

# AQUAMAX EXTRA

**série 550**

## BASES MATES A L'EAU POUR FINITIONS BI-COUCHES OU TRI-COUCHES

**AquaMax Extra** est un système de bases à l'eau destiné aux teintes multicouches, opaques, nacrées et métallisées. Ce produit dispose d'un excellent pouvoir couvrant qui garantit un niveau élevé de qualité et de productivité. Polyvalent, il est tout à fait approprié pour la réalisation de réparations de petites surfaces ou de panneaux entiers.

**AquaMax Extra** peut être utilisé avec les vernis UHS de la gamme de produits pour réparation automobile MaxMeyer. Il offre une bonne durabilité et d'excellents résultats.

Grâce à sa technologie hydrodiluable, **AquaMax Extra** réduit nettement les émissions de solvants dans l'atmosphère.

## SUPPORTS

Apprêts et mastics bas COV MaxMeyer

(Consulter la Fiche technique des produits pour vérifier la compatibilité avec AquaMax Extra)

Peintures d'origine préalablement poncées (P400 - 500 ou tampon Scotch-Brite fin)

## PREPARATION

Consulter la Fiche technique de la sous-couche utilisée. Un ponçage final avec du papier P400 - 500 et un tampon Scotch-Brite fin (à la main ou à la machine) est vivement recommandé avant l'application de la finition.

Pour les réparations locales, poncer soigneusement les mastics à l'aide de papier P800 - 2000. Passer un chiffon anti-poussière avant d'appliquer la laque.



|   | VOLUMES   |
|---|---|
| AQUAMAX EXTRA                             | 100   |
| Agent de dilution AQUAMAX 1.911.9910/9940 | <b>10 à 30</b>  |
|   | <b>10 -</b> Teintes opaques et nacrées                  |
|   | <b>20 -</b> Teintes métallisées                         |
|   | <b>30 -</b> Teintes métallisées à une temp. > 25 - 30°C |
| DUREE DE VIE EN POT                       | 3 mois  |

## DILUANT

1.911.9910 Agent de dilution AQUAMAX

1.911.9940 Agent de dilution lent AQUAMAX

1.978.0092 Additif de performance



## ADDITIF HAUTE PERFORMANCE 1.978.0092

L'Additif Haute Performance – 1.978.0092, a été développé en tant qu'alternative au diluants standards AquaMax afin de fournir une protection supplémentaire aux véhicules lors de conditions difficiles. C'est le cas par exemple sur les pare-chocs et parties avant exposées aux impacts de gravillons, lors de conditions extrêmes telles que la conduite à grande vitesse

|                                      | VOLUMES  |
|--------------------------------------|--|
| AQUAMAX EXTRA                        | 100 parts  |
| ADDITIF HAUTE PERFORMANCE 1.978.0092 | 10 parts   |
| DILUANT AQUAMAX 1.911.9910/9940 :    | 5 – 20 parts   |
| AJOUTS DE DILUANTS                   | 10 parts (min): couleurs métalliques (supérieur à 70% d'Aluminium)<br>5 parts (min) toute autre couleurs<br>20 parts (i.e; 10 parts additionnelles): peinture métalliques >25-30°C |
| DUREE DE VIE EN POT                  | 3 mois   |

## APPLICATION

Réglage du pistolet : buse de 1,2 - 1,4 mm. Epaisseur totale du film sec : 10 - 20 microns.

Agiter doucement chaque teinte de base pendant quelques secondes avant utilisation.

NE PAS secouer

La teinte AquaMax Extra prête à l'emploi doit être soigneusement remuée à la main avant d'être appliquée.

Utiliser des filtres à peinture en nylon spécialement conçus pour des matériaux hydrodiluable.

Une ouverture de maille de 125 microns est recommandée.

Appliquer des couches simples jusqu'à opacité. Bien laisser évaporer entre les couches.

Des appareils de ventilation peuvent être utilisés pour accélérer le séchage.

Pour assurer une bonne reproduction des teintes métallisées et un bon placement des aluminiums, appliquer un voile de placement avec une pression de 1,2 - 1,5 bar à l'entrée du pistolet, sur film sec.

Pour accélérer le processus, une couche de contrôle peut être appliquée sur film mi-sec, une fois l'opacité atteinte.

## SECHAGE

SECHAGE A L'AIR (20°C, moins de 50 % d'humidité)

Temps d'attente entre les couches

jusqu'à matité

Temps d'attente entre les couches (souffleur d'air)

jusqu'à matité

Temps d'attente avant l'application du vernis

SECHAGE A L'AIR

une fois mat et sec

SECHAGE INFRAROUGE\*

Ondes moyennes

3 minutes jusqu'à matité

Ondes courtes

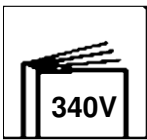
2 minutes jusqu'à matité

\* *Remarque importante*

En cas de séchage IR, ne pas appliquer le voile de placement sur un support chaud. Attendre le refroidissement avant l'application du vernis.

## VERNIS

Tous les vernis 2K bas COV MaxMeyer pour réparation automobile



## DONNEES TECHNIQUES

|                     |  |
|---------------------|--|
| Conditionnement     | 0,25l ; 0,5 l ; 1 l ; 2 l  |
| Stockage            | Conserver dans un endroit frais et sec, à l'abri de la chaleur                 |
| Rendement théorique | 12,5 - 20 m <sup>2</sup> /l de produit prêt à l'emploi, 10 microns d'épaisseur |

## INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/l de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/l.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.



## SECURITE ET MANIPULATION

**Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel**, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées.

Les informations contenues dans cette Fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : <http://www.maxmeyer.com>

Pour plus d'informations, merci de contacter :

**PPG Industries France**  
**10, rue Fulgence Bienvenüe**  
**92238 Gennevilliers Cedex**  
**France**

**Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95**

**Fax : +33 (0)1 41 47 21 25**

MaxMeyer et le logo MaxMeyer  sont des marques déposées de PPG Industries.  
© 2011 PPG Industries. Tous droits réservés.

