



Information Produit

Deltron DG

Teintes acryliques 2 composants à brillant direct

PRODUITS

Teintes Brillant direct Deltron D7xx

Durcisseurs Deltron MS D803, D841, D861, D864

Durcisseurs Deltron STD D802, D863

Diluants Deltron D808, D807, D812, D869

Diluant raccordeur Deltron DG D868 Accélérateur Deltron D818

Pour finitions mates, satinées et texturées ou peinture de supports souples :

Base Matifiante Deltron

Plastifiant Deltron

D759 pour donner une apparence mate ou satinée

D814 pour plastifier les finitions sur un support souple

Flexibilisant Deltron Mat

D819 pour créer une apparence mate ou satinée sur un

support souple

Additif de Texture Deltron D843 pour créer un bel effet "daim" texturé

Additif Deltron Grain Cuir D844 pour créer un fini à grain plus visible, une texture plus

prononcée

DESCRIPTION PRODUIT

Deltron DG est une couche de finition acrylique uréthane à 2 composants très performante conçue pour les réparations et la remise en peinture en brillant direct sur les voitures et véhicules commerciaux.

Les performances de Deltron DG dans un système de réparation recommandé par PPG sont aux normes des exigences des garanties des constructeurs automobile. Le système Deltron GRS a reçu de nombreuses approbations des équipementiers.

PREPARATION DU SUPPORT

Appliquer sur les finitions d'origines étuvées ou sur les primers PPG recommandées (par ex. Prima, Koba, Universel, DP40).



Dégraisser toutes les surfaces à peindre avec le nettoyant PPG adapté au support avant de poncé à l'eau avec un papier abrasif P600-800 ou poncer à sec avec du papier abrasif P400-500.

Laver les résidus et sécher intégralement avant de nettoyer à nouveau avec le nettoyant PPG approprié au support. L'utilisation d'un chiffon imprégné désincrustant est recommandé.

1 RLD01E01E

MISE EN OEUVRE DU PRODUIT



Proportion au melange :	Systeme Sta	indard	Systeme MS		
	DG	2 vol	DG	3 vol	
	D802	1 vol	Durcisseur MC **	1 vol	
	Diluant**	*1 vol	Diluant**	1 vol	

^{*} Pour épaisseur forte, utiliser 0.5 vol.

^{**}Choisir le Durcisseur MS et le Diluant en fonction de la température d'application:

Température	Durcisseur MS	Diluant		
Jusqu'à18°C	D803 Rapide	D808		
18°C - 25°C	D841 Moyen	D807		
Au-dessus de 25°C	D861 Lent	D812		

Dans des conditions exceptionnelles de température et d'humidité, (> 35° C / >70%) l'utilisation de Diluant D869 Très Lent est recommandé.



Durée de vie en pot à 6 - 8 heures 6 heures

20°C:



Viscosité à 20°C: 16 s AFNOR4 19 - 20 s AFNOR4

APPLICATION, EVAPORATION ET SECHAGE

Système Standard

Système MS



Diamètre de la buse

1.3 - 1.4 mm

1.3 - 1.4 mm

Nombre de couches:

1moyenne+ 1 normale

1 légère,+1normale



Evaporation à 20°C:

5 minutes 10 minutes Entre les couches

10 minutes Avant étuvage

10 - 15 minutes



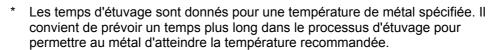
Temps de séchage:**

20 minutes 30 minutes Hors poussière à 20°C

Sec à 20°C 20 heures 20 heures

30 minutes Sec à 60°C* 30 minutes

10 - 15 minutes 10 - 15 minutes IR moyen



Les temps de séchage peuvent être réduits encore en utilisant le Système d'Accélération Deltron.

Remplacer le D802 par le Durcisseur Accéléré D863 et le temps de séchage hors-poussière tombe à 10 minutes. L'étuvage à 60°C prend 20 minutes. Durée de vie en pot : 3 à 4 heures.

L'ajout de 10g ou 10 ml d'Accélérateur D818 par litre de mélange de peinture prête à l'emploi améliore les temps de séchage hors-poussière de 15 minutes (avec D802) ou 5 minutes (avec D803).

L'ajout de D863 et de D818 conjointement réduit le temps de séchage horspoussière à 5 minutes et de séchage complet à 60°C à 15 minutes. Durée de vie en pot: 3 - 4 heures.

*** Selon la couleur de la base; les couleurs plus sombres nécessitent moins de temps.

REPARATION ET RECOUVREMENT



Ponçage:

Indispensable avant recouvrement pour assurer une bonne adhérence P800 (mouillé) P400 (sec)



Temps d'attente avant application

- Séchage forcé 60°C ou Infra-rouge
- Séchage à l'air libre à 20°C

Après refroidissement

Minimum 8 heures

Recouvrable avec :

Couches primaires PPG 2K couche de finition Deltron GRS Envirobase

FINITIONS MATES, SATINEES ET TEXTUREES PEINTURE DE SUPPORTS SOUPLES

Pour obtenir une finition mate, semi-mate (satinée) ou texturée avec le Deltron Direct Gloss, il est nécessaire d'ajouter au mélange un additif adapté soit mat, soit souple soit texturé. Des additifs sont également nécessaires lorsque l'on applique DG sur un support souple (en particulier les plastiques).

Les additifs requis et les proportions de mélange en volume et en poids sont indiqués dans les microfiches si nécessaire ou dans les tableaux ci-dessous.

A noter : les supports **RIGIDES** incluent tous les métaux, la fibre de verre et le GRP les supports **SOUPLES** sont tous les plastiques sauf le GRP

0	A		D750	D040	D044	D044	D040	D	Dillerand
Support	Apparence	DG	D759	D843	D844	D814	D819	Durcisse	Diluant
								ur MC	Deltron
RIGIDE	Brillant	3 vol	-	-	-	-	-	1 vol	1 vol
	Satiné	3 vol	1.5 vol	-	-	-	-	1.5 vol	1 vol
	Mat	3 vol	3 vol	-	-	-	-	1.5 vol	2 vol
	Mat Texturé	3 vol	-	3 vol	-	-	-	1.5 vol	2 vol
	Grain Cuir	3 vol	-	-	1.5 vol	-	-	1.5 vol	1 vol
SOUPLE	Brillant	3 vol	-	-	-	1 vol		2 vol	
	Satiné	4 vol	2 vol	-	-	-	2 vol	3.5 vol	0.5 vol
	Mat	4 vol	4 vol	-	-	-	2 vol	3.5 vol	1.5 vol
	Mat Texturé	4 vol	-	4 vol	-	-	2 vol	3.5 vol	1.5 vol
	Grain Cuir	4 vol	-	-	2 vol	-	2 vol	3.5 vol	0.5 vol

PROCEDURE DE REPARATION POUR PETITES SURFACES

- Appliquer le Deltron DG conformément au paragraphe "Application, Evaporation et Séchage" cidessus.
- Laisser évaporer 10 minutes à 20°C après la 2ème couche.
- Une quantité adaptée de DG dilué et activé devra ensuite être réduite à l'aide de diluant progressif DG Deltron D868 dans un rapport de 1:3 (1 volume de D880 dilué et activé dilué et 3 volumes de D868)
- Appliquer ce mélange 1:3 sur la zone à réparer, en utilisant un pistolet à pression réduite pour minimiser les excès de projection. Pulvériser de l'extérieur de la réparation vers l'intérieur, en couvrant une zone qui dépasse le bord de l'application d'origine.

Après séchage forcé ou IR, polir les bords de la réparation



LUSTRAGE

Basse cuisson ou séchage forcé par IR

Minimum 1 heure après refroidissement

Séchage air libre à 20°C: Minimum 20 heures après application

NETTOYAGE DU MATERIEL

Après utilisation, nettoyer intégralement tout le matériel avec un solvant de nettoyage ou un diluant



HYGIENE ET SECURITE

Pour les recommandations complètes d'hygiène, de sécurité et d'environnement, se reporter aux fiches de sécurité produits et aux étiquettes des emballages. Utiliser les équipements de sécurité préconisés.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage

professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif.

Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens inidiqués sont calculés sur une base de 20°C.

L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



PPG Industries France 10,Rue Fulgence Bienvenüe 92238 Gennevilliers Cedex FRANCE

Tel: 01 41 47 21 24 Fax: 01 41 47 21 25