

P702 - P706

IMRON® FLEET LINE APPRÊT HIGH SOLIDS



DESCRIPTION DU PRODUIT

Imron Fleet Line Apprêt High Solids Blanc Cassé P702 / Gris Foncé P706 est un apprêt 2K à fort extrait sec doté d'un excellent pouvoir garnissant, qui procure une très bonne isolation et permet une très bonne rectification des défauts.

Excellent système ValueShade



Développé par Cromax, ValueShade fournit la sous-couche optimale pour chaque teinte de finition.

CARACTERISTIQUES

- 01** Possède une faible teneur en COV et une technologie à très fort extrait sec offrant un meilleur garnissant.
- 02** Peut être recouvert avec toutes les laques de finition Imron Fleet Line.
- 03** Procure le même garnissant avec moins de couches, entraînant une consommation réduite.
- 04** Offre une excellente ponçabilité à la machine et à l'eau.
- 05** Procure une tenue de finition supérieure.

FICHE TECHNIQUE

P702 - P706



IMRON® FLEET LINE APPRÊT HIGH SOLIDS

Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier zingué ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert de Wash Primer
Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



M-6155

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P702	100	50	65	-	-
P704	-	50	-	50	-
P706	-	-	35	50	100

	Petite surface		Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
P702 / P704 / P706	7	100	7	100	7	100
ET645	1	10	-	-	-	-
ET650	-	-	1	10	-	-
ET655	-	-	-	-	1	10
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	9	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	4



Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'entrée
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.2 - 0.3	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches

désolvatation intermédiaire jusqu'au matage
Evaporation finale: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	3 h - 4 h	3 h - 4 h	4 h - 6 h
60 - 65 °C	20 min	20 min - 30 min	30 min - 40 min



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 min
Pleine puissance: 15 - 20 min



Laques 2K Imron Fleet Line

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 515: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 515 g/l.

FICHE TECHNIQUE

P702 - P706



IMRON® FLEET LINE APPRÊT HIGH SOLIDS

Product preparation - application STANDARD SANS PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier zingué ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert de Wash Primer
Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P702	100	50	65	-	-
P704	-	50	-	50	-
P706	-	-	35	50	100

	Réparation spot & élément		Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
P702 / P704 / P706	4	100	4	100	4	100
ET645 **/ ET650 *	1	18	-	-	-	-
ET650	-	-	1	18	-	-
ET655	-	-	-	-	1	18
LE2031 / LE2035	3	46	-	-	-	-
LE2035	-	-	3	45	3	46

* NS AVEC CONVERTISSEUR POUR CENTARI

** NS POUR RÉPARATION SPOT ET D'ÉLÉMENT



Durée de vie du mélange à 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'entrée
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.2 - 0.3	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 3 couches

désolvatation intermédiaire jusqu'au matage
Evaporation finale: 30 min - 1 h



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 min
Pleine puissance: 15 - 20 min



Laques 2K Imron Fleet Line

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 515: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 515 g/l.

FICHE TECHNIQUE

P702 - P706



IMRON® FLEET LINE APPRÊT HIGH SOLIDS

Produits

IMRON FLEET LINE HS SURFACER - VS4
P702 Imron® Fleet Line Apprêt High Solids Blanc Cassé
P706 Imron® Fleet Line Apprêt High Solids Gris Foncé

805R Additif Flexibilisant

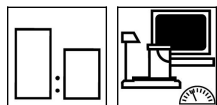
CROMAX NON-SANDING CONVERTOR
ET645 Imron® Fleet Line Activateur HS Rapide
ET650 Imron® Fleet Line Activateur HS
ET655 Imron® Fleet Line Activateur HS Lent
LE2035 Convertisseur Sans Ponçage Grande Surface

805R Additif Flexibilisant

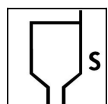
ET645 Imron® Fleet Line Activateur HS Rapide
ET650 Imron® Fleet Line Activateur HS
ET655 Imron® Fleet Line Activateur HS Lent

CROMAX NON-SANDING CONVERTOR
ET745 Imron® Fleet Line Diluant Rapide
ET750 Imron® Fleet Line Diluant
ET755 Imron® Fleet Line Diluant Lent
LE2031 Centari® Convertisseur Sans Ponçage
LE2035 Convertisseur Sans Ponçage Grande Surface
NON-SANDING CONVERTOR

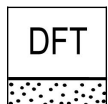
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 22 - 26 s à 20°C



60 - 80 µm par couche

Rendement théorique

450 - 460 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

FICHE TECHNIQUE

P702 - P706



IMRON® FLEET LINE APPRÊT HIGH SOLIDS



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Refermer fermement le bidon contenant l'activateur immédiatement après utilisation, car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perd son effet de durcissement.
- Pour les systèmes semi-flexibles 10% d'Additif Flexibilisant 805R peut être ajouté au produit de base. Les proportions d'Activateur et de Diluant restent inchangées.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.