

# Fiche Technique.



## Permasolid® HS Hardener.

**3307 extra rapide**

**3309 rapide**

**3310**

**3312 lent**

**3315 extra lent**

Permasolid® HS Hardeners sont des durcisseurs High Solid développés spécialement pour certains de nos apprêts et vernis HS Permasolid® .

Leur extrait sec élevé permet une application économique et respectueuse de l'environnement.

Les cinq versions de durcisseurs permettent de peindre dans toutes les conditions en garantissant une application très sûre.

Pour usage professionnel uniquement !

Voir Fiche Technique N°. FR / 3307\_3315 / 01



## Application.

### Produits de base possibles :

Permasolid® Apprêt HS Express 5250  
Permasolid® Apprêt HS Premium 5310  
Permasolid® Apprêts HS Mouillé-sur-Mouillé 5330  
Permasolid® Apprêt HS SpectroFlex 5400  
Permasolid® Apprêt HS Vario 8590

Permasolid® Vernis HS 8030  
Permasolid® Vernis HS 8035  
Permacron® Vernis MS Brillant 8040  
Permacron® Vernis MS VarioPlus 8050

### Domaine d'utilisation :

- 1. Permasolid® HS Hardener extra rapide 3307**  
Convient pour les finitions partielles à basse température.
- 2. Permasolid® HS Hardener rapide 3309**  
Convient pour les finitions partielles à basse température et faible débit d'air dans la cabine.
- 3. Permasolid® HS Hardener 3310**  
Convient pour la peinture d'éléments et les peintures complètes à température normale.
- 4. Permasolid® HS Hardener lent 3312**  
Convient pour la peinture d'éléments et les peintures complètes, même à haute température.
- 5. Permasolid® HS Hardener extra lent 3315**  
Convient pour la peinture d'éléments et les peintures complètes, même par très hautes températures. Les laques de finitions qui sont appliquées utilisant cette durcisseur, sont caractérisées d'une brillance et fluidité excellente.

### Proportion de mélange :



Voir la Fiche Technique du produit respectif

Choix des durcisseurs	HS Hardener 3307 extra rapide	HS Hardener 3309 rapide
Peinture d'éléments ou complètes (grandes surfaces)	--	-
Finition partielle (spot repairs)	++	++
Haute température au dessus de +25°C	--	--
Très haute température de +30°C à +35°C	--	--
Température normale de +20°C à +25°C	--	-
Basse température de +15°C à +20°C	++	+
Etuvage	+	+
Séchage air	++	++

++ idéal

+ approprié

- pas spécialement approprié

-- pas approprié

Choix des durcisseurs	HS Hardener 3310	HS Hardener lent 3312	HS Hardener 3315 extra lent
Peinture d'éléments ou complètes (grandes surfaces)	+	++	++
Finition partielle (spot repairs)	+	+	--
Haute température au dessus de +25°C	+	+	++
Très haute température de +30°C à +35°C	-	+	++
Température normale de +20°C à +25°C	++	++	+
Basse température de +15°C à +20°C	-	-	--
Etuvage	++	++	++
Séchage air	++	+	+

++ idéal

+ approprié

- pas spécialement approprié

-- pas approprié

#### Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

#### Données.

Point éclair :

**HS Hardener 3307**

inférieur à +21°C

**HS Hardener  
3309 - 3315**

Point éclair :

supérieur à +23° C

## Stockage.

### Conditions de stockage :



Ne pas stocker dans des endroits humides.



Après utilisation, refermer immédiatement le récipient hermétiquement.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.  
1 Allée de Chantereine  
78711 Mantes la Ville  
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00  
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45  
[www.spieshecker.fr](http://www.spieshecker.fr)

