-	
Sec au toucher		Après refroidissement	Après refroidissement	-	
Polissable		15 min. après refroidissement	30 min. après refroidissement	-	
<b>(3) 15 min. d'étuvage nécessaire</b> <b>(4) 10 min. d'étuvage nécessaire</b>					
Ces données concernent uniquement les produits mentionnés sur cette notice et ne s'appliquent pas à une utilisation en combinaison avec d'autres produits ou procédés. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.					

2/6 | FR CC6700-3

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes

AN AXALTA COATING SYSTEMS BRAND

## CC6700

01-04-2015

### ULTRA PERFORMANCE ENERGY CLEAR

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations nécessaires.
4. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.
5. Passer un tampon d'essuyage.
6. Si nécessaire, appliquer une base mate activée.

#### APPLICATION DU VERNIS

Lorsque la base mate activée est totalement désolvatée, appliquer CC6700 en une couche fine immédiatement suivie d'une couche pleine.

Dans le cas d'un séchage à l'air, ne pas changer les conditions de séchage tant que le vernis n'est pas complètement hors poussière.

#### RÉSISTANCES CHIMIQUES

Le CC6700 dur à cœur est résistant à de courtes expositions aux produits chimiques mentionnés ci-dessous:

hydroxyde de sodium	5%
acide sulfurique	36%
acide chlorhydrique	10%
liquide de frein	
liquide de frein, pétrole	
produit lave-glace	

#### NETTOYAGE DE L'ÉQUIPEMENT

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté.

## CC6700

01-04-2015

### ULTRA PERFORMANCE ENERGY CLEAR

#### RECOUVREMENT

Après 90 min. de séchage à l'air ou après refroidissement. Après 24 heures, un dépolissage est nécessaire.

#### INFORMATION SPECIFIQUE

- Les teintes en base mate Cromax® Pro et le raccordeur de base mate Cromax® Pro doivent être activés avec 5% de WB2075.
- Les teintes en base mate Cromax® et le raccordeur de la base mate Cromax® doivent être activés avec 2% de AR075W.
- Les teintes et couches intermédiaires en base mate Centari® doivent être activées avec 10% de BK220 avant dilution.
- Pour compenser l'effet de l'utilisation de WB2075 dans la base mate Cromax® Pro il est recommandé d'utiliser un réglage plus lent que celui préconisé normalement. Un contrôleur plus lent, WB2045 peut donc être utilisé et/ou si nécessaire, on peut ajouter jusqu'à 10% de TN800W.
- Refermer soigneusement les bidons de vernis et d'activateur immédiatement après emploi, car les deux produits réagissent à l'humidité de l'air.
- Après ouverture du bidon de vernis ou de durcisseur, la durée de stabilité de stockage garantie est de 1 mois seulement.

#### REMARQUES

- L'humidité a un effet accélérateur sur le séchage et raccourcit la durée de vie du mélange.
- Si l'humidité ambiante est plus faible, le séchage sera un peu moins rapide, aussi, utilisez l'activateur AR7701 lorsque l'humidité relative est inférieure à 40%.
- La base mate activée doit être appliquée immédiatement.
- CC6700 ne peut pas être flexibilisé ni maté.
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Une application trop sèche peut être corrigée par l'application d'AK350 à très basse pression. Dans les 5 minutes suivant l'application du vernis et est à éviter sur les parties horizontales.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

#### DONNÉES DU PRODUIT

Viscosité initiale:	15 cp
Pouvoir couvrant théorique:	9,3-11,4 m <sup>2</sup> /l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Directive 2004/42/CE :	2004/42/IIB(d) (420)420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

## CC6700

01-04-2015

### ULTRA PERFORMANCE ENERGY CLEAR

#### DONNÉES DE SÉCURITÉ

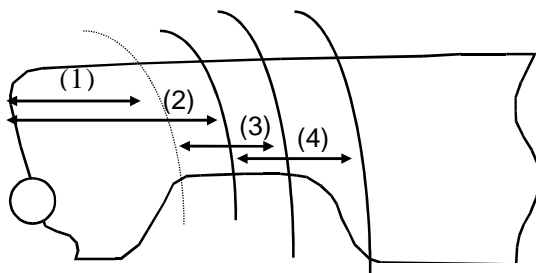
Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP): Peut provoquer une allergie cutanée (H317). Provoque une sévère irritation des yeux (H319). Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

#### PEINTURES COMPLÈTES

Suivre soigneusement les recommandations d'application. La méthode utilisée doit permettre la refonte de la couche appliquée dans les 2 minutes suivant l'application du vernis. Bien calculer le temps pour favoriser la refonte des brouillards de pistolage.

#### Raccords: méthode avec le diluant raccord AK350

- (1) Appliquer 1 couche de CC6700 sur la base mate, en débordant sur les parties adjacentes.
  - (2) Appliquer une 2ème couche de CC6700, en débordant davantage sur les parties adjacentes.
  - (3) Noyer le raccord avec de l'AK350 dans les 5 min. maximum.
  - (4) Le cas échéant, noyer le raccord en débordant davantage avec l'AK350 dans les 5 min. maximum.
- ! Le support doit être soigneusement et correctement préparé avant l'application de la base mate activée. Voir utilisation recommandée, paragraphe préparation du support.
- ! Limiter l'application de l'AK350 à la zone préparée.



Si nécessaire, et après le durcissement de la réparation, homogénéiser le niveau de brillant en lustrant avec un polish ou un lustrant de finition sans silicone.

## CC6700

01-04-2015

### ULTRA PERFORMANCE ENERGY CLEAR

Tous les autres produits auxquels se réfère le système de peinture, sont de Cromax®. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à Cromax®, sauf indication expressément formulée.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle de ce document, incluant licences, marques déposées et copyrights, est protégée. Tous droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de la mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.