

# Fiche Technique.



## Permasolid® HS Performance Surfacers 5320.

Permasolid® HS Performance Surfacers 5320 est un apprêt à poncer HS à 2 composants, de très haute qualité, à base de résines acryliques.

- Très bonne refonte des brouillards de pistelage
- Excellente stabilité verticale
- Séchage rapide
- Très bonne ponçabilité
- Extrait sec élevé = fort pouvoir garnissant
- Homologué par plusieurs constructeurs automobiles

Pour usage professionnel uniquement !  
Fiche Technique N° FR / 5320 / 03

## Support.

### Supports appropriés :

1. Acier, acier électrozingué / galvanisé ou aluminium doux, nettoyé, poncé et recouvert avec Priomat® Wash Primer 4075, Priomat® 1K Wash Primer 4085 ou Permasolid® EP Primer Surfacer 4500.
2. Impression d'origine finement poncée ou non poncée et parfaitement nettoyée.
3. Ancienne peinture ou peinture d'origine poncée légèrement (sauf thermoplastique).
4. Surfaces préparées avec des produits Raderal® 2K polyester puis finement poncées.
5. Supports UP-GF, exempts d'agents de démoulage, nettoyés et poncés

### Préparation du support :



Nettoyer soigneusement tous les supports avec Permaloid® Silicone Remover 7010 ou Permaloid® Silicone Remover 7799.



Poncer légèrement.



Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin de supprimer toute trace de poussière ou résidus.

### Remarque spéciale :

Nous recommandons de remuer le Permasolid® HS Performance Surfacer 5320 en le plaçant sur le meuble mélangeur.

## Application

### Ratio de mélange :



5:1 en volume avec  
Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide  
Permasolid® Durcisseur VHS 3225  
Permasolid® Durcisseur VHS 3230 lent  
Permasolid® Durcisseur VHS 3240 extra lent  
(voir Fiche Technique N° 3220\_3240)

5:1 en volume avec  
Permasolid® Durcisseur VHS Performance 3425  
Permasolid® Durcisseur VHS Performance 3440 lent  
(pour répondre à des exigences industrielles/technologiques élevées)

En poids :

Le mélange en poids est réalisable à l'aide du CRplus.  
Veuillez observer la réglementation nationale pour la protection contre les explosions !





Diluant :

Permacron® MS Dura Plus 8580  
Permacron® Diluant 3364  
Permacron® Diluant 3365 lent  
Permacron® Diluant 3380

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi 45 - 75 minutes à +20°C.  
(selon le durcisseur et le diluant utilisés)

Méthode d'application :

	Conforme	HVLP
	viscosité du mélange	
	Permasolid® Durcisseur VHS : 5 - 10 % Permasolid® Durcisseur VHS Performance : 10 - 15 %	
	1,4 - 1,8 mm	1,7 - 1,9 mm
	1,5 - 2,0 bar	-
	-	0,7 bar
	1 - 3 couches 60 - 300 µm selon la buse utilisée  En séchage air pendant une nuit 300 µm max. épaisseur de film sec  En séchage accéléré / séchage infra-rouge 250 µm max. épaisseur de film sec	
	60 - 250 µm	

Viscosité d'application  
4 mm, +20°C, DIN 53211 :

Dilution à +20°C  
(température du produit) :

Buse\* :

Pression de pistolage\* :

Pression d'atomisation\* :

Nombre de couches :

Epaisseur de film recommandée :

## Séchage.

Séchage air :



Ponçage à +20°C température ambiante :

60 - 150 µm :

2 - 3 heures

150 - 300 µm

après une nuit

\* Voir les recommandations du fabricant.

Séchage accéléré :



Désolvatation :

5 - 15 minutes



Séchage à +60°C température du support :

60 - 150 µm :

15 - 20 minutes

150 - 250 µm :

20 - 25 minutes

Séchage infrarouge :



Désolvatation :

5 - 10 minutes



Temps de séchage :

60 - 250 µm

Onde courte :

2 minutes à mi-puissance et  
8 minutes à pleine  
puissance

## Suite de l'application.

Ponçage à sec :



avec ponçeuse orbitale à extraction et P500 - 600

Ponçage à l'eau :



Avec P 800 - 1000

## Recouvrable.

Recouvrable avec :

- Permasolid® Laque HS 275
- Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480 et Permasolid® vernis HS
- Permahyd® Base Coat 280/285/286 et Permasolid® vernis HS

Remarque spéciale :

Pour les pays hors de l'UE ou pour application autre que la réparation des véhicules :  
Permacron Base Coat 293/295/297 ou Permacron® MS Top Coat 730 / Top Coat 257 peuvent être utilisés comme alternative, si non interdits par la Directive COV 2004/42/EC et si disponibles.

## Remarques.



1. Elastification de plastiques rigides ou semi-rigides :

a) Ajouter d'abord 15 % de Permasolid® Elastic Additive 9050 à l'apprêt.

b) mélanger en 4:1 avec Permasolid® VHS hardener et 10% de diluant

2. Pour faciliter le ponçage, appliquer systématiquement auparavant un guide de ponçage. Ne pas l'appliquer sur l'apprêt encore humide.
3. Les défauts éventuels du support peuvent être traités avec un mastic Raderal®. Après séchage et ponçage intermédiaire, isoler les zones mastiquées avec Permasolid® HS Performance Surfacier 5320.
4. La meilleure isolation – même sur fonds critiques – est obtenue avec une épaisseur moyenne de 80 - 120 µm en 2 passes env. que l'on fait sécher soit à l'air pendant une nuit ou en étuve /ou à l'Infra-rouge.

Pour les fonds critiques, la préparation préalable est impérative et l'apprêt doit être appliqué sur toute la surface.

5. Pour isoler les thermoplastiques, nous recommandons Permasolid® Apprêt HS Vario 8590.

Pour le séchage air, nous recommandons une température minimale de +15°C.

## Données.

Point d'éclair :

+23°C

Teneur COV :  
2004/42/IIB(c)(540)540

La valeur limite dans l'Union Européenne pour ce produit (catégorie IIB.c) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/litre.

---

Les informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Elles sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire.

La Fiche de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées.

La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée.  
Tous droits réservés.

Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de la mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

SPIES HECKER FRANCE  
1 Allée de Chantereine  
78711 Mantes la Ville  
Téléphone ++33 (0)1 34 97 87 07  
Fax ++33 (0)1 30 92 82 00  
[www.spieshecker.fr](http://www.spieshecker.fr)

