

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

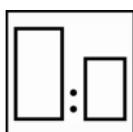
POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Description

La laque de finition hydrodiluable Autowave MM 2.0 garantit un excellent pouvoir couvrant, une bonne répartition des teintes métallisées et nacrées et une excellente facilité d'application qui convient pour les mises en peintures d'éléments neufs ou les réparations des systèmes bi-couches opaques, nacrés ou métallisés. Autowave MM 2.0 doit être combiné à un vernis spécifique Sikkens afin de fournir une excellente protection contre l'environnement. Autowave MM 2.0 constitue le meilleur choix pour la qualité optimale des finitions.



Bien remuer le pot Autowave MM 2.0 avant utilisation



100	Autowave MM 2.0 teintes opaques
0-10	Activator WB
100	Autowave MM 2.0 teintes métallisées
10-20	Activator WB



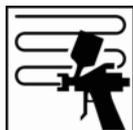
Utiliser une réglette de mélange Sikkens

**14** Bleue



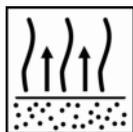
Réglages du pistolet :  
1.3 mm-1.4 mm

**Pression d'application:**  
1.7-2.2 bar à la buse  
HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau d'air



Teintes métallisées :  
Couche pleine – Couche intermédiaire – Voile de placement

Teintes opaques :  
2 x 1 couche



Entre les couches  
Jusqu'à ce que la surface soit complètement mate et sèche

Avant application du vernis :  
Jusqu'à ce que la surface soit complètement mate et sèche



Application du vernis  
Voir FT



Protection respiratoire  
Akzo Nobel Car Refinishes recommande d'utiliser un masque.



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Description

La laque de finition hydrodiluable Autowave MM 2.0 fournit un excellent pouvoir couvrant, une bonne répartition des teintes métallisées et nacrées et une facilité d'application qui convient pour les mises en peinture d'éléments neufs ou les réparations des systèmes bi-couches opaques, nacrés ou métallisés.

Autowave MM 2.0 doit être combiné à un vernis spécifique Sikkens afin de fournir une excellente protection contre l'environnement. Autowave MM 2.0 est le meilleur choix pour une qualité optimale des finitions.

## Supports compatibles

Toutes les finitions constructeurs (OEM).  
 Tous les produits Sikkens, à l'exception d'applications directes sur des Washprimers.

**Note: Toutes les teintes à effet spéciaux sauf SEC 2322 doivent être appliquées sur le Colorbuild Plus noir, Autowave MM 2.0, MM400 ou sur un noir brillant direct sec et poncé. Autowave sec 2322 doit être appliqué sur la teinte NIS 1052**

## Produits et additifs

**Produit:** Autowave MM 2.0 (Mixing Machine) colors  
 Autowave RM Special Effect Colors

**Activateurs:** Activator WB, l'activateur à utiliser pour les réparations de toutes tailles dans les conditions standard d'application à approximativement 25°C et plus et à une humidité allant de 10% à 80%.  
 Activator WB HT/LH : cet activateur peut être utilisé dans des situations extrêmes quand l'humidité relative est en dessous de 10% ou supérieure à 40°C.

**Additifs:** Autowave Separator  
 Autowave Guncleaner  
 Autowave Hardener (voir Fiche technique S5.01.02)

*Pas besoin d'agent flexibilisant pour les parties plastiques.*

## Composition

Dispersion acrylique aqueuse

## Préparation du support



Ponçage final au P500

- Le ponçage initial doit être effectué avec du papier abrasif plus gros : P360 - P400
- Respecter des écarts de 100 grains au maximum entre les étapes de ponçage.
- Pour plus d'informations, voir la FT S8.06.02



Ponçage final au P1000

- Le ponçage initial doit être effectué avec du papier abrasif plus gros : P600 - P800
- Respecter des écarts de 200 grains au maximum entre les étapes de ponçage.
- Pour plus d'informations, voir la FT S8.06.02



Nettoyage de la surface : Nettoyer la surface avant application de la base en utilisant le nettoyant approprié.

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

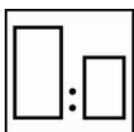
## Mixing



Bien agiter Autowave MM 2.0 avant utilisation pour une viscosité optimale des teintes MM avant de mélanger la couleur. Les teintes métallisées Autowave MM 800 doivent être soigneusement mélangées lors de la première utilisation, puis agitées comme pour toutes les teintes de base MM.



Toutes les teintes Autowave MM doivent être remuées directement après création de la formule couleur.



- Ajouter 0-10 parts d'Activator WB comme ratio de mélange standard pour toutes les bases Autowave MM 2.0 opaques.  
Ajouter 10-20 parts d'Activator WB comme ratio de mélange standard pour toutes les bases Autowave MM 2.0 métallisées.
- Mélanger les bases métallisées Autowave MM 2.0 qui sont plus sensibles au marbrage/pomelage ou plus difficile à mélanger avec 20-30 parts Activator WB en plus pour une répartition maximale des alus et un mélange plus aisé de la teinte.
  - Ajouter au maximum 20 parts d' Activator WB aux teintes opaques Autowave MM 2.0.

### Conditions Climatiques: en cas de faible humidité (<10%)

Teintes métallisées et nacrées:

Ajouter jusqu'à 30 parts d'Activator WB à Autowave MM 2.0 pour les teintes métallisées et nacrées.

### Conditions Climatiques: en cas de température élevée (>40°C) et humidité basse (<10%)

Mélanger la teinte avec Activator WB HT/LH au lieu de Activateur WB

### Conditions Climatiques: en cas de humidité élevée (>80%)

Teintes métallisées et nacrées:

Ajouter au minimum 10 parts d' Activator WB à Autowave MM 2.0.

Teintes opaques: une proportion minimale d' Activator WB (0-10 parts) peut être ajoutée à Autowave MM 2.0 teintes opaques.

*Pour un mélange exact toujours utiliser la réglette de mélange No. 14 (bleue) ou mélanger à la balance*

### Mélange de teinte de bases sans formule:

Dans le cas d'une teinte métallisée Autowave MM 2.0 sans formule, il est essentiel d'incorporer suffisamment de MM600 dans la formule manuelle; mélanger 60 parts de MM800 avec 40 parts de MM600.

### Teintes sous capot

Pour les applications sous le capot ajouter 10% de Autowave Hardener à la teinte Autowave MM 2.0. Si nécessaire ajouter 10% d'Activateur WB à ce mélange teinte/durcisseur pour optimiser l'application. L'utilisation d'un vernis n'est pas nécessaire

### Dilution d'un colorant(en option)

Dans les cas où vous souhaitez diluer une teinte pour diminuer l'opacité, ajouter du MM 666 dans le mélange. Le ratio MM 800 et MM 600 doit rester conforme à la formule pour garder les propriétés du système optimales.



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Points d' attention

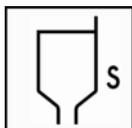
### Filtrage:

Pour un résultat optimal, utiliser des filtres spécialement adaptés aux produits hydrodiluable : 125µm.

**Application:** Dans le cas d'une couche de fond noire (par exemple teintes à effet spéciaux), utilise le noir MM400 RTS

**Solvants:** Eviter tout contact entre produits à l'eau et solvants.

## Viscosité



20-30 secondes DIN cup no. 4 à 20°C

## Réglage du pistolet / pression d'application

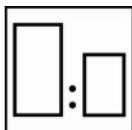


**Spray gun**  
 A gravité

**Ouverture**  
 1.3 mm-1.4 mm

**Pression d'Application**  
 1.7-2.2 bar à la crosse  
 HVLP max 0.6-0.7 bar au chapeau

## Durée de vie



Toutes les bases Autowave MM 2.0:

3 mois à 20°C.

## Application

### Teintes Opaques

Appliquer 2 couches simples ou jusqu'à ce que la surface soit couverte. Le temps d'évaporation entre les couches dépend du débit d'air et de la finition qui doit devenir complètement mate. Si nécessaire, laisser la surface mator plus longtemps.

*Autowave MM 245 peut s'appliquer pur en deux couches en respectant le temps d'attente entre couches, mais peut être appliqué en 2 couches fines en mouillé sur mouillé.*

*En cas de séchage accéléré au windjet, observer au distance minimum de 1 mètre.*

### Teintes opaques, métallisées et à effet spéciaux

Appliquer 1 couche pleine. Appliquer ensuite une couche légère. Le temps d'évaporation entre les couches dépend du débit d'air et de la finition qui doit devenir complètement mate. Si nécessaire, **laisser la surface refroidir et appliquer une couche de voile.**

*Pour un meilleur placement des alus, appliquer une couche de placement des alus en réduisant la pression du pistolet à 1 à 1 et demi, puis une couche pleine à pleine puissance et à une distance de 30 cm.*

*En cas de séchage accéléré au windjet, observer au distance minimum de 1 mètre.*

# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Application (suite)

### Réparations localisées

Pour les réparations localisées baisser la pression d'application et appliquer des couches fines jusqu'à ce que la surface soit couverte.

Sécher jusqu'à obtention d'un aspect mat pour chaque couche avant de dépasser les zones de raccord.

Pour les teintes métallisées appliquer un voile de placement en augmentant la distance de pistelage

*Dans le cas de teintes à haut pouvoir couvrant, la transparence peut être augmentée en ajoutant **MM 600 RTS** au RTS mixed color.*

### Note:

Les raccords noyés peuvent être réalisés avec Autowave MM 2.0 sur:

- Une couche mouillée de **MM600**
- Une couche sèche de **MM600**

## Séchage

L'humidité ambiante et la vitesse d'air auront une influence sur le temps de séchage de Autowave MM 2.0. Ce temps peut être réduit en utilisant un système d'accélération de séchage à une **distance minimum de 1 mètre** de l'objet à peindre.

Lorsque la chaleur est utilisée pour le séchage, laisser refroidir à température ambiante avant de procéder à l'application de la teinte ou du vernis.

## Epaisseur du Film

Application recommandée; Autowave MM 2.0 colors: 12-25 µm.

*L'épaisseur totale du film sec d' Autowave MM 2.0 ne doit pas excéder 30µm.*

## Marouflage

Autowave MM 2.0 peut être masquée après matage et séchage complet.

## Dépoussiérage

Laissez Autowave MM 2.0 un temps de flash off suffisant, jusqu'à matité et séchage complets.

Puis poncer légèrement la zone endommagée au papier à poncer P800 free-cut puis dépoussier à l'air comprimé.

Retirer soigneusement tout résidu de ponçage avant de continuer l'application de Autowave MM 2.0.

## Recouvrable avec

Tous les vernis Sikkens COV conformes.

## Temps de recouvrabilité

Maximum 24 heures à 25°C

*Si ce temps maximum devait être dépassé, poncer la surface et appliquer une nouvelle couche.*



# Autowave<sup>®</sup> MM 2.0

POUR USAGE PROFESSIONNEL

## Rendement théorique

En suivant les recommandations d'application, le rendement théorique est de  $\pm 8-14$  m<sup>2</sup>/litre PAE.

*Le rendement pratique dépend des conditions d'application telles que : forme de l'objet, rugosité de surface, méthodes et circonstances d'application.*

## Nettoyage

Nettoyer et rincer le pistolet après utilisation avec Autowave Guncleaner.  
Purger le pistolet avant application de Autowave MM 2.0 avec Activator WB.

- *Ne pas utiliser un diluant universel qui ne pourrait pas enlever les dépôts de AutowaveMM 2.0.*
- *Ne pas laisser le pistolet s'imbiber trop longtemps dans Autowave Guncleaner ou Activator WB.*

## COV

2004/42/IIb(d)(420)413

L'Union Européenne a fixé pour ce produit (produit categorie: IIB. d) une limite COV de 420 g/litre PAE.  
Ce produit contient 413 g/litre PAE de COV maximum.

## Stockage



La durée de vie du produit non ouvert est déterminée en fonction du stockage à 20°C.

Eviter les changements de températures.

- *Pour une performance optimale, stocker les boites après ouverture à température d'application.*
- *Le transport et le stockage de Autowave doivent être effectués à des températures comprises entre 3 °C et 35°C.*
- *Des problèmes de sédimentation peuvent apparaître après une durée d'inutilisation importante.*
- *Pour plus d'informations, voir FT S9.02.01*

**Akzo Nobel Car Refinishes SAS.**

**Address: ZI Les Bas prés - 60160 Montataire**

**Tel: +33(0)3 44 28 53 54**

## POUR USAGE PROFESSIONNEL

L'efficacité de nos systèmes est fondée sur des recherches scientifiques effectuées dans nos laboratoires et des expériences pratiques de plusieurs années. Nous garantissons que la qualité du travail réalisé selon nos systèmes est conforme aux normes Akzo Nobel Car refinishes, et ce à condition que nos prescriptions aient été appliquées strictement et que le travail effectué soit de bonne qualité professionnelle. Nous déclinons toute responsabilité au cas où le résultat final aurait été influencé défavorablement par des circonstances indépendantes de notre volonté. Le client doit s'assurer, avec les moyens dont il dispose normalement, que les produits conviennent à l'application envisagée.

Les marques mentionnées dans cette fiche technique sont des marques déposées sous licences AkzoNobel.

**Siège social :**

**AKZO NOBEL CAR REFINISHES SAS , ZI Les Prés – 60160 Montataire, France.**

[www.sikkenscr.fr](http://www.sikkenscr.fr)