

Fiche Technique



Raderal® Spray Polyester 3508 gris beige.

Raderal® Spray Polyester 3508 gris beige est un mastic à pistoler à deux composants pour la réparation des véhicules de tourisme.

Méthode d'application : Nivellement des irrégularités sur de larges surfaces.

- COV < 250 g/l
- Particulièrement adapté aux larges surfaces
- Très bonnes propriétés de pulvérisation
- Facile à appliquer et bonne stabilité verticale
- Bon pouvoir garnissant

Pour utilisation professionnelle uniquement!
Voir Fiche technique n° FR / 3508 / 01

Supports.

Supports appropriés :

1. Acier, électrozingué / tôle zinguée ou aluminium, nettoyé, poncé et recouvert avec Priomat® Wash Primer 4075 ou Priomat® 1K Wash Primer 4085 puis isolé avec Permasolid® Apprêt HS.
2. Peinture d'origine ou ancienne, soigneusement préparée et finement poncée
3. Surface préparée avec Raderal® 2K mastic polyester
4. Support UP-GF, exempt d'agent de démoulage, nettoyé et poncé

Remarque :

Raderal® Spray Polyester ne doit pas être appliqué sur des primaires PVB (à réactif acide) ou des primaires 1K (par ex. résine synthétique).

Ce mastic ne convient pas pour les peintures thermoplastiques ou viscoélastiques.

Pour garantir une protection anti-corrosion optimale, nous recommandons de recouvrir tout point de rouille restant sur les arêtes ou dans les coins, ainsi que sur les zones de perce de ponçage avec Priomat® Wash Primer 4075 transparent ou Priomat® 1K Wash Primer 4085. Ensuite, ces parties devront être isolées avec Permasolid® Apprêt HS.

Préparation du support :



Dégraissage soigneux et ponçage léger.



UP-GF

Retirer soigneusement toutes traces d'agent de démoulage puis poncer légèrement.



Tous supports :

Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin de supprimer toute trace de poussière ou résidus.

Application.

Ratio de mélange :



Ajouter 5% en volume Raderal® Durcisseur 9520

Durée de vie en pot :

20 - 30 minutes à +20°C

Température de réaction :

au minimum +15°C

Méthode d'application :

Viscosité d'application 4 mm,
+20°C, DIN 53211 :

Buse* :

Pression de pistelage* :

Nombre de passes :

	Conforme	Application à la brosse
		
	Viscosité du mélange	
	2 - 2,5 mm	-
	2 - 3 bar	-
	5 passes = 500 - 600 µm (épaisseurs de film possibles jusqu' à 1000 µm)	Appliquer en une opération

Séchage.

Séchage air :



At +20°C température ambiante :

Sec pour ponçage : après 2 heures

Séchage accéléré :



Désolvatation :

au moins 10 minutes



Temps de séchage et
température

30 minutes à +60°C
A + 60°C
température du métal

Séchage infrarouge :



Désolvatation :

au moins 5 minutes



Temps de séchage :

onde moyenne : 15 - 20 minutes
onde courte : 10 - 12 minutes
(à mi-puissance)

Résistance à la chaleur :

Jusqu'à +80°C

Etape suivante.

Ponçage à sec :

Après les temps de séchage ci-dessus



1er ponçage : à sec au P120 - 220



2ème ponçage : à sec au P240 - 400

Le ponçage à sec doit être exécuté avec une ponceuse appropriée avec extraction des poussières

* cf recommandations du fabricant !

Recouvrable.

Recouvrable avec :

Priomat® 1K Wash Primer 4085 ou
Priomat® 1K Wash Primer 4075
(uniquement sur les perces de ponçage)

Permasolid® Apprêt HS

Laque :

Permasolid® Laque HS 275
Prélaque Permahyd® 280/285/286 ou Prélaque Permahyd®
Hi-TEC 480 et Permasolid® Vernis HS.

Remarque de sécurité :



Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

Point éclair :

Supérieure à +23°C

Valeur COV :
2004/42/IIB(b)(250)250

La valeur limite dans l'Union Européenne pour ce produit (catégorie IIB.b) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 250 g/litre de COV.

La valeur COV de ce produit en prêt à l'emploi est < 250 g/litre.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.
1 Allée de Chantereine
78711 Mantes la Ville
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45
www.spieshecker.fr

