

Information technique

Imp.-apprêt époxy PL gris-vert Glasurit 801-703 (avec chromates)		Code produit : AC01-7873			
Résine de base	Epoxydique				
 Proportions de mélange	4 : 1 : 1, utiliser la règle de dosage				
 Durcisseur	965-53				
 Diluant	352-50 rapide 352-216 lent 352-345 très lent				
 Viscosité d'application Potlife	18 - 20 s DIN 4 8 heures				
 Application	Nb de couches	Pression d'air	Pression peinture	Buse pistolet conventionnel	Buse taux de transfert réduit
Pompe à double membrane Pot à pression	2	2,5 bars	0.9 – 1.5 bar	0.8 – 1.5 mm	1.0 mm
Airless/Airmix	2	120 – 150 bars	-	0.33 mm	
 Pistolet à gravité	2 – 3	2,5 bars	-	1.5 mm	1.4 mm
 Pistolet à succion	2 – 3	2,5 bars	-	1.7 mm	1.6 mm
Epaisseur (film sec) Rendement (DIN 53 219)	40 - 50 µ pour utilisation en impression-apprêt, 30 - 35 µ en impression Sous épaisseur de 1 µ : 424 m²/l				
Extrait sec (DIN EN ISO 3251)	63% en poids ± 4 prêt à l'emploi (73% ± 4 à viscosité de livraison)				
 Temps d'évaporation 20°C	60 min.				
 Séchage	Recouvrable	Hors empreinte	Masquage	Remontage	
Température du support 20°C	Après 60 min. et jusqu'à 72 h	3 h	16 h	16 h	
60°C	Après 30 min.				
Applicable sur	Aluminium, acier, acier zingué, polyester (GRP, SMC), acier inoxydable, bois, plywood phénolique				
Remarques	Température minimale pour l'application et le séchage : +12°C L'application sans ponçage de laque de finition Ligne 68 nécessite obligatoirement un séchage intermédiaire de 30 min. à 60°C ou de 60 min. à 20°C (sans temps d'évaporation). Pour teinter le produit, voir l'additif colorant pour sous-couches 568-408.				
2004/42/IIB(cl)(540)520					
La valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.cl) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 520 g/l.					

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules < 0.1 µm

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstrasse 1
48165 Münster
Germany

03/2010

