Date d'application: 15 juillet 2010

CENTARI® 5035

FINITION 2K A FAIBLE EMISSION DE SOLVANTS

Description

Système de finition à 2 composants à très haut extrait sec pour les teintes opaques, à utiliser sur les véhicules légers, autocars et camions.
Composition à base de copolymère acrylique. Technologie brevetée.

Produits

AM	Teinte de base Centari® MasterTint®
ZK135	Liant 2K à faible émission de solvants
XK203	Activateur rapide à faible émission de solvants
XK205	Activateur à faible émission de solvants
XK206	Activateur lent à faible émission de solvants
ZK335	Additif à faible émission de solvants

Propriétés

- Procure un aspect excellent, un brillant de finition incomparable et un très bon pouvoir couvrant, pour une faible consommation.
- Peut être utilisé pour les raccords, panneaux et peintures complètes.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

Supports

- Toutes les finitions d'origine et réparées sèches, primaires surfaceurs 2K DuPont Refinish et surfaceurs 2K DuPont Refinish.

L'ovale DuPont, The miracles of science™, Centari® et MasterTint® sont des marques déposées ou des marques commerciales de DuPont ou de ses sociétés affiliées.

Date d'application: 15 juillet 2010

CENTARI® 5035

FINITION 2K A FAIBLE EMISSION DE SOLVANTS

PREPARATION DU PRODUIT

Supports colorimétriques DuPont Refinish	Voir formule de la teinte. La quantité de ZK335 est indiquée sur les supports colorimétriques DuPont Refinish.				
Proportions de mélange		**Rapide**	**Standard**	**Lent**	
	Centari® 5035	3	3	3	
	XK203	1	-	-	
	XK205	-	1	-	
	XK206	-	-	1	
COV	420 g/l				
Durée de vie à 20°C	XK203	45 min.			
	XK205	1 h			
	XK206	2 h			
Viscosité d'application à 20°C	**DIN 4**	19-24 s			
	FORD 4	20-25 s			
	AFNOR 4	23-28 s			
Equipement d'application		**Buse**	**Distance**	**Pression**	
	Pistolets conventionnels				
	Gravité	1,4-1,6 mm	15-20 cm	3-4 bar	
	Aspiration	1,6-1,8 mm	15-20 cm	3-4 bar	
	Pot sous p ression	1,0-1,2 mm	15-20 cm	3-4 bar	
	Pistolets à haute efficacité de transfert (HVLP/HTE)				
	Gravité	1,3-1,5 mm	10-15 cm	Selon les spécifications du fournisseur	
	Aspiration	1,5-1,8 mm	10-15 cm		
	Pot sous pression	1,0-1,2 mm	10-15 cm		
Nombre de couches	2				
Temps d'attente	Produits à bon pouvoir couvrant: 0-3 min. entre les couches - pas d'attente avant le séchage au four. Produits à faible pouvoir couvrant: 5 min. entre les couches - 10 min. avant le séchage au four.				
Epaisseur du film sec	60-70 µ				

Séchage	**XK203**		**XK205**		**XK206**
	20°C	**20 min. x 60°C**	**20°C**	**30 min. x 60°C**	**40 min. x 60°C**
Hors poussière	40 min.	imm.	1 h	imm.	imm.
Sec pour assemblage	3 h	imm.	4 h	imm.	1 h
Sec au ruban adhésif	6 h	20 min.	une nuit	20 min.	2 h

Séchage IR*		
	Attente	10 min.
	Distance	80 cm
	Demi-puissance	5 min.
	Pleine puissance	10 min.

* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.

Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.

Date d'application: 15 juillet 2010

CENTARI® 5035

FINITION 2K A FAIBLE EMISSION DE SOLVANTS

UTILISATION RECOMMANDEE

Préparation de la surface

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation DuPont Refinish.
   Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations nécessaires.
4. Poncer la surface:
   a. mécaniquement P360 - P500;
   b. à l'eau P800 - P1000.
5. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
6. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish.
   Essuyer avec un chiffon propre.
7. Passer un tampon d'essuyage.

Application de la finition

Teintes couvrantes:	Sur une surface bien préparée, appliquer 1 couche légère suivie d'une couche pleine avec 0-3 minutes d'attente entre les couches.
Teintes non couvrantes:	Sur une surface bien préparée, appliquer 2 couches pleines avec 5 minutes d'attente entre les couches.

Résistances chimiques

Le Centari® 5035 dur à coeur est résistant à de courtes expositions aux produits chimiques mentionnés ci-dessous:

hydroxyde de sodium	20 %	acide de batterie
acide sulfurique	25 %	toluène
acide chlorhydrique	20 %	xylène
acide phosphorique	20 %	glycol
ammoniaque	10 %	liquide de frein, pétrole

Nettoyage de l'équipement

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté DuPont Refinish.

Date d'application: 15 juillet 2010

CENTARI® 5035

FINITION 2K A FAIBLE EMISSION DE SOLVANTS

UTILISATION RECOMMANDEE (suite)

Rechampissage

Dès la résistance au ruban adhésif. Un ponçage au tampon abrasif est nécessaire après 24 heures.

Remarques

- Les teintes de base Centari® MasterTint® doivent être parfaitement mélangées avant d'effectuer la pesée et la teinte Centari® 5035 doit être mélangée avant l'utilisation.
- Fermer hermétiquement le récipient contenant l'activateur aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Pour les finitions mates et/ou structurées, consulter la fiche technique correspondante.
- Pour les systèmes flexibles, consulter la fiche technique correspondante.
- Pour les informations sur les règles de mélange, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

Données du produit

Pouvoir couvrant théorique:	7-9 m²/l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Directive 2004/42/CE:	La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

Produits	**Conditionnements** (l)	**Durée de viedu produit stocké à 20°C** (année)	**Poids spécifique** (kg/l)
Teintes de base AM Centari® MasterTint® (monopigmentaire)	1 - 4	4	-
ZK135	4	3	1,050
XK203	0.5 - 1 - 5	3	1,060
XK205	1 - 5	3	1,059
XK206	1 - 5	3	1,078
ZK335	1	4	0,811

Données de sécurité

Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Date d'application: 15 juillet 2010

CENTARI® 5035

FINITION 2K A FAIBLE EMISSION DE SOLVANTS

SYSTEMES DE REPARATION

Raccords

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations avec les sous-couches recommandées.
4. Poncer le raccord traité en suivant les recommandations.
5. Préparer la zone du raccord avec un liquide de polisage sans silicone ou poncer à l'eau avec du P1200.
6. Rincer à l'eau et essuyer.
7. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final DuPont Refinish. Essuyer avec un chiffon propre.
8. Passer un tampon d'essuyage.
9. La méthode suivante peut être utilisée pour les raccords:
   méthode avec le diluant raccord AK350.

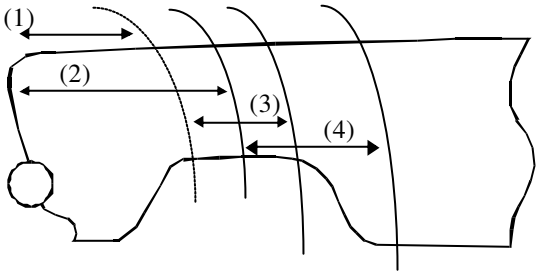
Méthode avec le diluant raccord AK350

(1) Appliquer la 1ère couche de Centari® 5035.
Temps d'attente entre les couches:
0-3 minutes maximum pour les teintes couvrantes, 5 minutes pour les teintes non couvrantes.

(2) Appliquer la 2ème couche de Centari® 5035, qui doit déborder de la première.

(3) Noyer le raccord avec l'AK350 dans les 5 min. maximum.

(4) Le cas échéant, noyer le raccord en débordant davantage avec l'AK350 dans les 5 min. maximum.



Si nécessaire, ajuster le brillant avec un polish ou un lustrant de finition sans silicone après durcissement de la réparation.