Standox
VOC-System-Füller
VOC System Filler

- **Conforme COV**
- **Bonne stabilité verticale**
- **Bonnes propriétés garnissantes**
- **Facile à poncer**
- **Excellente tension**
- **Sans chromate**
- **Bonnes propriétes d'isolation**

Description Technique:

- Mélange 7:1 avec tous les Standox VOC Hardeners

ou

- Mélange 4:1 avec tous les Standox 2K HS Hardeners
- Séchage accéléré possible
- Séchage air une nuit / 18-22°C

Standox VOC-System-Füller

Support:

- Peinture durcie, poncée excepté TPA
- Apprêt 1ère monte ou cataphorèse poncés
- Produits polyester poncés
- UP-GF poncé

Les supports en métal nus doivent être revêtus avec une impression acide Standox

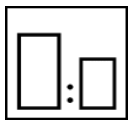
Préparation/ Nettoyage:

Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Standox S1.

Utiliser un masque de protection respiratoire à adduction d'air. Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Désolvatation 5-15 mn / 18-22°C avant étuvage ou séchage infra rouge

Application: Système VOC



7:1 avec tous les
Durcisseurs Standox VOC
Durée de vie 90-120 min / 18-22°C

10% Diluant Standox VOC
22-24 s / DIN 4 mm / 20°C
61-68 s / ISO 4 mm / 20°C

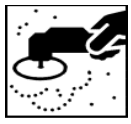
Conforme 1.6 - 1.8 mm
1,5 - 3,0 bar pression entrée
2 - 3 c = maxi 250 microns

HVLP 1,6 - 1,9 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
2 - 3 c = maxi 250 microns

Séchage air une nuit / 18-22°C ou
30-40 mn / 60-65°C température support

Onde courte 10 - 15 min
(voir système de mise en peinture S10)

P800



P400 -P500
Ponceuse orbitale

Standocryl VOC Topcoat ou
Standohyd / Standoblue Basecoat avec des
Vernis Standocryl VOC

Standox VOC-System-Füller

Support:

- Peinture durcie, poncée excepté TPA
- Apprêt 1ère monte ou cataphorèse poncés
- Produits polyester poncés
- UP-GF poncé

Les supports en métal nus doivent être revêtus avec une impression acide Standox

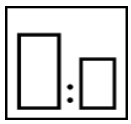
Préparation/ Nettoyage:

Pour la préparation du support, voir Système de mise en peinture Standox S1.

Utiliser un masque de protection respiratoire à adduction d'air. Se référer à la Fiche de Données de Sécurité.

Désolvatation 5-15 mn / 18-22°C avant étuvage ou séchage infra rouge

Application: Système HS



4:1 avec tous les
Durcisseurs Standox 2K HS
Durée de vie 60-90 min / 18-22°C

Si nécessaire ajouter
5 à 10 % de Diluant Standox 2K
24-26 s / DIN 4 mm / 20°C
68-76 s / ISO 4 mm / 20°C

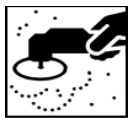
Conforme 1.6 - 1.8 mm
1,5 - 3,0 bar pression entrée
2 - 3 c = maxi 250 microns

HVLP 1,6 - 1,9 mm
0,7 bar pression de pulvérisation
2 - 3 c = maxi 250 microns

Séchage air une nuit / 18-22°C ou
30-40 mn / 60-65°C température support

Onde courte 10 - 15 min
(voir système de mise en peinture S10)

P800



P400 -P500
Ponceuse orbitale

Standocryl VOC Topcoat ou
Standohyd / Standoblue Basecoat avec des
Vernis Standocryl VOC

Standox VOC-System-Füller

Point éclair:

• 24 - 25 °C / 75,2 – 77,0 °F

Poids spécifique:

• 1,50 - 1,52 g/cm^3

Extrait sec

(sans ajout de diluant):

• 69,5 - 70,6 % en poids
• 47,5 - 48,8 % en volume

VOC (2004/42/EC):

2004/42/IIB(c)(540)540
La valeur limite de l'Union Européenne pour ce produit (produit de la catégorie: IIB.c) en prêt à l'emploi est de maxi. 540 g/litre de COV. Le contenu COV de ce produit prêt à l'emploi est de maxi. 540 g/litre.

Rendement théorique:

• 5,6 - 5,8 m^2/litre pour une épaisseur de film sec de 80 microns

Nettoyage du matériel:

Après utilisation, nettoyer avec le Diluant de nettoyage Standox

Recommandations importantes:

• Pour un meilleur contrôle du ponçage, appliquer un guide de ponçage noir.

• L'apprêt peut être mélangé avec maxi 15% de finition Standocryl VOC. Les propriétés de séchage et de ponçage seront modifiées.

• Pour une épaisseur de film supérieure à 150 microns séchage air une nuit / 18-22°C ou 40 mn / 60-65°C température support.

• Dans les pays non soumis à la législation sur les COV, la base solvantée Standox / finition Standocryl 2K peut être utilisée.

Les laques 2K réagissent à l'humidité. C'est pourquoi tous les appareils, les récipients de mélange, etc doivent absolument être secs. Les matériaux de revêtement prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent provoquer une irritation des muqueuses - en particulier - des voies respiratoires et déclencher des réactions d'hypersensibilité. En cas d'inhalation de vapeurs ou d'aérosols, il y a danger de sensibilisation. Lors de la manipulation des peintures contenant des isocyanates, il est nécessaire d'observer les mêmes précautions que celles prévues pour les peintures contenant des solvants. En particulier, les aérosols et les vapeurs ne doivent pas être inhalés. Les personnes allergiques, asthmatiques ou sujettes à des affections des voies respiratoires ne doivent pas être employées à des postes de travail en contact avec des produits contenant des isocyanates.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.