

Fiche Technique.



Permafleet® Laque HS 670

Permafleet® HS Top Coat 670 est une gamme de haute qualité, répondant à la législation sur les COV des laques opaques 2K HS.

Domaine d'application :

Réparations partielles et complètes pour véhicules commerciaux et autobus.

Caractéristiques:

- Application aisée
- Excellent pouvoir couvrant
- Faible consommation de produits
- Séchage rapide
- L'assurance d'une finition brillante.
- Très bonne résistance.

Les teintes disponibles représentent tous les véhicules commerciaux, les teintes standard, et de nombreuses teintes flottes

Toutes les teintes de base sans plomb peuvent être mélangées avec le système de mélange compact.

Réservé à un usage professionnel.

Fiche Technique PL N° FR / 0670 / 04



Supports.

Supports appropriés :

1. Peinture d'origine ou ancienne, soigneusement préparée et finement poncée.
2. Support apprêté ou impressionné.

Sous-couche appropriée :

Dépend de l'élément et du support, selon nos recommandations techniques.

Préparation du support :



Nettoyer soigneusement tout le support avec Permaloid® Diluant anti-silicones 7010 ou Permaloid® Diluant nettoyant anti-silicones 7799.



Ponceuse orbitale à sec avec extracteur de poussières, papier P400 - 500

ou



à l'eau, papier P800 - 1000



Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin de supprimer toute trace de poussière ou de résidus.

Application.

Note importante pour le système mixing



Les teintes de base concentrées Permafleet® Séries 600 doivent être correctement mélangées avant utilisation.

Après ajout de Permasolid® HS Binder Séries 670, la laque Permasolid® HS Top Coat 670 doit être à nouveau soigneusement brassée.

Ratio de mélange :



3:1 en volume avec Permafleet® Durcisseur VHS 3265 rapide (surfaces petite à moyenne à 20 - 25°C)

Permafleet® Durcisseur VHS 3270 (surfaces moyennes à grande à 20 - 25°C)

Permafleet® Durcisseur VHS 3275 lent (surface moyenne à grande et température de 30 °C)

Le ratio de mélange 3:1 en volume ne concerne que les teintes brillantes. Pour une teinte mate le ratio est de 5:1 en volume avec Permafleet® VHS Durcisseur, puis ajouter 10% de diluant pour ajuster la viscosité prête à l'emploi.

Durée de vie en pot :

Prêt à l'emploi 2 - 3 heures à +20°C (selon le durcisseur utilisé)

Diluant :

Permafleet® Diluant 6110 rapide
(petites surfaces à 15 - 25°C)

Permafleet® Diluant 6120
(surfaces moyennes à 20 - 25°C)

Permafleet® Diluant 6130 lent
(grandes surfaces à 20 - 30°C)

Permafleet® Diluant 6150 SA pour applications spéciales
(airless, airmix, ESTA)

Méthode d'application :

Viscosité d'application
4 mm, +20°C, DIN 52311 :

Dilution à +20°C
température du produit :

Buse* :

Pression de pistelage :

Pression d'atomisation* :

Pression du produit* :

Nombre de passes :

Épaisseur de film recommandée :

Application électrostatique :

	Basse Pression	HVLP	Pot sous pression	Pompe à membrane:
	20 - 25 secondes			
	10 - 15% (pour détails, cf formule ou étiquette)			
	1,4 - 1,6 mm	1,4 - 1,6 mm	0,8 - 1,3 mm	0,8 - 1,3 mm
	2,0 - 2,5 bar	-	3 - 4 bar	3 - 6 bar
	-	0,7 bar	-	-
	-	-	0,8 - 1,3 bar	-
	1 opération = 1 voile + 1 couche (sans désolvation intermédiaire) Sur les véhicules difficile à peindre, comme les citernes, il est possible d'appliquer 2 couches avec 5 - 10 minutes de désolvation entre les passes. Pour les teintes peu couvrantes, une ou deux couches supplémentaires peuvent être nécessaire, après désolvation de 10 minutes.			
	pour une épaisseur de film sec de 40 - 80 µm :			
	Selon les conseils du représentant technique.			

* cf recommandations du fabricant !

<p>Méthode d'application :</p> <p>Viscosité d'application 4 mm, +20°C, DIN 52311 :</p> <p>Dilution à +20°C température du produit :</p> <p>Buse* :</p> <p>Pression de pistelage :</p> <p>Nombre de passes :</p> <p>Epaisseur de film recommandée :</p> <p>Application électrostatique :</p> <p>Flexibilité des supports plastiques rigides et semi- rigides :</p> <p>Séchage.</p> <p>Séchage air :</p> <p>Séchage accéléré :</p>		Airless	Airmix
		20 - 25 seconds	
		10 - 15% (pour détails, cf formule ou étiquette)	
		0,23 - 0,28 mm	0,23 - 0,28 mm
		160 - 250 bar	90 - 120 bar
		<p>1 opération = 1 voile + 1 couche sans désolvatation intermédiaire.</p> <p>Sur les véhicules difficile à peindre , comme les citernes, il est possible d'appliquer 2 couches avec 5 - 10 minutes de désolvatation entre les passes.</p> <p>Pour les teintes peu couvrantes, une ou deux couches supplémentaires peuvent être nécessaire, après désolvatation de 10 minutes.</p>	
		pour une épaisseur de film sec de 40 - 80 µm :	
		Selon les conseils du représentant technique.	
		L'addition de 15 - 20 % de Permasolid® Elastic Additive 9050 au produit de base permet l'obtention d'une élasticité durable. Le ratio de mélange avec les durcisseurs indiqués reste inchangé.	
		<u>A +20°C température ambiante</u>	
	Hors poussières :	20 - 60 minutes	
	Sec pour manipulation	4 - 6 heures	
	sec :	une nuit (16 heures)	
	<u>Désolvatation :</u>		
		5 - 10 minutes	
	<u>Temps de séchage et</u>		
	<u>température :</u>	30 - 40 minutes	
		à +60°C température du support :	

* cf recommandations du fabricant !

Remarque de sécurité :

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.
Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données.

	Produit de base		En mélange avec VHS Hardener 3270 et 15% Reducer 6120	
	blanc	noir	blanc	noir
Viscosité de livraison, DIN 4mm :	75 - 85 sec.	110 - 120 sec.		
Point éclair :	26°C	27°C		
Extrait sec :	73.0 % en poids	63.5 % en poids	64.3 % en poids	57.2 % en poids
	59.4 % en volume	59.6 % en volume	53.6 % en volume	53.7 % en volume
Densité :	1,31 g/cm ³	1,00 g/cm ³	1,20 g/cm ³	1,00 g/cm ³
Rendement* : épaisseur de film sec de 50 µm			10,7 m ² /l	10,8 m ² /l
Valeur COV : 2004/42/IIB(d)(420)420	La valeur limite de COV de ce produit dans l'UE (produit catégorie IIB.d) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/litre. La valeur COV de ce produit en prêt à l'emploi est < 420 g/litre.			

* Le rendement a été calculé en tenant compte de l'épaisseur recommandée et du pourcentage d'extrait sec en volume. Les pertes à l'application ne sont pas prises en compte.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.
1 Allée de Chantereine
78711 Mantes la Ville
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00
Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45
www.spieshecker.fr

