











Bases mates Glasurit® 90 - Limited Edition 90 - Magic Collection

G / F

- Utilisation :** Finitions vernies Ligne 90 réalisables uniquement avec des pigments très rarement utilisés. Ces pigments ne sont pas disponibles dans les bases du système de mélange. Les coloris sont réalisables seulement en teintes finies, auprès du distributeur.
- Caractéristiques :**
- Coloris de finition particuliers reproductibles uniquement avec des pigments peu diffusés.
 - Teintes de la "Glasurit Magic Collection" pour création d'effets spéciaux.
- Remarques :**
- On peut réduire considérablement les temps d'évaporation avec un système de soufflage approprié.
 - Evaporation avant application du vernis 923 : 2 - 3 min. (matage de la surface).
 - **2004/42/IIIB(d)(420)419:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

	Processus		
	Etape 1	Rechercher dans la base de données couleur si la teinte finale nécessite une couche de fond de couleur spécifique.	
	Proportions de mélange	2 : 1 100% en volume 90- (mélange de bases 11-Limited Edition, d'incolore 90-M4 et d'autres teintes de base, si nécessaire)	
	Diluant	50% en volume Incolore de dilution 93-E3 (agiter IMMEDIATEMENT après addition)	
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	Environ 18 – 24 s	Durée de vie à 20°C Le mélange se conserve une semaine dans des godets en matière plastiques ou des boîtes revêtues à l'intérieur.
	Pistolet à gravité Pression	Pistolet HVLP : 1.3 mm 2.0 – 3.0 barS / 0.7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1,2-1,4 mm 2 bars
	Nombre de couches	Limited Edition: 2 + ½ Magic Collection: 2	Epaisseur de film sec : 10-15 µm
	Evaporation 20°C	Laisser évaporer env. 5 minutes après chaque couche	
	Séchage intermédiaire 20°C Soufflage Dry Jet	Attendre le matage complet après chaque couche	
	Ponçage	On peut éliminer les grains de poussière par ponçage à sec puis procéder à un raccord en couches fines.	

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH
Automotive Refinish Coatings Solutions
Europe
Glasuritstrasse 1
48165 Münster
Germany

