

POUR USAGE PROFESSIONNEL

dnDBDescription

Autoclear Rapid Air AS est un vernis à deux composants rapide anti-rayures libre de poussière en 5 mn. Sa rapidité et sa grande polissabilité en font un vernis qui convient pour toutes les tâches d'exécution rapides dans différentes conditions de pulvérisation. Le produit est facilement mélangé à l'aide d'un durcisseur compatible et du Diluant Universal Plus Reduceur et facile à utiliser grâce à sa longue durée de vie. Le produit est spécialement conçu pour être utilisé avec Autowave 2.0

100 Autoclear Rapid Air AS

50 Autoclear Rapid Air AS Hardener

10-20 Plus Reducers



Utilisez la réglette Sikkens

3_{Noi}



Réglage du Pistolet : Pression d'application: 1.2-1.4 mm 1.7-2.2 bar à la crosse

HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse



2 x 1 couche



Entre les couches Avant le durcissement 3-5 minutes à 20°C 3-5 minutes à 20°C



20°C 60°C

Sec à polir 3 heures 9 minutes



Utilisez une protection respiratoire appropriée Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'un appareil respiratoire à adduction d'air frais.

Lire toute la FTE pour plus d'informations détaillées sur le produit







POUR USAGE PROFESSIONNEL

Description

Autoclear Rapid Air AS est un vernis à deux composants rapide anti-rayures libre de poussière en 5 mn. Sa rapidité et sa grande polissabilité en font un vernis qui convient pour toutes les tâches d'exécution rapides dans différentes conditions de pulvérisation. Le produit est facilement mélangé à l'aide d'un durcisseur compatible et du Diluant Universal Plus Reduceur et facile à utiliser grâce à sa longue durée de vie. Le produit est spécialement conçu pour être utilisé avec Autowave 2.0

Produits et additifs

Autoclear Rapid Air AS

Durcisseur Autoclear Rapid Air AS Hardener

Diluants Plus Reducer Fast : plage de température: 15°C-25°C.

Plus Reducer Medium plage de température: 20°C-30°C. Plus Reducer Slow: plage de température: 25°C-35°C.

Plus Reducer Extra Slow: plage de température: au-dessus 35°C.

Additifs Elast-O-Actif; pour élastifier Autoclear Air Rapid AS comme il convient pour les pièces en plastique. Voir

S8.06.03c

Matières premières de base

Autoclear Rapid Air AS: Acrylique et résines de polyester Autoclear Rapid Air AS Durcisseur: Résines de Poly-isocyanate

Supports appropriés

Autowave: après un temps d'évaporation de 15 minutes à 25°C Autowave 2.0: jusqu'à ce qu'il soit complètement mat et sec

Mélange



100 Autoclear Rapid Air AS

50 Autoclear Rapid Air AS Durcisseur

10-20 Plus Reducer

Utilisez la réglette 3 Noir.

Viscosité



13-15 secondes - DIN Cup 4 à 20°C.

Réglage du Pistolet / pression d'application



Pistolet Ouverture A gravité 1.2-1.4 mm

Pression d'application 1.7-2.2 bar à la crosse HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse







POUR USAGE PROFESSIONNEL

Process d'application et mélange



Appliquer deux couches simples, laisser un temps d'évaporation de 3-5 minutes à 20 ° C entre les couches. Prévoir un temps d'évaporation de 3-5 minutes à 20 ° C

Temps d'arrêt entre les couches; au cas où les surfaces sont plus grandes, le temps d'arrêt entre les couches est minimal.

 Recouvrable avec elle-même après le cycle de séchage complet, le ponçage devient nécessaire après 24 heures

Pour mélanger (réparation sur place et panneaux mélangés), voire TDS S8.01.01.

Durée de vie

Autoclear Rapid Air AS

4 heures à 20°C

Temps de séchage

Prévoir un minimum de 5 minutes de temps d'évaporation à 20 ° C avant de passer la voiture dans une étuve de séchage préchauffé (stand) à 60 ° C. Tous les temps de séchage sont donnés pour une application standard et liés à la température de l'objet.



	20°C	40°C	60°C
Hors poussière	5 min	3 min	2 min
Sec à polir	3 heures	70 min	9 min



Sec au toucher après environ 10 minutes.

Laisser un temps de séchage de 5 minutes avant séchage à l'infra rouge.

Le panneau ne doit pas atteindre une température supérieure à 100 ° C pendant le durcissement.

Pour plus d'informations de séchage infrarouge; voir FT S9.01.01

Polissage



La poussière et les petites imperfections peuvent être polies après que la durée de séchage recommandée à l'air a été respectée ou après étuvage complet de la pièce à 60 ° C, suivi d'un refroidissement de l'objet à la température ambiante. Poncer soigneusement les particules de poussière et restaurer la surface de polissage selon les recommandations. Prêt à polir environ 1 heure après refroidissement à la température ambiante.

Épaisseur du film

En utilisant les recommandations d'application 50-60 µm

Rendement théorique

Mélange prêt à l'emploi 8,5 /litre par m²

Le rendement pratique dépend de nombreux facteurs tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface circonstances, les techniques d'application, pression et d'application.

Nettoyage du matériel

nettoyage du pistolet aux Solvants Sikkens





POUR USAGE PROFESSIONNEL

COV

La limite EU pour ce produit (category de produit IIB.e) prêt à l'emploi est au max. 840 g/liter COV. Le contenu COV de ce produit en prêt à l'emploi est au max. de 563 g/litre.

Stockage de produits

La durée de vie du produit est déterminée à 20 ° C. Éviter les fluctuations de température. o Pour plus d'informations voire FT S9.01.02

Akzo Nobel Car Refinishes sas. Address: rue Jean Cassé, 60262 Thiverny / Montataire Tel: +33(0)4 28 53 54

POUR USAGE PROFESSIONNEL

L'efficacité de nos systèmes est fondée sur des recherches scientifiques effectuées dans nos laboratoires et des expériences pratiques de plusieurs années. Nous garantissons que la qualité du travail réalisé selon nos systèmes est conforme aux normes Akzo Nobel Car refinishes, et ce à condition que nos prescriptions aient été appliquées strictement et que le travail effectué soit de bonne qualité professionnelle. Nous déclinons toute responsabilité au cas où le résultat final aurait été influencé défavorablement par des circonstances indépendantes de notre volonté. Le client doit s'assurer, avec les moyens dont il dispose normalement, que les produits conviennent à l'application envisagée.

AKZO NOBEL CAR REFINISHES : rue Jean Cassé , 60160 Thiverny / Montataire-FRANCE <u>www.sikkenscr.fr</u>

