ONYX HD

SPECIAL CRYSTAL BASE

C 3.1

Utilisation

Teintes de bases spéciales reproduisant des coloris avec des effets spéciaux et exclusifs par combinaison avec les teintes de bases ONYX HD. Les coloris contenants ces pigments rares sont uniquement disponibles en prêt à l'emploi auprès de votre distributeur local.

2004/42/IIB(d)(420)419: La valeur limite autorisée selon la législation européenne pour ce produit (catégorie: IIB.d) est au maximum de 420 g/l de VOC sous sa forme prêt à l'emploi.
Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

Caractéristiques techniques

Conservation:	Densité: dépend du coloris	Rendement théorique : m²/l pour 1 µm
Couleur:	Extrait sec: env. 15% en poids	

Préparation de surface

Nettoyer avec PK 2000.
Poncer au P400 (apprêt à poncer ou ancienne finition durcie à cœur ou insensible aux solvants).
Nettoyer avec PK 2000.
Autre possibilité: application sur apprêt en mouillé sur mouillé ou sur un sealer R-M.

Dosage des produits	Coloris ONYX HD * 100 (vol.) dépendant du coloris HYDROMIX 60 (vol.) 60 g Mélanger et filtrer avant utilisation. Attention: ne pas utiliser de microfilltre dans le pistolet pour les coloris métallisés et nacrés. * contenant SPECIAL CRYSTAL BASE, mélangé avec HB002 et d'autres teintes de base si nécessaire.
Viscosité de pistolage	De 42 à 68 seconds coupe ISO 4 à 20°C
Vie en pot	ONYX HD prêt à l'emploi: 1 semaine dans un récipient plastique fermé.
Etape 1	Prière de rechercher le code couleur dans la base de données couleur pour vérifier si une couche de fond spécifique est recommandée dans l'étape 1 pour reproduire le coloris désiré.
Pistolets	Pistolet à gravité HVLP 1.4 – 1.5 mm 0.7 bar au chapeau
Application	Nombre de couches: 1 ou 2 + 1 couche d'effet Epaisseur totale déposée: 12 – 15 µm Après chaque couche, laisser évaporer jusqu'au matage.
Séchage	Séchage à 20°C: environ 15 min. NB: Il est possible d'accélérer le séchage à l'aide d'un flux d'air additionnel Séchage à 60°C: environ 10 min. + refroidissement
Séchage Infrarouge	Séchage IR 1ère couche, séchage à température ambiante jusqu'au matage 2ème couche, à 40-50°C (max 70°C du support) jusqu'au matage + refroidissement. Couche d'effet , séchage à température ambiante jusqu'au matage.
Opérations suivantes	Appliquer un vernis R-M recommandé. ONYX HD peut être recouvert avec le même produit après respect des temps de séchage indiqués.

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

DIAMONT

SPECIAL CRYSTAL BASE

C 3.2

Utilisation

Teintes de bases spéciales reproduisant des coloris à effets spéciaux et exclusifs par combinaison avec les teintes de bases DIAMONT. Les coloris contenant ces pigments rarement utilisés sont uniquement disponibles en prêt à l'emploi auprès de votre distributeur local.

Caractéristiques techniques

Conservation:	Densité: dépend du coloris	Rendement théorique :
Couleur:	Extrait sec: env. 25% en poids	

Préparation de surface

Nettoyer avec PK 700 ou PK 2000.
Poncer au P400 (apprêt à poncer ou ancienne finition durcie à cœur ou insensible aux solvants).
Nettoyer avec PK 700 ou PK 2000.
Autre possibilité: application sur apprêt en mouillé sur mouillé ou sur un sealer R-M.

Dosage des produits	Vérifier avec le code couleur si une couche de fond est à utiliser pour l'étape 1 afin de reproduire le coloris désiré. **DIAMONT - étape 1** 100 (vol.) dépendant du coloris **H 9000** 5 (vol.) 5 g **BC 020 (15°C – 25°)** **BC 030 (>25°C)** 60 (vol.) 53 g Mélanger et filtrer avant utilisation. **DIAMONT - étape 2** Coloris avec **SPECIAL CRYSTAL BASE** 100 (vol.) dépendant du coloris **BC 020 (15°C – 25°C)** **BC 030 (>25°C)** 60 (vol.) 53 g Mélanger et filtrer avant utilisation.
Viscosité de pistolage	de 22 à 28 secondes coupe ISO 4 à 20°C
Vie en pot	Etape 1: 5 heures à 20°C Etape 2: 24 heures à 20°C
Pistolets	**Pistolet à gravité HVLP** 1.3 – 1.5 0.7 bar au chapeau **Pistolet à gravité à pression réduite** 1.3 – 1.4 2.0 bar
Application	**Coloris opaque** / **Coloris métallisés ou nacrés** Nombre de couches: 2 / 2 + 1 voile Epaisseur totale déposée: 15 – 20 µm / 15 µm
Séchage	Séchage à 20°C: 15 min.
Opérations suivantes	Après séchage, appliquer un vernis R-M recommandé.

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.rmpaint.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm