



Date d'application: 1 juillet 2011

## CC6600

### CROMAX<sup>®</sup> PRO STAR CLEAR

#### Description

Vernis à 2 composants basé sur la technologie des résines à faible émission de solvants, à utiliser sur la base mate des systèmes revernis.

Composition à base de copolymère acrylique technologie « star polymères » unique et brevetée.

#### Produits

CC6600	Cromax <sup>®</sup> Pro Star Clear
XK203	Activateur rapide à faible émission de solvants
XK205	Activateur à faible émission de solvants
XK206	Activateur lent à faible émission de solvants
AZ9100	Agent de Performance
430R	Varispeed Thinner
431R	Varispeed Ultra

#### Propriétés

- Associe grande simplicité d'application et faible risque de coulures.
- Très bel aspect.
- Séchage performant.
- Excellente résistance mécanique, chimique et aux intempéries.
- Peut être utilisé pour les raccords, panneaux et peintures complètes.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

#### Supports

- Bases mates hydrodiluable DuPont Refinish
- Peinture d'origine ou ancienne, nettoyée et poncée (ne pas utiliser sur finition acrylique thermoplastique).



Date d'application: 1 juillet 2011

## CC6600

### CROMAX<sup>®</sup> PRO STAR CLEAR

#### PREPARATION DU PRODUIT

	Proportions de mélange	Raccords		Raccords et panneaux		Standard		Haute température	
		Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
	CC6600	3	100	3	100	3	100	3	100
	XK203	1	36	1	36	-	-	-	-
	XK205	-	-	-	-	1	36	-	-
	XK206	-	-	-	-	-	-	1	36
	AZ9100	-	-	0,2	6	0,2	6	0,2	6
	431R	0,2	6	-	-	-	-	-	-
	<b>COV</b>	420 g/l							
	<b>Durée de vie à 20°C</b>	XK203 / 431R	1 h						
		XK203 / AZ9100	1 h 15 min.						
		XK205 / AZ9100	1 h 30 min.						
		XK206 / AZ9100	1 h 45 min.						
	<b>Viscosité d'application à 20°C</b>	<b>DIN 4</b>	19-20 s						
		<b>FORD 4</b>	20-21 s						
		<b>AFNOR 4</b>	22-23 s						
	<b>Equipement d'application</b>		<b>Buse</b>	<b>Distance</b>		<b>Pression</b>			
		<b>Pistolets conventionnels</b>							
		Gravité	1,4-1,6 mm	15-20 cm		3-4 bar			
		Aspiration	1,6-1,8 mm	15-20 cm		3-4 bar			
		Pot sous pression	1,0-1,2 mm	15-20 cm		3-4 bar			
		<b>Pistolets à haute efficacité de transfert (HVLPH/TE)</b>				Selon les spécifications du fournisseur			
		Gravité	1,2-1,4 mm	10-15 cm					
		Aspiration	1,5-1,6 mm	10-15 cm					
		Pot sous pression	1,0-1,2 mm	10-15 cm					
	<b>Nombre de couches</b>	1,5 (2)							
	<b>Temps d'attente</b>	0-3 min d'attente en application 1,5 couches 5-10 min d'attente en application 2 couches 0-5 min avant le séchage au four							
	<b>Epaisseur du film sec</b>	50-80 µ							
	<b>Séchage</b>		<b>431R</b>		<b>XK203</b>		<b>XK205</b>		<b>XK206</b>
			20°C	15 min. x 60°C	20°C	20 min. x 60°C	20°C	30 min. x 60°C	40 min. x 60°C
		<b>Hors poussière</b>	30 min.	imm.	35 min.	imm.	50 min.	imm.	imm.
		<b>Sec pour assemblage</b>	2 h 30 min.	imm.	3 h	imm.	5 h	imm.	imm.
		<b>Sec au ruban adhésif</b>	10 h	30 min.	12 h	30 min.	une nuit	30 min.	1 h
	<b>Séchage IR*</b>	Temps d'attente	5 min.			* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.			
		Distance	80 cm						
		Demi-puissance	5 min.						
		Pleine puissance	15-20 min.						
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.									



Date d'application: 1 juillet 2011

## CC6600

### CROMAX<sup>®</sup> PRO STAR CLEAR

#### UTILISATION RECOMMANDÉE

##### Préparation de la surface

1. Nettoyer le support à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations nécessaires.
4. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
5. Passer un tampon d'essuyage.
6. Si nécessaire, appliquer une base mate hydrodiluable DuPont Refinish.

##### Application du vernis

Quand la base mate hydrodiluable de DuPont Refinish est complètement mate, appliquer le CC6600 en 1 seule couche légère immédiatement suivie d'une couche pleine avec 0-3 minutes d'attente entre les couches ou en 2 couches pleines avec 5-10 minutes d'attente entre les couches.

##### Résistances chimiques

Le CC6600 dur à cœur est résistant à de courtes expositions aux produits chimiques mentionnés ci-dessous:

hydroxyde de sodium	20 %	acide de batterie
acide sulfurique	25 %	toluène
acide chlorhydrique	20 %	xylène
acide phosphorique	20 %	glycol
ammoniaque	10 %	liquide de frein, pétrole

##### Nettoyage de l'équipement

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté DuPont Refinish.



Date d'application: 1 juillet 2011

## CC6600

### CROMAX<sup>®</sup> PRO STAR CLEAR

#### UTILISATION RECOMMANDÉE (suite)

##### Rechampissage

Dès la résistance au ruban adhésif. Un ponçage au tampon abrasif est nécessaire après 24 heures.

##### Remarques

- Le XK203 est uniquement recommandé pour les raccords et panneaux, pas pour une utilisation sur les parties horizontales.
- Le 431R est uniquement recommandé pour les raccords et pas pour une utilisation sur les parties horizontales.
- 431R peut être remplacé par 430R mais avec un effet moindre sur la réduction du temps de séchage.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant l'activateur aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Pour l'application des intérieurs, il est conseillé d'utiliser le XK203.
- Une application trop sèche peut être corrigée par l'application d'AK350 à très basse pression, dans les 5 minutes suivant l'application du vernis et est à éviter sur les parties horizontales.
- Pour les informations sur les règles de mélange, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

##### Données du produit

Viscosité initiale: 95-100 cp  
 Pouvoir couvrant théorique: 6,5-10 m<sup>2</sup>/l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi  
 Directive 2004/42/CE: 2004/42/IIIB(d)(420)420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Produits	Conditionnements (l)	Durée de vie du produit stocké à 20°C (année)	Poids spécifique (kg/l)
CC6600	5	4	0,983
XK203	1 – 5	3	1,060
XK205	1 – 5	3	1,059
XK206	1 – 5	3	1,078
AZ9100	1	2	0,829
430R	1	2	0,880
431R	1	2	0,882

##### Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.



Date d'application: 1 juillet 2011

## CC6600

### CROMAX<sup>®</sup> PRO STAR CLEAR

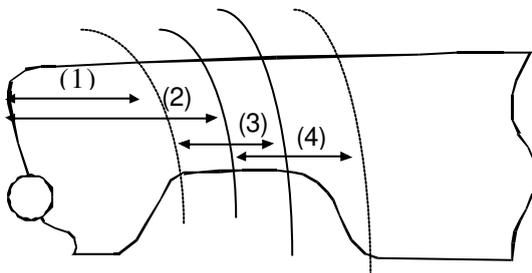
#### SYSTEMES DE REPARATION

##### Peintures complètes

Suivre soigneusement les recommandations d'application. La méthode utilisée doit permettre la refonte de la couche appliquée dans les 2 minutes suivant l'application du vernis. Calculez bien le temps pour favoriser la refonte des brouillards de pistelage.

##### Raccords: méthode avec le diluant raccord AK350

- (1) Appliquer 1 couche de CC6600 sur la base mate, en débordant sur les parties adjacentes.
  - (2) Appliquer une 2ème couche de CC6600, en débordant davantage sur les parties adjacentes.
  - (3) Noyer le raccord avec l'AK350 dans les 5 min. maximum.
  - (4) Le cas échéant, noyer le raccord en débordant davantage avec l'AK350 dans les 5 min. maximum.
- ! La surface doit être soigneusement préparée avant l'application de la base mate. Voir utilisation recommandée, paragraphe préparation de la surface.
- ! Limiter l'application de l'AK350 à la zone préparée.



Si nécessaire, ajuster le brillant avec un lustrant de finition sans silicone après durcissement de la réparation.

Copyright © 2011 DuPont. Tous droits sont réservés. L'ovale DuPont, DuPont™, The miracles of science™ et tous les produits marqués du signe ® ou ™ sont des marques ou marques déposées de E. I. du Pont de Nemours and Company ou de ses sociétés affiliées.