

Fiche Technique.



Permahyd® Blend-In Additive 9005.

Permahyd® Blend-In Additive 9005 permet de réaliser un raccord invisible avec Permahyd® Prélaque 280/285/286.

Il facilite l'opération de raccord.

Pour utilisation professionnelle uniquement!
Fiche Technique N° FR / 9005 / 01



Supports.

Supports appropriés :

1. Peinture d'origine ou ancienne, soigneusement préparée et finement poncée.
2. Support recouvert d'un apprêt ou d'une impression.

Sous-couches appropriées :

Dépend de l'élément et du support, voir nos recommandations techniques.

Préparation du support :



Nettoyer soigneusement le support (peinture d'origine ou ancienne / apprêt Permasolid®) avec Permahyd® Silicone Remover 7080 ou commencer par Permaloid® Silicone Remover 7010 si le support est très sale.



Ponçer à sec à l'orbitale avec extracteur de poussières au P400 - 500 ou ponçage à l'eau au P800 - 1000.

Ponçer légèrement la zone de transition au P1000 - 1200 ou au Scotch Brite 3M ultra fin.









Avant de poursuivre, nettoyage soigneux avec Permahyd® Silicone Remover 7080 pour éliminer toute trace de ponçage, poussières et autres impuretés.

Application.

Diluant :

SANS DILUANT

Méthode d'application :

	Conforme	Gravité HVLP
	Prêt à l'emploi	
	1,2 - 1,3 mm	WSB/1,3 mm
	2,0 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	Selon la teinte et son pouvoir couvrant, appliquer 3 - 5 passes très légères de Permahyd® prélaque 280/285/286 prête à l'emploi à pression réduite (0,8 - 1,5 bar)** sur la zone à réparer.	
	Laisser désolvater à chaque passe, jusqu'au matage. Peut être accéléré avec un souffleur d'air.	
	Ensuite, mélanger la prélaque prête à l'emploi en 1:1 avec le Blend-In Additive 9005.	
	Selon la teinte, appliquer 2 à 3 couches légères du mélange 1:1 pour ajuster l'effet. Raccorder la zone de transition en utilisant une pression réduite (0,8 à 1,5 bar)**.	

Procédé de raccord :

Désolvatation
(avant vernis) :



15 - 20 minutes à +20°C

Diminution du temps
de désolvatation* :

Le matage de la surface peut être accéléré en utilisant une buse soufflante (à main ou sur trépied).

Il est possible de souffler la zone avec le pistolet après une attente d'au moins 5 minutes.



Temps de séchage : 5 minutes

* Voir les recommandations du fabricant !

** En dehors des recommandations du fabricant, la pression intérieure doit être réduite comme mentionné dans ce processus de raccord.

Recouvrable.

Recouvrable avec :

Permasolid® Vernis HS

Remarques.

Ne pas appliquer le produit pur.

Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Point éclair:

supérieur à +23° C

Stockage.

Conditions de stockage :



Craint le gel !
Stockage entre + 5°C et + 35°C

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.
1 Allée de Chantereine
78711 Mantes la Ville
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45
www.spieshecker.fr

