

Fiche Technique.



Permasolid® Apprêt HS SpectroFlex 5400.

Permasolid® SpectroFlex 5400 est un apprêt HS coloré innovant basé sur une nouvelle technologie de résine acrylique.

La gamme SpectroFlex comprend 6 apprêt colorés (blanc, noir, jaune, rouge, vert et bleu). Chacun peut être utilisé pur ou mélangé aux autres afin d'obtenir des formules de teintes. Ce système est conforme à la législation sur les COV dans toutes combinaisons mentionnées ci-dessus.

Domaine d'utilisation :

en couleur intérieure, en mouillé sur mouillé, en apprêt ponçable.

En couleur intérieure et apprêt en mouillé sur mouillé :

- Utilisation facile et multiple
- Bon rendu
- Désolvatation rapide
- Très bon écoulement
- Excellente stabilité verticale
- Fort pouvoir couvrant

Comme apprêt ponçable :

- Facile à poncer
- Excellent pouvoir garnissant
- Très bonnes propriétés de séchage
- Longue durée de vie du mélange

Réservé à un usage professionnel.

Fiche Technique N° FR / 5400 / 01



Supports.

Supports appropriés :

1. Acier, électrozingué / tôle zinguée ou aluminium doux, nettoyé, poncé et recouvert avec Priomat® Wash Primer 4075 ou Priomat® 1K Wash Primer 4085
2. Impression d'origine parfaitement dégraissée, finement poncée ou non et parfaitement nettoyée.
3. Ancienne peinture ou peinture d'origine poncée légèrement (sauf thermoplastique).
4. Surfaces traitées avec des produits polyester 2K Raderal® puis finement poncées.
5. Supports UP-GF, exempts d'agent de démoulage, nettoyés et poncés

Préparation du support :



Nettoyer soigneusement tout le support avec Permaloid® Silicone Remover 7010 ou Permaloid® Silicone Remover 7799.



Poncer légèrement.



Avant de poursuivre, nettoyer soigneusement le support avec le nettoyant approprié afin de supprimer poussière et résidus.

Application en couleur intérieure.

Ratio de mélange :



2:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur HS ultra rapide 3307
Permasolid® Durcisseur HS rapide 3309
Permasolid® Durcisseur HS 3310
Permasolid® Durcisseur HS lent 3312
Permasolid® Durcisseur HS extra lent 3315

(voir fiche technique 3307_3315)



3:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide
Permasolid® Durcisseur VHS 3225
Permasolid® Durcisseur VHS lent 3230
Permasolid® Durcisseur VHS extra lent 3240

(voir fiche technique 3220_3440)

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi 50 - 60 minutes à +20°C.
(selon le durcisseur utilisé)

Additif :

Permasolid® Additif SpectroFlex 5407

Méthode d'application :

Viscosité d'application
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Additif à +20°C
température du produit :

Buse* :

Pression de pistolage* :

Pression d'atomisation* :

Nombre de couches :

Remarques :





Application en mouillé sur mouillé.

Ratio de mélange :

Elastification :

Durée de vie du mélange :

Additif :

	Conforme	HVLP
	16 - 19 secondes	
	Durcisseur HS : 20 % Durcisseur VHS : 40 %	
	1,2 - 1,4 mm	1,3 - 1,5 mm
	1,5 - 3,0 bar	-
	-	0,7 bar
	1 à 3 passes pour une épaisseur de film sec de 30 - 70 µm. Plusieurs passes peuvent être nécessaire en fonction de la teinte.	
	Lorsque l'apprêt SpectroFlex est utilisé pour les intérieurs, il n'est pas nécessaire de le recouvrir d'une laque.	



2:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur HS rapide 3309
Permasolid® Durcisseur HS 3310
Permasolid® Durcisseur HS lent 3312
Permasolid® Durcisseur HS extra lent 3315

(voir fiche technique 3307_3315)



3:1 en volume avec
Permasolid® Durcisseur VHS 3225
Permasolid® Durcisseur VHS lent 3230
Permasolid® Durcisseur VHS extra lent 3240

(voir fiche technique 3220_3440)

Voir "Remarques" !

Prêt à l'emploi 60 minutes à +20°C
(selon le durcisseur utilisé)

Permasolid® Additif SpectroFlex 5407

Méthode d'application :

Viscosité d'application
4 mm, +20°C, DIN 53211:

Additif à +20°C
température du produit :

Buse* :

Pression de pistelage* :

Pression d'atomisation* :

Nombre de couches :

Désolvatation de l'apprêt en
mouillé sur mouillé avant
application de la laque à + 20 °C
température ambiante :






Système de petites réparations rapides.




Désolvatation de l'apprêt en
mouillé sur mouillé
avant application de la laque à +
20 °C température ambiante :

Additif à +20°C
température du produit :

Dilution à +20°C température du
produit :

Recouvrable avec :

	Conforme	HVLP
	16 - 19 secondes	
	Durcisseur HS : 20 - 30 % Durcisseur VHS : 40 - 50 %	
	1,2 - 1,4 mm	1,3 - 1,5 mm
	2,0 - 2,5 bar	-
	-	0,7 bar
	1 - 2 couches pour 20-30 µm d'épaisseur de film sec	
	30 - 120 minutes avec Permahyd® Prélaque 280/285/286	
	30 - 120 minutes avec Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480	
	15 - 120 minutes with Permasolid® HS Laque HS 275	

	15 minutes avec Permasolid® Durcisseur HS ultra rapide 3307 Permasolid® Durcisseur VHS rapide 3220	
	Permasolid® Additif SpectroFlex 5407 Durcisseur HS : 20 - 30 % Durcisseur VHS : 40 - 50 %	
	10 % MS Duraplus 8580	

- Permahyd® Base Coat 280/285/286 ou Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480 et Vernis HS Permasolid®
- Permasolid® Laque HS 275

Application en apprêt ponçable.

Ratio de mélange :



4:1 en volume avec

Permasolid® Durcisseur HS ultra rapide 3307

Permasolid® Durcisseur HS rapide 3309

Permasolid® Durcisseur HS 3310

Permasolid® Durcisseur HS lent 3312

Permasolid® Durcisseur HS extra lent 3315

(voir fiche technique 3307_3315)



7:1 en volume avec

Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide

Permasolid® Durcisseur VHS 3225

Permasolid® Durcisseur VHS lent 3230

Permasolid® Durcisseur VHS extra lent 3240

(voir fiche technique 3220_3440)

Elastification :

Voir "Remarques" !

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi 90-120 minutes à +20°C.
(selon le durcisseur utilisé)

Diluant :





Permacron® MS Duraplus 8580

Permacron® Diluant 3364

Permacron® Diluant 3380

Permacron® Diluant 3365 lent

Permacron® Diluant 3385 lent

Méthode d'application :		Conforme	HVLP
Viscosité d'application 4 mm, +20°C, DIN 53211 :		18 - 20 secondes	
Dilution à +20°C température du produit :		Durcisseur HS : 15 % Durcisseur VHS : 25 %	
Buse* :		1,3 - 1,7 mm	1,3 - 1,5 mm
Pression de pistolage* :		2,0 - 2,5 bar	-
Pression d'atomisation* :		-	0,7 bar
Nombre de couches :		2 - 4 passes (selon la buse)	
Epaisseur maximale du film sec :		200 µm avec séchage air Avec séchage accéléré 150 µm Avec séchage IR 150 µm pour les teintes claires Avec séchage IR 120 µm pour les teintes foncées	

Séchage.

Séchage air :



Ponçage à +20°C température ambiante :

60 - 150 µm 3 - 4 heures
150 - 200 µm après une nuit

Séchage accéléré :



Désolvatation : 5 - 15 minutes

Séchage infrarouge :



Séchage à +60°C température du support :

60 - 150 µm 30 - 35 minutes



Désolvatation : 5 - 10 minutes



Temps de séchage :

onde moyenne : chauffage

Onde courte : chauffage

60 - 150 µm
(teinte claire)

15 minutes

2 minutes à mi-puissance et
8 minutes à pleine puissance

60 - 120 µm
(teintes foncées)

15 minutes

2 minutes à mi-puissance et
8 minutes à pleine puissance

Recouvrable.

Ponçage à sec :



Avec ponçeuse orbitale à extraction de poussière au P400 - 500

Ponçage à l'eau :



Au P 800 - 1000

Recouvrable avec :

- Permahyd® base Coat 280/285/286 ou Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480 et Vernis HS Permasolid®
- Permasolid® Laque HS 275

Remarques :

Pour les pays hors de l'UE ou pour utilisation autre que la réparation des véhicules :
Permacron Base Coat 293/295/297 ou Permacron®MS Top Coat 730 / Top Coat 257 peuvent être utilisés comme alternatives, si non interdits par la Directive COV 2004/42/EC et si disponibles.

Note.



1. Elastification de plastique rigide ou semi-rigide :
Premièrement, ajouter 15 % de Permasolid® Additif Elastique 9050 à l'apprêt.

Application en mouillé sur mouillé* :

- Durcisseur HS - 2.1 avec 30 % d'additif SpectroFlex 5407
- Durcisseur VHS - 3.1 avec 40 % d'additif Spectroflex 5407

Application comme apprêt ponçable** :

- Durcisseur HS - 3 : 1 + 10 % de diluant
- Durcisseur VHS - 4 : 1 + 20% de diluant



- * L'apprêt élastifié doit désolvater pendant 45 minutes à + 20°C, température ambiante avant d'appliquer Permahyd® Base Coat 280/285/286 ou Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480.



- ** Lorsqu'il est appliqué en apprêt à poncer, le séchage accéléré est de 45 minutes.

2. Pour faciliter le ponçage, appliquer un guide de ponçage . Ne pas pistoler sur un apprêt humide.

3. Les défauts de ponçage peuvent être traités avec un mastic Raderal®. Après séchage et ponçage intermédiaire, isoler les spots de mastic avec :
Permasolid® Apprêt HS SpectroFlex 5400

Remarque de sécurité :



4. La meilleure isolation – même sur fonds critiques – est obtenue avec une épaisseur moyenne de 60-120 µm en 2 passes environ que l'on fait sécher à l'air pendant une nuit, en étuve ou aux Infra-rouges. Les fonds critiques doivent être apprêtés sur toute la surface.
5. Pour isoler les thermoplastiques, nous recommandons ermasolid® HS Vario Surfacier 8590.
6. Pour le séchage air, nous préconisons une température minimale de +15°C, ou +8°C si utilisation du Durcisseur HS Permasolid® ultra rapide 3307.

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP).

Veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité.

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.

Données

Point éclair :

+23°C

Valeur COV :

2004/42/IIB(c)(540)540

La valeur limite dans l'Union Européenne pour ce produit (catégorie IIB.c) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/litre de COV.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/L.

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de la mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

Axalta Coating Systems France S.A.S.

1 Allée de Chantereine

78711 Mantes la Ville

Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00

Fax. : ++33 (0)1 30 92 13 45

www.spieshecker.fr

