

PS1081 - PS1084 - PS1087

APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Basé sur une chimie nouvelle, l'Apprêt Energie Ultra Performance PS1081 - PS1084 - PS1087 de Cromax permet un procédé de préparation beaucoup plus productif. Avec une impressionnante performance de séchage à l'air, il est idéal pour tous les ateliers de carrosserie souhaitant battre des records de rendement.

Un nouvel apprêt qui bat les records de rendement.

CARACTERISTIQUES

- 01** Très impressionnante performance de séchage à l'air. Il peut être poncé après seulement 20 minutes de séchage à l'air, selon les conditions climatiques. Le séchage IR ou l'étuvage avec des temps très courts sont également possibles.
- 02** Son aspect de haute qualité, avec une surface lisse, procure une tenue du brillant exceptionnelle après application de la finition.
- 03** Facile à appliquer, jusqu'à 4 couches, avec une très bonne stabilité verticale.
- 04** Ratio de mélange simple en 1:1 avec l'Activateur pour Apprêt Energie AR7802.
- 05** Sur les supports métalliques, l'utilisation des Lingettes de Prétraitement du Métal PS1800 sont obligatoires.
- 06** Micro-réparations, petites réparations, réparations d'éléments, en fait tous types de réparations et de toutes tailles peuvent être traités en même temps grâce au séchage à l'air.
- 07** Fait partie du concept ValueShade: disponible en blanc (VS1), gris (VS4) et noir (VS7).
- 08** En combinaison avec l'additif plastique ultra performance AZ9700, il peut être utilisé pour la finition directe des supports plastiques les plus couramment utilisés sur les véhicules de tourisme.

FICHE TECHNIQUE

PS1081 - PS1084 - PS1087

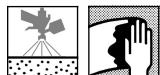


APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier galvanisé et aluminium tendre, poncé et nettoyé, traité avec les PS1800 Lingettes de pré-traitement du Métal.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.



| | VS1 | VS2 | VS3 | VS4 | VS5 | VS6 | VS7 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| PS1081 | 100 | 85 | 60 | - | - | - | - |
| PS1084 | - | 15 | 40 | 100 | 75 | 45 | - |
| PS1087 | - | - | - | - | 25 | 55 | 100 |

| Standard Sanding | | |
|----------------------------|--------|-------|
| | Volume | Poids |
| PS1081 PS1084 PS1087 | 1 | 100 |
| AR7802 AR7801* | 1 | 55 |
| AZ9800 | 0.2 | 10 |

* En dessous de 15°C & 30% d'humidité relative, lorsque le séchage est trop lent, utiliser l'AR7801-Activateur pour Apprêt Energie LT/LH.



Durée de vie du mélange à 20°C: 30 min - 1 h

* Préparation du mélange avec AR7801 Activateur pour Apprêt Energie LT/LH, appliquer dans les 30 min.



| | Buse | Pression de pulvérisation | |
|----------|-----------|---------------------------|---------------------------|
| Conforme | 1.4 - 1.6 | 1 - 1.5 bar | pression d'entrée |
| HVLP | 1.4 - 1.6 | 0.7 bar | pression de chapeau d'air |

voir les instructions du fabricant



2 - 4 couches

Attendre jusqu'au matage après la première couche, pour les couches suivantes pas de désolvatation nécessaire



| | AR7802/AZ9800 |
|------------|-----------------|
| 20 °C | 20 min - 1 h |
| 40 - 45 °C | 10 min - 15 min |
| 60 - 65 °C | 5 min - 10 min |



Directives pour équipement IR onde courte
Mi-puissance: 5 - 10 min



P500 - P600



Recouvrement dans les 72 heures
Surfacer should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
Base Mate + vernis
Laque 2K
Base Mate Cromax activé + CC6750 Vernis Système Energie Ultra Performance .
Base mate Cromax Pro + CC6750 Vernis Système Energie Ultra Performance .

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

PS1081 - PS1084 - PS1087

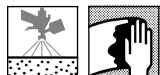


APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Product preparation - application STANDARD PLASTIQUES



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées

Primaire OEM pour plastique, égrené et nettoyé.

Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé de 3871S Plastic Prepclean / nettoyage final avec un chiffon humidifié avec 3950S Dégraissant Anti-Statique.

Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.

Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.



| | VS1 | VS2 | VS3 | VS4 | VS5 | VS6 | VS7 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| PS1081 | 100 | 85 | 60 | - | - | - | - |
| PS1084 | - | 15 | 40 | 100 | 75 | 45 | - |
| PS1087 | - | - | - | - | 25 | 55 | 100 |

| Standard Plastics | | |
|----------------------------|--------|-------|
| | Volume | Poids |
| PS1081 PS1084 PS1087 | 1 | 100 |
| AR7802 AR7801* | 1 | 55 |
| AZ9700 | 0.4 | 20 |

* En dessous de 15°C & 30% d'humidité relative, lorsque le séchage est trop lent, utiliser l'AR7801-Activateur pour Apprêt Energie LT/LH.



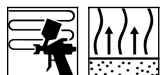
Durée de vie du mélange à 20°C: 30 min - 1 h

* Préparation du mélange avec AR7801 Activateur pour Apprêt Energie LT/LH, appliquer dans les 30 min.



| | Buse | Pression de pulvérisation | |
|----------|-----------|---------------------------|------------------------|
| Conforme | 1.4 - 1.6 | 1.5 bar | pression d'entrée |
| HVLP | 1.4 - 1.6 | 0.7 bar | pression d'atomisation |

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

Attendre jusqu'au matage après la première couche, pour les couches suivantes pas de désolvatation nécessaire



| | AR7802/AZ9800 |
|------------|-----------------|
| 20 °C | 20 min - 1 h |
| 40 - 45 °C | 10 min - 15 min |
| 60 - 65 °C | 5 min - 10 min |



P500 - P600



Recouvrement dans les 72 heures

Surfacer should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.

Base mate + vernis élastifié

Laque 2K élastifiée

Base Mate Cromax activé + CC6750 Vernis Système Energie Ultra Performance élastifiée.

Base mate Cromax Pro + CC6750 Vernis Système Energie Ultra Performance élastifiée.

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

PS1081 - PS1084 - PS1087



APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

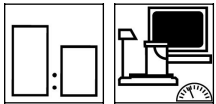
Produits

PS1081 Apprêt Energie Ultra Performance - VS1
PS1081 Apprêt Energie Ultra Performance - VS4
PS1087 Apprêt Energie Ultra Performance - VS7

AR7801 Energy Surfacer Activator LT/LH
AR7802 Activateur pour Apprêt Energie

AZ9700 Additif Plastique Ultra Performance
AZ9800 Accélérateur Apprêt Energie
XB383 Diluant Standard
XB387 Diluant Hte-Temp.

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



80 - 150 μm

Rendement théorique

390 m^2/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

FICHE TECHNIQUE

PS1081 - PS1084 - PS1087



APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Remarques

- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- L'humidité à un effet accélérateur sur le séchage et réduit la durée de vie du mélange.
- Ne pas utiliser de Wash Primer sous Apprêt Energie Ultra Performance PS1081/PS1084/PS1087.
- L'utilisation des PS1800 Lingettes de pré-traitement du Métal est obligatoire pour les supports métalliques à nu. La non_utilisation peut être détectée analytiquement.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Peut également être appliqué avec de courtes désolvatations intermédiaires pour isoler les réparations au Mastic.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Le ponçage après séchage très rapide sera exécuté avec des disques abrasifs premium / flexibles.
- Ponçable après 20 min en fonction de l'humidité / la température et l'épaisseur de film sec.
- Après utilisation toutes les boîtes doivent être refermées immédiatement.
- Si nécessaire, pour de grandes surfaces, jusqu'à 5% de diluant peuvent être ajoutés au produit mélangé.
- Si Apprêt Energie Ultra Performance PS1081/PS1084/PS1087 est mélangé avec AZ9700 Ultra Performance Additif Plastique, ce mélange peut également être appliqué sur des pièces métalliques adjacentes (les zones métalliques nues doivent être pré-apprêtées avec PS1800 Lingettes de pré-traitement du Métal) bien que ce ne soit pas l'intention première.
- Pour des propriétés d'adhérence améliorées, en particulier sur des supports plastiques critiques tels que par ex. PP, l'utilisation de Cromax Plastic Adhesion Promoter 800R/800RA avant l'application de PS1081 - PS1084 - PS1087 Ultra Performance Energy Apprêt mélangé avec AZ9700 Ultra Performance Additif Plastique est recommandée.
- Pour des informations plus détaillées, par ex. substrats plastiques appropriés, veuillez vous référer à la fiche technique Cromax Plastic Painting System CXPlasticSystem.

FICHE TECHNIQUE

PS1081 - PS1084 - PS1087



APPRÊT ENERGIE ULTRA PERFORMANCE

Des Valueshades intermédiaires peuvent aussi être obtenus en mélangeant PS1081 et PS1087.

| | VS1 | VS2 | VS3 | VS4 | VS5 | VS6 | VS7 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| PS1081 | 100 | 96 | 90 | 75 | 55 | 35 | - |
| PS1087 | - | 4 | 10 | 25 | 45 | 65 | 100 |

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.