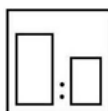


Serie 900+ WaterBase MM 900 - 9999

APPLICATION



Rapport de mélange

: (only for USA 3.5 VOC Base Coat)
Renversez l'emballage avant toute utilisation durant 10 sec.
Utilisez le Paint pusher.
Pour utiliser les Mysterious Colours 59-11 à 59-15 :
secouer fortement durant 2 minutes avant toute utilisation.
Formules créées personnellement: ajouter 10% diluant 9-151/ 9-161



Viscosité d'utilisation DINCUP 4mm/20°C

: Pistolet à air (sec) : -
Pot sous pression (sec) : -
Airless (sec) : -

(*) Méthode d'application 1 et méthode d'application 2 :
Voir ANNEXE 1.

(**) Maximum 24 heures de séchage (20-25°C)
avant le vernis.



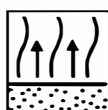
Pistolet à gravité
Pistolet à aspiration
Pot sous pression
Airless
HVLP
HE

| | <u>Ouverture Pistolet (mm)</u> | <u>Pression de pistelage (bars)</u> |
|-----------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| Pistolet à gravité | - | - |
| Pistolet à aspiration | - | - |
| Pot sous pression | - | - |
| Airless | - | - |
| HVLP | 1,3 | Selon le fabricant |
| HE | 1,3 | Selon le fabricant |



Passages au pistolet / Épaisseur des couches (µm)

: (*) / 15-20



Durée d'évaporation (min) 20°C : -



Temps de séchage (min) 20°C : (**) 60°C Obj. : -



Durée de vie en pot (min) 20°C 6 mois

Les spécifications techniques contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances actuelles et vous offrent, sans engagement, un aperçu des possibilités d'application.

Serie 900+ WaterBase MM 900 - 9999



INFORMATION PRODUIT

- Domaine d'application** : Applicable en tant que couche de fond d'un système bicouches pour véhicule particulier, véhicule de tourisme, camions, etc.
- Base chimique** : Dispersion acrylique.
- Caractéristiques générales** : Ce Waterbase sert de revêtement de base et doit recevoir une finition avec un vernis incolore à haut extrait sec à deux composants.
- Produits annexes** : 9-151/ 9-161

Réglementations de l'Union Européenne

- VOC code** : 2004/42/IIIB(d)420)418
- Sous-catégorie de produits (prévue directive 2004/42/CE) et valeur COV max. (ISO 11890-1/2) prêt à l'emploi** : IIB/d. Couche de finition - Tous types. Valeurs limites de l'UE : 420g/l. (2007) Ce produit contient un maximum de 418 g/l de COV.

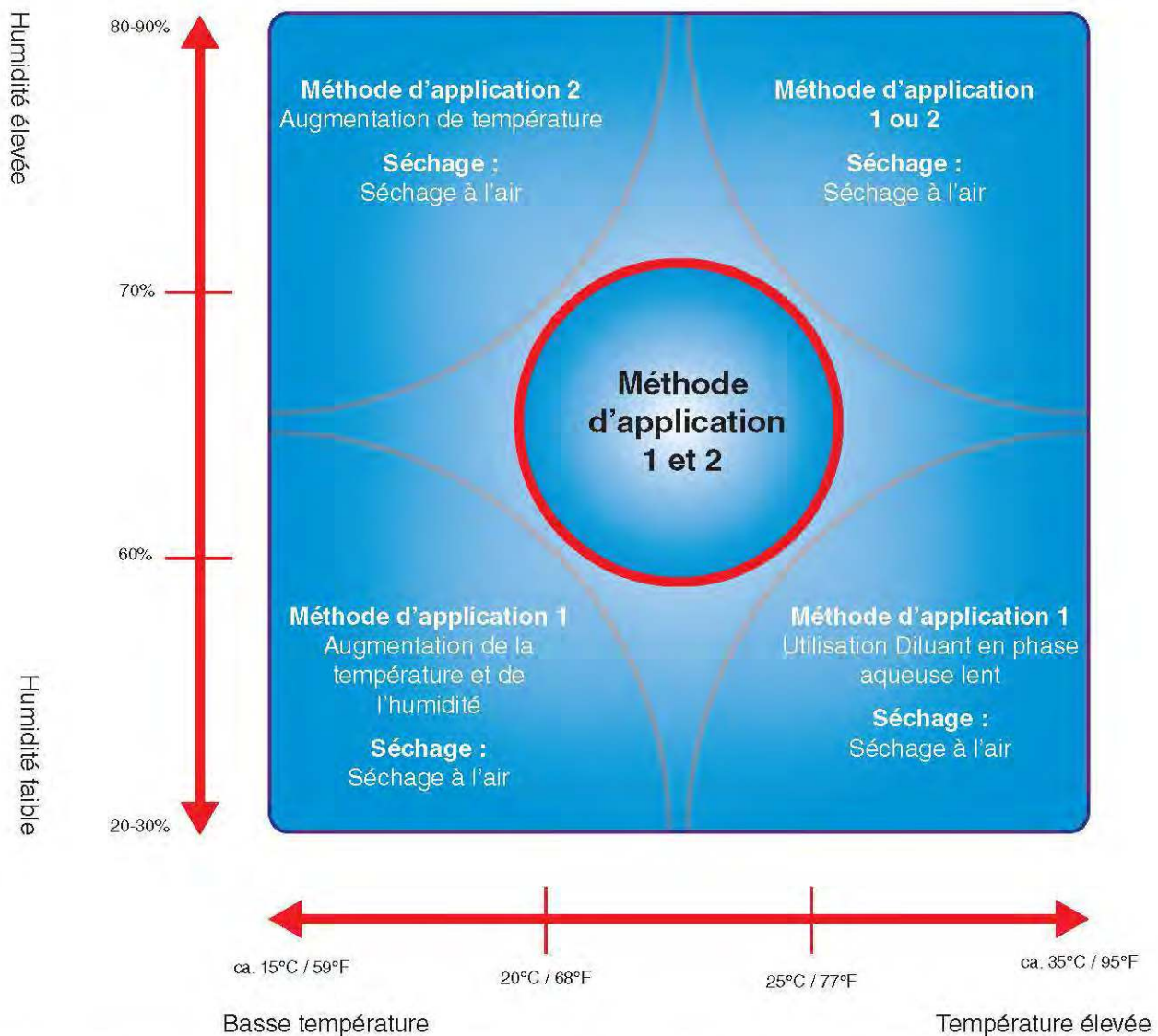
| | | |
|-----------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| Propriétés physiques | Densité relative (kg/l) | : 0.992 à 1.103 |
| | Point d'éclair | : Vase clos: >61°C (>141.8°F) |
| | % vol. Solide | : 15-35 |
| | Economy | : 15 m ² /L/20 µm |
| | Brillance | : |
| | Couleur | : Non disponible. |

- Support** : Référez à l'information matériaux de base, La surface doit être nettoyée très soigneusement.
- Couche de fond** : 8-145, 8-149 (Sanding), 30-746, 1-7510/1-7520,
- Matériel de finition** : 8-214, 8-414, 8-514, 8-614, 8-714
- Nettoyage accessoires** : 9-852 WaterBase Nettoyant au pistolet
- Stabilité de stockage (ans)** : min. 1- 2 (>5°C - <25°C) (Voir annexe)
 (Dans des conditions normales de stockage et bidon non ouvert).

Les spécifications techniques contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances actuelles et vous offrent, sans engagement, un aperçu des possibilités d'application.

ANNEXE 1

APPLICATION DE LA COUCHE DE FOND À L'EAU À DIFFÉRENTS TAUX D'HUMIDITÉ ET À DIFFÉRENTES TEMPÉRATURES



Méthode d'application 1 :

- Deux seules couches humides, humide sur humide pour couvrir 2 Bar / 29 psi
- Séchage à l'air* 1 Bar / 14,5 psi
- Couche finale (couleurs Effect uniquement)
- Séchage à l'air*

Note : La surface doit être nettoyée soigneusement. Le cas échéant, appliquer d'abord une couche brumisée et sécher à l'air.

Méthode d'application 2 : **

- Première seule couche humide 2 Bar / 29 PSI
- Séchage à l'air*
- Deuxième seule couche humide 2 Bar / 29 PSI
- Séchage à l'air* 1 Bar / 14,5 PSI
- Couche finale (couleurs Effect uniquement)
- Séchage à l'air*

Note : La surface doit être nettoyée soigneusement. Le cas échéant, appliquer d'abord une couche brumisée et sécher à l'air.

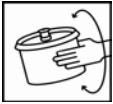
À des températures comprises entre 20 -25 ° C et une humidité relative de 60-70 %, les deux méthodes d'application 1 et 2 sont recommandées.

* Séchez jusqu'à ce que ce soit mat à 30-35°C / 85-95°F

** L'application 2 est préférée pour de profondes couleurs solides noires afin d'obtenir la teinte la plus foncée.

ANNEXE 2

11-3-2016



**Renversez l'emballage avant toute utilisation
durant 10 sec.
Utilisez le Poussoir à peinture.**

**Pour utiliser les Mysterious Colours; secouer
fortement durant 2 minutes avant toute utilisation.**

Durée de conservation/Conservation Série 900+ WaterBase MM 900 - 999/ Mysterious Colours

Dans des conditions de conservation normales, à température constante et emballage non ouvert (>5°C-<25°C)=(>41°F-<77°F)

| 900+ | |
|-----------|--------------------------------|
| WaterBase | |
| MM | Durée de conservation (années) |
| 900 | 2 |
| 901 | 1½ |
| 902 | 1½ |
| 903 | 1½ |
| 904 | 2 |
| 905 | 2 |
| 906 | 2 |
| 911 | 1½ |
| 912 | 2 |
| 913 | 2 |
| 913B | 2 |
| 913C | 2 |
| 913VC | 2 |
| 913VF | 2 |
| 919 | 2 |
| 920 | 2 |
| 921 | 1½ |
| 922 | 1½ |
| 923 | 2 |
| 924 | 2 |
| 926 | 2 |
| 927 | 2 |
| 928 | 1½ |
| 929 | 2 |
| 930 | 2 |
| 934 | 2 |
| 938 | 1½ |
| 940 | 2 |
| 942 | 1½ |
| 943 | 1 |
| 944 | 2 |
| 946 | 2 |
| 947 | 2 |
| 948 | 2 |
| 950 | 2 |
| 951 | 2 |
| 952 | 2 |
| 953 | 2 |
| 954 | 2 |
| 955 | 2 |
| 956 | 2 |
| 957 | 2 |
| 959 | 2 |
| 960 | 2 |
| 961 | 2 |
| 962 | 2 |
| 963 | 2 |
| 964 | 2 |
| 965 | 2 |
| 966 | 2 |
| 967 | 2 |
| 969 | 2 |
| 971 | 2 |
| 972 | 2 |
| 973 | 2 |
| 974 | 2 |
| 975 | 2 |
| 976 | 2 |
| 977 | 1½ |
| 978 | 2 |
| 979 | 1½ |
| 986 | 2 |
| 987 | 2 |
| 989 | 2 |
| 990 | 2 |
| 997 | 2 |
| 998 | 2 |
| 999 | 2 |
| 9184 | 2 |

| Mysterious Colours | Durée de conservation (années) |
|--------------------|--------------------------------|
| 59-11 | 2 |
| 59-12 | 2 |
| 59-13 | 2 |
| 59-14 | 2 |
| 59-15 | 2 |

ANNEXE 3 PROCÉDURE DE MÉLANGE

Recommandations pour le mélange d'une couleur difficile effet aluminium sur une zone adjacente avec DeBeer Refinish Série 900⁺

Le mélange de couleurs Effect à haut pouvoir couvrant avec une teneur de plus de 60 % en colorant aluminium peut s'avérer difficile, en particulier lorsqu'il s'agit d'utiliser le mélange pour des réparations ponctuelles ou sur des panneaux adjacents en fonction du type de couleur. Deux formules existent désormais dans le système ICRIS pour faciliter le mélange.

Formules

Marque TOY Code de couleur 854 Variante

Région Nom de couleur LIGHT SKY BLUE MET.

Informations de couleur BeroBase 500 BeroMix 2000 3000 900+ 8-145 GS 8-746 GS

Pictogrammes

Sous-couche >>

Date modification 16/11/2012

Raccord Cumulatif

| Couleur d... | Coul.. | Poids |
|--------------|--------|--------|
| 989 | | 300.3 |
| 913/F | | 231.4 |
| 977 | | 151.8 |
| 999 | | 103.0 |
| 987 | | 75.0 |
| 900 | | 37.7 |
| 934 | | 28.5 |
| 911 | | 7.1 |
| 906 | | 2.9 |
| Total | | 1017.6 |

COV (gr/l) 347.8

Plomb % 0.00

Calculer 1.00 Litre

Présent Imprimer Vers Fichier Fiches/Fax

OK Annuler

Formules

Marque TOY Code de couleur 854 Variante

Région Nom de couleur LIGHT SKY BLUE MET.

Informations de couleur 3000 900+ 8-145 GS 8-746 GS

Pictogrammes

Sous-couche >>

Date modification 16/11/2012

Raccord Cumulatif

| Couleur d... | Coul.. | Poids |
|--------------|--------|--------|
| 989 | | 447.5 |
| 913/F | | 272.3 |
| 989 | | 121.2 |
| 987 | | 98.2 |
| 900 | | 44.3 |
| 934 | | 33.6 |
| 911 | | 8.4 |
| 906 | | 3.4 |
| Total | | 1018.9 |

COV (gr/l) 382.5

Plomb % 0.00

Calculer 1.00 Litre

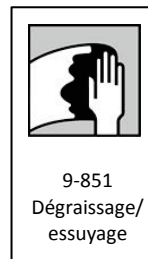
Présent Imprimer Vers Fichier Fiches/Fax

OK Annuler

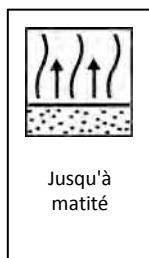
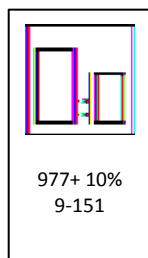
Cocher l'option Raccord pour ajouter l'additif pour raccord à la formule. Il s'agit d'un ajout calculé à la formule, facilitant la réalisation d'un raccord noyé avec les zones adjacentes. Se référer à la fiche technique 900+ pour plus de détails.

Lorsque la case [Blending] (Mélange) est décochée dans l'écran de formule, la formule fournira un rendement en surface maximal et rapide. Lorsque la case [Blending] (Mélange) est cochée, la formule est modifiée pour fournir un rendement en surface inférieur et de meilleures propriétés de mélange. Les étapes suivantes décrivent le processus recommandé pour l'application de DeBeer Refinish afin d'obtenir une homogénéisation parfaite des couleurs Effect:

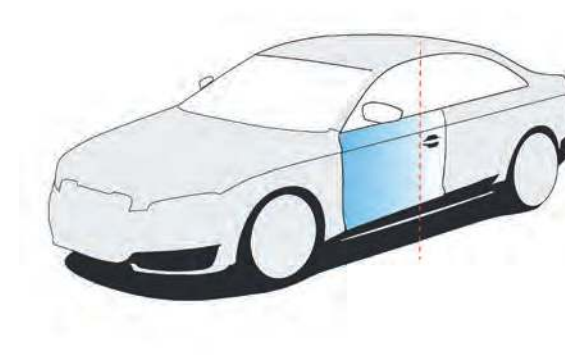
1. Préparation de la zone de mélange



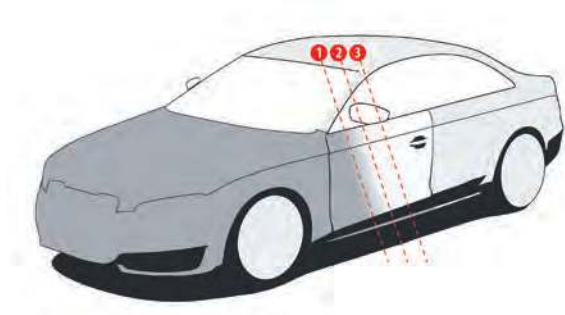
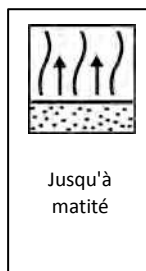
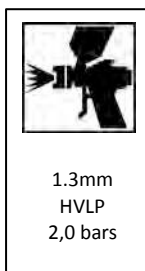
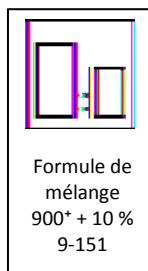
2. Mélange et application de 977 pour la couche sur la zone de mélange



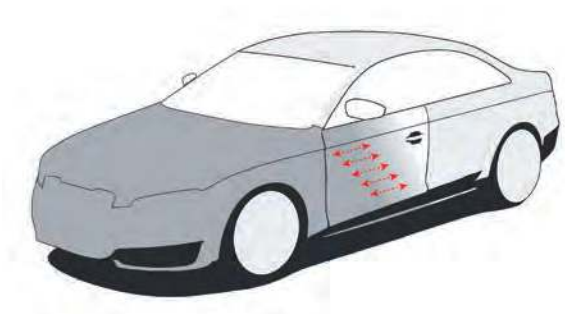
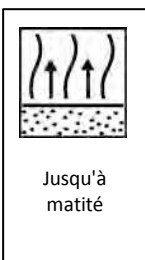
Remarque : cette procédure peut également être effectuée en sens inverse. Appliquer WaterBase Série 900* pour recouvrir entièrement la zone de réparation, procéder au séchage de WaterBase Série 900*, puis appliquer le mélange 977 sur la zone de mélange sèche et terminer par la procédure de mélange décrite.



3. Application de la couche finale en voile WaterBase Série 900+ et mélange



4. Application de la couche finale en voile WaterBase Série 900+



5. Application du vernis incolore DeBeer Refinish

Pour terminer,
sélectionner le
vernis incolore
DeBeer Refinish
requis et suivre les
informations
techniques.

