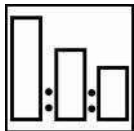


# Autocryl® Plus LV

USAGE EXCLUSIVEMENT PROFESSIONNEL

## Description

Laque de finition polyurethane à 2 composants pour la réparation automobile.  
Produit COV conforme : 420 grammes par litre.



100 Autocryl Plus LV  
50 Autocryl Plus LV Hardener  
10 Autocryl Plus LV Thinner



Utiliser la reglette Sikkens  
N° 3 Violette

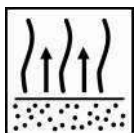


Réglage du pistolet :  
1.2-1.5 mm

Pression d'application :  
1.7-2.2 bar à la crosse  
HVLP max 0.6-0.7 bar à la buse.

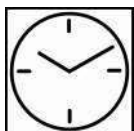


2 x 1 couche



Entre les couches :  
1-3 minutes à 20 °C

Avant séchage :  
1-3 minutes à 20 °C



Produit:	20 °C	60 °C
Autocryl LV Accelerator	3 ½ heures	20 minutes
Autocryl Plus LV Thinner	5 heures	30 minutes



Utiliser une protection respiratoire  
Akzo Nobel Car Refinishes recommande l'utilisation d'une source d'air pure.

Lisez la Fiche Technique complète pour avoir des informations détaillées

# Autocryl® Plus LV

USAGE EXCLUSIVEMENT PROFESSIONNEL

## Description

Laque de finition polyurethane à 2 composants pour la réparation automobile.  
Produit COV conforme : 420 grammes par litre

## Possibilités d'application

Toutes anciennes couches de finitions  
Stratifiés de polyester  
Tous les produits de préparation Sikkens (sauf Autosurfacier WB)

## Produits et additifs

Autocryl Plus LV

**Durcisseurs** Autocryl Plus LV Hardener

**Diluants** Autocryl Plus LV Thinner  
Autocryl Plus LV Thinner HT (haute température)

**Additifs** Autocryl LV Accelerator; pour les petites réparations (maxi un élément) à 15°C-25°C.  
Autocryl Plus LV Blender R065; pour réaliser des raccords  
Autocryl Structure Paste: additif structurant.

*Aucun plastifiant (Elast-O-Actif) requit.  
Pour ajuster les niveaux de brillant se référer à FT S1.08.01.*

## Compositions

Autocryl Plus LV : résines acryliques et polyester  
Hardeners: résines polyisocyanates

## Préparation de la surface



Nettoyer la surface avant de ponçer avec un nettoyant approprié.  
*Appliquer de l'eau chaude et du détergent avant nettoyage, rincer avec de l'eau.*



Ponçage final au P500

- *Le ponçage initial peut être effectué avec un grain plus important : P360 - P400*
- *Respecter la règle des 100 lors des différentes étapes de ponçage.*
- *Pour plus de détails, voir FT S8.06.02*



Ponçage final au P1000 à l'eau

- *Le ponçage initial peut être effectué avec un grain plus important P600 - P800*
- *Respecter la règle des 200 pour les différentes étapes de ponçage.*
- *Pour plus de détails, voir FT S8.06.02*

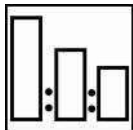


Nettoyage de la surface  
Nettoyer la surface avant l'application de la finition avec un nettoyant approprié.  
Quand le mastic polyester est exposé, éviter le contact avec l'eau (dégraissant à l'eau).

# Autocryl® Plus LV

USAGE EXCLUSIVEMENT PROFESSIONNEL

## Mélange



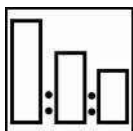
100	Autocryl Plus LV
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Thinner (HT) / Autocryl Plus LV Accelerator

*Mélanger soigneusement les teintes de base avant de faire le mélange*



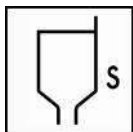
Utiliser la réglette n°3

## Proportion de mélange



100	Autocryl Plus LV Blender R065
50	Autocryl Plus LV Hardener
10	Autocryl Plus LV Thinner (HT) / Autocryl Plus LV Accelerator

## Viscosité



17-21 secondes - DIN Cup 4 à 20°C.

## Réglages du pistolet



**Pistolet**  
A gravité

**Ouverture**  
1.2-1.5 mm

**Pression d'application**  
1.7-2.2 bar à la crosse  
HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau

## Processus d'application & raccord



Appliquer une couche moyenne en respectant un temps d'évaporation de 1-3 minutes à 20°C. Ensuite, appliquer une couche pleine, en respectant un temps d'évaporation de 1-3 minutes à 20°C avant étuvage.

- *En cas d'application sur des éléments plus grands, un délai minimum d'évaporation est requis*
- *Recouvrable avec lui-même après séchage, doit être poncé si le temps de recouvrement dépasse 24 h à 20°C.*

### Raccord

Appliquer l'Autocryl LV Plus R065 sur un élément.  
Appliquer la teinte jusqu'à opacité. Ensuite appliquer une fine couche de R065 Blender RTS par dessus la peinture. Cela permet la refonte des brouillards de la teinte dans le R065 et noyer ainsi le raccord.  
Laisser évaporer pendant 1 minute avant d'appliquer une couche pleine du R065 Blender sur la totalité de l'élément.

- *Utiliser le même Durcisseur / Diluant et Accélérateur que la peinture appliquée précédemment.*
- *Pour raccorder et dégrader dans l'élément adjacent. voir FT S8.01.01*

# Autocryl® Plus LV

USAGE EXCLUSIVEMENT PROFESSIONNEL

## Durée de vie

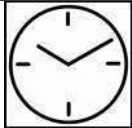
Autocryl Plus LV Hardener + Autocryl Plus LV Thinner (HT)	2 heures à 20°C
Autocryl Plus LV Hardener + Autocryl Plus LV Accelerator	1 heure à 20°C

## Epaisseur du film

Suivre l'application recommandée ; 45-65 µm

## Temps de séchage

Laisser évaporer pendant 5 minutes à 20°C avant de placer la voiture en cabine à 60°C. Le temps d'évaporation dépend de l'application et de la température.  
*Attention à atteindre une température object de 60°C.*

		Autocryl Plus LV Accelerator	Autocryl Plus LV Thinner	Autocryl Plus LV Thinner HT
20°C	Sec hors poussière	1 ¼ heure	1 ½ heure	6 heure
	Manipulable	3 ½ heures	5 heures	16 heures
60°C	Sec hors poussière	10 minutes	15 minutes	25 minutes
	Manipulable	20 minutes	30 minutes	40 minutes



Manipulable après environ 10 minutes.  
Laisser évaporer pendant 5 minutes avant séchage aux infra rouge.  
L'élément ne doit pas atteindre les 100°C durant le séchage.  
*Pour plus d'informations sur les infra rouge; voir FT S9.01.01*

## Polissage



Les poussières et imperfections mineures peuvent être poncées après les temps de séchage indiqués ci-dessus et refroidissement de l'élément. Réparer la surface et polir en suivant les procédés de polissage recommandés.  
*Prêt à polir après 1 heure environ refroidi à température ambiante.*

# Autocryl<sup>®</sup> Plus LV

USAGE EXCLUSIVEMENT PROFESSIONNEL

## Usage du matériel

Le rendement théorique pour une couche est de 6 m<sup>2</sup>/l de produit prêt à l'emploi.

*Note : Le rendement pratique dépend de nombreux critères tels que la forme de l'objet, la rugosité de la surface, les méthodes et conditions d'application...*

## Nettoyage du matériel

Solvants Sikkens

## COV

L'Union Européenne a fixé pour ce produit (catégorie IIB. d) une limite COV de 420 g/litre PAE. Ce produit contient 397 g/litre PAE de COV (Mesuré selon ISO 11890-1).

## Stockage du produit

La durée de vie du produit est déterminée par rapport au stockage sans ouverture à 20 °C.

Eviter les changements brusques de température.

- *Durée de vie du produit, voir FT S9.01.02*

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

L'efficacité de nos systèmes est fondée sur des recherches scientifiques effectuées dans nos laboratoires et des expériences pratiques de plusieurs années. Nous garantissons que la qualité du travail réalisé selon nos systèmes est conforme aux normes Akzo Nobel Car refinishes, et ce à condition que nos prescriptions aient été appliquées strictement et que le travail effectué soit de bonne qualité professionnelle. Nous déclinons toute responsabilité au cas où le résultat final aurait été influencé défavorablement par des circonstances indépendantes de notre volonté. Le client doit s'assurer, avec les moyens dont il dispose normalement, que les produits conviennent à l'application envisagée.

AKZO NOBEL CAR REFINISHES, Département Carrosserie, Montataire, France.

[www.sikkenscr.com/fr](http://www.sikkenscr.com/fr)