

# Fiche Technique.



## Priomat® 1K Wash Primer 4085.

Priomat® 1K Wash Primer 4085 est un produit monocomposant sans chromate de zinc de notre "système PVB".

- Conforme à la législation actuelle sur les émissions de COV.
- bonne protection anti-corrosion
- Facile d'emploi (produit monocomposant)
- disponible en gris clair et gris foncé
- Certificat de soudabilité disponible

Réservé à un usage professionnel !  
Fiche Technique N° FR / 4085 / 01

## Support.

### Supports appropriés :

1. Acier
2. Eléments en acier électrozingué / galvanisé ou en aluminium tendre, nettoyés et poncés.
3. Impression d'origine légèrement poncée
4. Peinture d'origine ou ancienne peinture (sauf thermoplastique) correctement poncées.
5. Surface traitée avec un mastic Raderal® puis finement poncée.

### Remarque importante :

Vue la grande variété d'alliages métalliques et de procédés de fabrication, il est indispensable de faire un essai préalable sur le support concerné pour s'assurer que la préparation est apte à garantir une parfaite adhérence.

### Préparation du support :



Nettoyer soigneusement tous les supports avec Permaloid® Silicone Remover 7010 ou Permaloid® Silicone Remover 7799.



Peinture d'origine ou ancienne - nettoyer et poncer légèrement, enlever toute trace de rouille, poncer les zones autour des anciennes traces de rouille afin de créer une zone de transition douce avec l'ancienne peinture.



Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin de supprimer toute trace de poussière ou résidus.

## Application.

### Diluant :

- Permacron® Diluant 3364
- Permacron® Diluant 3380
- Permacron® Diluant 3365 lent  
(pour grandes surfaces et fortes températures)
- Permacron® Diluant 3385 lent  
(pour grandes surfaces et fortes températures)
- Permacron® MS Duraplus 8580

Méthode d'application :

Viscosité d'application  
4 mm, +20°C, DIN 53211 :

Dilution à +20°C  
température du produit :

Buse\* :

Pression de pistolage\* :

Pression d'atomisation\* :

Nombre de couches :






Remarque spéciale.

## Séchage.

Séchage air :

## Recouvrable.

Application comme Wash Primer  
:

	Conforme	HVLP
	viscosité du mélange	
	50%	
	1,3 - 1,5 mm	1,3 - 1,5 mm
	2,0 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	Utilisé comme Wash Primer : 1 couche = 10 - 15 µm épaisseur de film sec	
	<u>Isolation des petites perces de ponçage :</u> Permahyd® base coat/Permasolid® HS top coat ne peuvent seulement être utilisées en mouillé-mouillé ou avec ponçage intermédiaire sur Priomat® 1K Wash Primer 4085 que si la zone de perce de ponçage est inférieure à Ø 5.0 cm.  1 - 2 couches = 15 - 30 µm épaisseur de film sec	



A +20°C température ambiante, recouvrable avec :

- Apprêts HS Permasolid® 10 - 15 min.
- Permasolid® Laque HS 275 10 - 15 min.  
(pour de petites perces de ponçage uniquement !)
- Permahyd® Base Coat 280/285/286 20 - 30 min.  
(pour de petites perces de ponçage uniquement !)

Sec pour ponçage : 45 - 60 min.

Recouvrable avec :  
Apprêts HS Permasolid®

\* Voir les recommandations du fabricant.

Application comme Wash Primer  
avec ponçage intermédiaire :



à l'eau, au P 800 - 1000

Recouvrable avec :

- Permasolid® Laque HS 275  
(pour de petites perces de ponçage uniquement !)
- Permahyd® Base Coat 280/285/286 et Permasolid® vernis HS  
(pour de petites perces de ponçage uniquement !)

**Remarques.**

1. Ne pas recouvrir avec des produits polyester, époxy ou hydrodiluables.
2. Ne convient pas à l'application sur des thermoplastiques.
3. Ne peut pas être poncé à sec.

**Remarque de sécurité :**



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

**Données.**

Point d'éclair :

supérieur à +23° C

Teneur COV :

2004/42/IIB(c)(780)760

La valeur limite dans l'Union Européenne pour ce produit (catégorie IIB.c) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 780 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 760 g/litre.

---

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.  
1 Allée de Chantereine  
78711 Mantes la Ville  
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00  
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45  
[www.spieshecker.fr](http://www.spieshecker.fr)

