













Information technique (04/23)

MOBIHEL APPRÊT 2K 3:1 MOUILLÉ SUR MOUILLÉ BAS COV

- Excellente charge pour la protection des nouvelles pièces de rechange protégées contre la cataphorèse
- Deux méthodes d'application possibles:
 - Mouillé sur mouillé - (elle nécessite une dilution)
 - PRIMAIRE – APPRÊT de ponçage normale
- Très facile à utiliser
- Couleur: gris
- Conforme COV







	FE	CTL
PRÉPARATION DES SUPPORTS	 P220 - P280	 MOBIHEL NETTOYANT ANTI-SILICONE
	 MOBIHEL NETTOYANT ANTI-SILICONE	 P600 - P800
		 MOBIHEL NETTOYANT ANTI-SILICONE

		MOUILLÉ SUR MOUILLÉ	APPRÊT PONÇABLE
	Proportions de mélange en volume:	3 éléments MOBIHEL APPRÊT 2K 3:1 MOUILLÉ SUR MOUILLÉ BAS COV 1 élément MOBIHEL DURCISSEUR 700 2K	3 éléments MOBIHEL PRIMAIRE – APPRÊT HS 3:1 MOUILLÉ SUR MOUILLÉ 1 élément MOBIHEL DURCISSEUR 700 2K
	Proportions de mélange en poids:	100 g MOBIHEL APPRÊT 2K 3:1 MOUILLÉ SUR MOUILLÉ BAS COV 23 g MOBIHEL DURCISSEUR 700 2K	100 g MOBIHEL PRIMAIRE – APPRÊT HS 3:1 MOUILLÉ SUR MOUILLÉ 23 g MOBIHEL DURCISSEUR 700 2K
	Durée de vie du mélange à 20°C:	min 1 h	min 1 h
	Viscosité: DIN 53211 Φ4 mm/20°C	15 - 17 s MOBIHEL DILUANT 2100 2K (10%)	Pas de dilution
	Application avec un pistolet:	1,2 - 1,4 mm 2 - 2,5 bar	1,2 - 1,4 mm 2 - 2,5 bar

	Nombre de couches:	1-2	2-3
	Epaisseur du film:	30 - 40 µm	60 - 100 µm
	Séchage:	5 - 10 min/20°C entre les couches 20 - 30 min before application of solvent base coat 30 min avant application de la base Hydro	5 - 10 min/20°C entre les couches 10 - 15 min./20°C avant séchage en four

Note:

ATTENTION : Ce primaire a plus de brillance que les autres primaires de la gamme Mobihel, par conséquent il n'est pas nécessaire d'attendre qu'il mate entre les couches.

	Temps de séchage à 20°C:	La surface doit être légèrement poncée avec du papier à poncer gris avant d'appliquer la couche finale si vous attendez plus de 5h avant d'appliquer la couche de finition	3 - 4 h
	Temps de séchage à 60°C:	/	30 min.
	Temps de séchage (infra-rouge à ondes courtes):	/	15 - 20 Distance de l'élément: 70 - 80 cm
	Ponçage à sec:	/	P360 - P600
	Ponçage à l'eau:	/	P600 - P1200
	Durée de vie:	18 mois	

2004/42/II B(c) (540) 540

Valeur limite EU COV pour ce type de produit (catégorie II B (x)) conformément à l'annexe. Pour ce produit est de 540 g/l et pour le prêt à l'emploi de 540 g/l.

Les produits bicomposants (2K) réagissent à l'humidité. Assurez-vous que les pots ainsi que le matériel soit absolument sec. Le produit s'applique avec une humidité relative intérieur maximum de 80%.

RÉSERVÉ À L'USAGE PROFESSIONNEL - Voir la fiche de sécurité

Fermez l'emballage du durcisseur immédiatement après utilisation, car le produit réagit avec l'humidité de l'air et peut provoquer des défauts dans le produit.

Les données peuvent varier dans diverses conditions.

Toute partie de ces informations peut changer à tout moment sans préavis.

Les informations sont tirées d'années d'expérience dans la collaboration entre les services de développement et les services techniques et sont la propriété d'HELIOS Refinish.

Nous garantissons que la qualité du travail effectué selon nos instructions donne des résultats tandis que nous déclinons toute responsabilité si d'autres produits ont été utilisés ou si d'autres facteurs ont influencé l'apparence finale.

La dernière version de TDS remplace toutes les versions précédentes. Vous pouvez obtenir la dernière version auprès de distributeur général de votre pays.

L'utilisateur de ce produit doit utiliser le produit conformément aux lois et réglementations en matière de sécurité au travail et de gestion des déchets.

2023-1 (21.03.2023)