

# Fiche Technique Produit

Octobre 2022

PRODUIT RESERVE A UN USAGE PROFESSIONNEL



## J3072V

### Vernis HS Séchage Air P190-8002

Produit	Description
P190-8002	Vernis HS Séchage Air
P210-8812	Durcisseur HS Plus
P210-8813	Durcisseur HS Rapide Plus
P852-1663	Diluant standard pour vernis Premium
P852-1664	Diluant lent pour vernis Premium

#### Description produit

Le vernis Séchage Air P190-8002 est une véritable innovation en terme de technologie, le P190-8002 associe une application facile et un séchage très rapide. Le mode séchage air et le mode cuisson basse température sont une réponse à l'augmentation du coût des énergies en apportant des économies importantes en énergie et en temps, pour une productivité optimale, tout en gardant une qualité de finition haut de gamme.

En combinaison avec ses deux durcisseurs et ses deux diluants spécifiques, le vernis P190-8002 peut être appliqué dans toutes les conditions de température et d'humidité.

Le P190-8002 a été développé pour un rendu optimal sur les systèmes de base mate Aquabase® et 2K®.

#### Supports / Préparation

Le vernis P190-8002 peut être appliqué sur systèmes de base NEXA 2K® et AQUABASE® Plus.

- Anciennes peintures en bon état. Les anciennes peinture doivent être préalablement dépolies au **Scotch-Brite™** Ultrafin Gris avec le P562-106 et nettoyées à l'aide de P980-251, P980-9010 ou P980-8252, avant application du P190-8002

**P190-8002 Vernis Séchage Air**
**J3072V**
**Procédé d'application**

	<b>Choix du durcisseur et du diluant</b>			
	<b>T° application (°C) et mode de séchage</b>	Jusque 20°C Séchage air	Entre 20 et 30°C, Séchage air ou étuvage 20mn 40°C	Au-dessus de 30°C, Séchage air ou étuvage 20min 40°C
	Durcisseur	P210-8813	P210-8812	P210-8812
	Diluant	P852-1663	P852-1663	P852-1664
	<b>MELANGE EN POIDS:</b> Ces poids sont cumulatifs - <b>NE PAS</b> tarer la balance entre les différents ajouts.			
	Quantité de produit mélangé (PAE) requise	P190-8002	P210-8812/13	P852-1663/64
	100,0 ml	56,2g	86,6g	101,6g
	200,0 ml	112,4g	173,1g	203,2g
	300,0 ml	168,7g	259,7g	304,8g
	400,0 ml	224,9g	346,2g	406,4g
	500,0 ml	281,1g	432,8g	508,0g
	600,0 ml	337,3g	519,3g	609,6g
	700,0 ml	393,6g	605,9g	711,2g
	800,0 ml	449,8g	692,4g	812,8g
900,0 ml	506,0g	779,0g	914,5g	
1000,0 ml	562,2g	865,6g	1016,1g	
<b>MELANGE EN VOLUME:</b> 2 : 1 : 0,6				
	22-24 secs. AFNOR4 0 20°C			
	<b>Pot-life / durée de vie du mélange à 20°C</b>	45 à 60 minutes		
	Il est recommandé de préparer la quantité nécessaire juste avant l'application.			

**P190-8002 Vernis Séchage Air**
**J3072V**

	<b>Réglages pistolet</b>																									
	Gravité : 1.2-1.3 mm (selon fabricant) Pression pistolet : Se référer aux instructions du fabricant Recommandation : 2-2.2 bar/30 psi																									
	<p><b>Application 2 couches sans désolvatation entre couches (1 visite)</b></p> <p><b>Appliquer 1 couche légère/moyenne et une couche normale</b>  <i>La première couche doit être légère mais « fermée ».</i>  <i>La deuxième couche est une couche normale.</i></p> <p><b>Pas de temps de flash sauf si 1 ou 2 éléments : dans ce cas attendre entre 0 et 2 minutes entre les couches</b></p> <p><b>Désolvatation avant étuvage et/ou IR: 5 minutes</b></p> <p><b>Epaisseur sèche recommandée : 50-60µ</b></p>																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>T°</th> <th colspan="2">20°C (support)</th> <th colspan="2">40°C (support)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>Durcisseur</b></td> <td>P210-8812</td> <td>P210-8813</td> <td>P210-8812</td> <td>P210-8813</td> </tr> <tr> <td><b>Hors poussières</b></td> <td colspan="2">25 minutes</td> <td colspan="2">15 minutes</td> </tr> <tr> <td><b>Manipulable</b></td> <td>60 minutes</td> <td>45 minutes</td> <td colspan="2">20 minutes</td> </tr> <tr> <td><b>Ponçable (lustrable)</b></td> <td>75 minutes</td> <td>60 minutes</td> <td colspan="2">Après refroidissement</td> </tr> </tbody> </table>	T°	20°C (support)		40°C (support)		<b>Durcisseur</b>	P210-8812	P210-8813	P210-8812	P210-8813	<b>Hors poussières</b>	25 minutes		15 minutes		<b>Manipulable</b>	60 minutes	45 minutes	20 minutes		<b>Ponçable (lustrable)</b>	75 minutes	60 minutes	Après refroidissement	
T°	20°C (support)		40°C (support)																							
<b>Durcisseur</b>	P210-8812	P210-8813	P210-8812	P210-8813																						
<b>Hors poussières</b>	25 minutes		15 minutes																							
<b>Manipulable</b>	60 minutes	45 minutes	20 minutes																							
<b>Ponçable (lustrable)</b>	75 minutes	60 minutes	Après refroidissement																							
	Séchage IR: Ondes courtes / 2-3 min à 50% suivies par 5-8 minutes à 100% *Note: pour séchage IR, n'utiliser que P210-8812 et P852-1664 Le temps de séchage dépendra du type de lampe utilisé.																									

## Notes générales sur le procédé

### RACCORD NOYE

- Préparer la zone à raccorder au Trizact 3000 souple.
- Appliquer le P190-8002 conformément au procédé décrit ci-dessus
- Prendre garde à ne pas déborder de la zone de raccord sans aller jusqu'au bord de la zone préparée.
- Appliquer en périphérie de la zone de raccord le diluant raccordeur P273-1106
- Il est recommandé de revernir les éléments entiers plutôt que des moitiés d'éléments.
- Après étuvage ou, si nécessaire, un séchage 5 minutes IR, poncer légèrement la périphérie de la zone de raccord au Trizact 3000 souple.
- Cette étape n'est pas essentielle mais est recommandée pour rendre le lustrage plus facile.
- Lustrer selon procédé habituel avec le polish SPP1001.

## Notes générales sur le procédé

### RATIOS POUR OPTIONS TEXTURE ET FLEXIBLE

Les additifs P565-7210/7220 peuvent être utilisés pour une finition texturée.  
L'additif P100-2020 doit être utilisé pour les supports flexibles.

**NOTE:** La plupart des plastiques utilisés dans un véhicule sont considérés comme rigides. Ces plastiques peuvent présenter une certaine souplesse lorsqu'ils sont mis en peinture sans être montés sur le véhicule mais sont rigides une fois montés. Seuls les vernis UHS nécessitent d'ajouter un additif flexibilisant (voir le tableau concernant les supports souples ci-dessous) lors de la mise en peinture de plastiques très souples, par exemple de type mousse, provenant le plus souvent de véhicules anciens.

Les formules sont données en poids cumulés. Ne pas tarer la balance entre les ajouts.

Support	Aspect	P190-8002	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8813/12	P852-1663/64
<b>Rigide</b>	Brillant	562,2g	-	-	-	865,6g	1016,1g
	Grain fin	279,8g	612,6g	-	-	763,6g	980,0g
	Gros grain	361,4g	-	647,1g	-	816,1g	988,1g
<b>Flexible</b>	Brillant	446,5g	-	-	599,1g	856,1g	1015,4g
	Grain fin	205,1g	497,9g	-	603,1g	750,7g	982,6g
	Gros grain	271,1g	-	485,4g	624,4g	809,6g	995,1g

### PEINDRE LE PLASTIQUE

Se référer aux systèmes pour plastique NEXA AUTOCOLOR® (voir fiche procédé).

### AUTRE REMARQUE

Nettoyer le matériel immédiatement après application

## P190-8002 Vernis Séchage Air

**J3072V**

### INFORMATION SUR LES COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.d), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 420 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive Européenne.

**Note:**

Les mélanges avec P100-2020, P565-7210 ou P565-7220 entraîne un classement en "produit special" tel que défini par le code de Directive Européenne (DE).

**Avec ces combinaisons:** la valeur limite de COV définie par la DE (catégorie de produit : IIB.e) en PAE est de 840g/litre maxi de COV..

### HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : [www.nexautocolor.com](http://www.nexautocolor.com)

#### PPG Industries France

1 rue de l'Union

92250 RUEIL-MALMAISON, France

Tél. : +33 (0)1 57 61 00 00

e-m@il: [communication-france@ppg.com](mailto:communication-france@ppg.com)

Copyright © 2022 PPG Industries, tous droits réservés.

*Nexa Autocolor* and *Aquabase* are registered of PPG Industries Ohio, Inc.

Third-party trademarks referenced in this document are the property of their respective owners.

©2020 PPG Industries, Inc. All rights reserved.