



# ONYX HD

## Noir profond HB 203

C 3.1

### Utilisation

HB 203 est le noir profond de la ligne de bases hydrodiluable ONYX HD.

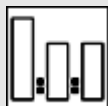





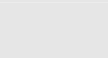
**2004/42/IIIB(d)(420)419 :** La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie : IIB.d) est au maximum de 420 g/l sous forme prêt à l'emploi.  
Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

### Caractéristiques techniques

Conservation : 60 mois      Densité : 0,979 g/cm<sup>3</sup>      Rendement théorique : / m<sup>2</sup>/l pour 1 µm  
Couleur : noir profond      Extrait sec : 41,4 % en poids

### Préparation des surfaces

Nettoyer avec PK 2000.  
Poncer au P400 (apprêt à poncer ou ancienne finition durcie à cœur ou insensible aux solvants).  
Nettoyer avec PK 2000.  
Autre option : application sur apprêt en mouillé sur mouillé ou sealer R-M.

	<b>Dosage des produits</b>	Agiter HB 203 2 fois 15 min par jour dans la machine agitatrice. <table border="1"><tr><td><b>Coloris ONYX HD</b></td><td><b>HB 002</b></td><td>70 (vol.)</td><td>71 g</td></tr><tr><td></td><td><b>HB 203</b></td><td>30 (vol.)</td><td>31 g</td></tr><tr><td><b>HYDROMIX</b></td><td></td><td>60 (vol.)</td><td>60 g</td></tr></table> Mélanger et agiter HB 002 et HB 203. Puis ajouter HYDROMIX, agiter à nouveau puis filtrer. de 52 à 68 s, coupe ISO 4 à 20°C	<b>Coloris ONYX HD</b>	<b>HB 002</b>	70 (vol.)	71 g		<b>HB 203</b>	30 (vol.)	31 g	<b>HYDROMIX</b>		60 (vol.)	60 g
<b>Coloris ONYX HD</b>	<b>HB 002</b>	70 (vol.)	71 g											
	<b>HB 203</b>	30 (vol.)	31 g											
<b>HYDROMIX</b>		60 (vol.)	60 g											
	<b>Viscosité de pistelage</b>													
	<b>Vis en pot</b>													
	<b>Pistolets</b>	<b>Pistolet HVLP à gravité</b>	1,4 – 1,5 mm    0,7 bar au chapeau											
	<b>Application</b>	<b>Coloris opaque :</b> Couches: 2 Épaisseur totale déposée : 20 µm												
	<b>Séchage</b>	Le temps de séchage dépend des conditions climatiques et du matériel utilisé. Séchage à 20°C: env. 15 min Séchage à 60°C: env. 10 min + refroidissement												
	<b>Séchage infrarouge</b>	1 <sup>re</sup> couche: Laisser évaporer à température ambiante à l'état mat. 2 <sup>e</sup> couche: Température de surface 40 – 50°C, max. 70°C à l'état mat + refroidissement												
	<b>Opérations suivantes</b>	Appliquer un vernis R-M recommandé. HB 203 peut être surcouché avec le même produit ou d'autres bases ONYX HD après respect des temps de séchage indiqués.												

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm