

Fiche Technique.



Permacron® Vernis Mat 8085.

Permacron® Vernis Mat 8085 est un vernis à faible degré de brillant.

- Grande élasticité
- Aspect Mat
- Peut être utilisé indifféremment avec les durcisseurs HS ou VHS
- Le degré de brillant peut être ajusté par mélange avec les vernis HS Permasolid®
- Tout particulièrement destiné à la réparation des éléments plastiques

Pour utilisation professionnelle uniquement!

Fiche Technique N° FR / 8085 / 01

Supports.

Prélaques appropriées :

Permahyd® Base Coat 280/285/286

Remarque :

Permacron® Vernis Mat 8085 ne peut être utilisé que pour de petites surfaces (accessoires en plastique de véhicules de tourisme).

Application.

Proportion de mélange :



3:1 en volume avec

Permasolid® Durcisseur HS 3310

Permasolid® Durcisseur HS 3312 lent

Permasolid® Durcisseur HS 3315 extra lent

ou



5:1 en volume avec

Permasolid® Durcisseur VHS 3225

Permasolid® Durcisseur VHS 3230 lent

Permasolid® Durcisseur VHS 3240 extra lent

Remarque :

L'utilisation de différents durcisseurs Permasolid® et diluants engendre différents degrés de brillant.



Le vernis doit être soigneusement remué avant d'être versé de son bidon..

Durée de vie en pot :

Prêt à l'emploi 4 heures à +20°C

Diluant :

Permacron® Diluant 3364

Permacron® Diluant 3380

Permacron® Diluant 3365 lent

Permacron® Diluant 3385 lent

<p>Méthode d'application :</p> <p>Viscosité d'application 4 mm, +20°C, DIN 53211 :</p> <p>Dilution à +20°C température du produit :</p> <p>Buse* :</p> <p>Pression de pistolage* :</p> <p>Pression d'atomisation* :</p> <p>Nombre de couches**:</p> <p>Epaisseur recommandée du film :</p> <p>Remarque :</p> <p>Séchage.</p> <p>Séchage air :</p> <p>Séchage accéléré :</p> <p>Remarque :</p>		Conforme	HVLP
		viscosité du mélange	
		3:1 avec durcisseur HS = 25% 5:1 avec durcisseur VHS = 30%	
		1,3 - 1,4 mm	1,3 - 1,4 mm
		2 - 2,5 bar	-
		-	0,7 bar
		2 couches (appliquer 1 couche pleine, laisser désolwater pendant 15 - 20 min., puis appliquer la couche finale	
		50 - 60 µm épaisseur de film sec	
		Les conditions de séchage influent sur le degré de brillant.	
			<u>A +20°C température ambiante :</u> Hors poussière : 2 - 2,5 heures Manipulable : 5 - 6 heures Sec : après une nuit
		<u>Désolvatation :</u> 15 - 20 minutes	
		<u>Temps de séchage à +60°C</u> <u>température du support :</u> 40 - 45 minutes	
		Les conditions de séchage influent sur le degré de brillant.	

* cf recommandations du fabricant !

Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Point éclair :

supérieur à +23°C

Valeur COV :

2004/42/IIB(e)(840)580

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie IIB.e) en prêt à l'emploi est de 840 g/litre maximum de COV.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 580 g/l.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.

1 Allée de Chantereine

78711 Mantes la Ville

Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00

Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45

www.spieshecker.fr

