

EL500

01.11.2014

IMRON® FLEET LINE CLEAR HS

DESCRIPTION

Vernis à 2 composants à faible émission, à utiliser sur le système de finition Imron® Fleet Line.

Composition à base de copolymère acrylique. Technologie brevetée.

PRODUITS

EL500	Clear HS
ET645	Activateur HS rapide
ET650	Activateur HS
ET655	Activateur HS lent

PROPRIETES

- Peut être appliqué en 1 couche pleine.
- Utilisable sur les finitions Imron® Elite et Imron® Traffic*.
- Associe grande simplicité d'application et faible risque de coulures.
- Très bel aspect.
- Excellente résistance mécanique, chimique, et aux intempéries.
- Peut être utilisé pour les raccords, panneaux et peintures complètes.
- Conformité COV, conforme à la directive 2004/42/CE.

* Produit non conforme à la directive 2004/42/CE.

SUPPORTS

- Système de finition Imron® Fleet Line.
- Bases mates.

EL500

01.11.2014

IMRON® FLEET LINE CLEAR HS

PREPARATION DU PRODUIT

 Proportions de mélange	EL500 ET645 ET650 ET655	Rapide		Standard		Lent	
		Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
 M-6152		3	100	3	100	3	100
		1	37	-	-	-	-
		-	-	1	37	-	-
		-	-	-	-	1	37
 COV	420 g/l						
 Durée de vie à 20°C	ET645 ET650 ET655	3 h 3 h 5 h					
 Viscosité d'application à 20°C	DIN 4 FORD 4 AFNOR 4	18-20 s 19-21 s 21-24 s					
	Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application.						
 Equipement d'application	Pistolets à haute efficacité de transfert Gravité Aspiration Pot sous pression	Buse 1,3-1,5 mm 1,5-1,8 mm 1,0-1,2 mm	Distance 10-15 cm 10-15 cm 10-15 cm	Pression Selon les spécifications du fournisseur			
	Pistolets conventionnels Gravité Aspiration Pot sous pression	1,4-1,6 mm 1,6-1,8 mm 1,0-1,2 mm	15-20 cm 15-20 cm 15-20 cm	3-4 bar 3-4 bar 3-4 bar			
 Nombre de couches	1-2						
 Temps d'attente	0-5 min. entre les couches en appliquant 1,5 couches. 15-45 min. entre les couches en appliquant 2 couches pleines. 10 min. avant le séchage au four.						
 Epaisseur du film sec	30-65 µ						
 Séchage	Hors poussière Sec pour assemblage Sec au ruban adhésif	ET645		ET650		ET655	
		20°C	30 min. x 60°C	20°C	30 min. x 60°C	40 min. x 60°C	
		1 h 6 h une nuit	imm. imm. 1 h	1 h 30 min. une nuit une nuit	imm. imm. 1 h 30 min.	imm. 30 min. 3 h	
 Séchage IR*	Attente Distance Demi-puissance Pleine puissance	5 min. 80 cm 5 min. 15-20 min.		* Directives applicables au matériel IR à ondes courtes/moyennes.			
Ces données s'appliquent uniquement aux produits mentionnés sur cette notice et ne peuvent en aucun cas être utilisées en combinaison avec d'autres produits ou systèmes. Ces informations ne peuvent être considérées comme une garantie ou une spécification de qualité et nous n'assumons aucune responsabilité quant à l'utilisation du produit.							

EL500

01.11.2014

IMRON® FLEET LINE CLEAR HS

PREPARATION DE LA SURFACE

1. Nettoyer la surface à l'eau et au savon. Rincer et sécher.
2. Dégraisser avec un bon nettoyant de préparation. Essuyer avec un chiffon propre.
3. Effectuer les réparations nécessaires.
4. Poncer la surface:
 - a. mécaniquement P360 - P500;
 - b. à l'eau P800 - P1000.
5. Enlever toutes traces de poussière de ponçage en soufflant de l'air comprimé sans huile.
6. Dégraisser avec un bon nettoyant/dégraissant final. Essuyer avec un chiffon propre.
7. Passer un tampon d'essuyage.
8. Appliquer les finitions Imron® Fleet Line.
 - En version mouillé sur mouillé, utiliser l'activateur ET655 dans la finition Imron® Fleet Line. Attendre 2 heures entre la finition Imron® Fleet Line et le vernis pour obtenir les meilleurs résultats possibles.
 - Si, avant l'application du vernis, la finition Imron® Fleet Line est étuvée ou séchée à l'air pendant une nuit, l'activateur ET655 peut être remplacé par l'activateur ET645 ou le ET650 dans la finition Imron® Fleet Line.

APPLICATION DU VERNIS

Appliquer 1 couche pleine ou appliquer 1 seule couche légère, immédiatement suivie d'une couche pleine avec 0-5 minutes d'attente entre les couches. Peut aussi être appliqué en 2 couches pleines avec 15-45 minutes d'attente entre les couches.

RESISTANCES CHIMIQUES

Le EL500 dur à coeur est résistant à de courtes expositions aux produits chimiques mentionnés ci-dessous:

hydroxyde de sodium	10 %	xylène
acide sulfurique	20 %	essence sans plomb
acide chlorhydrique	5 %	méthyl éthyl cétone
acide nitrique	10 %	

NETTOYAGE DE L'EQUIPEMENT

Utiliser un bon nettoyant de pistolet solvanté.

3/6 | FR EL500-1

La présente fiche technique remplace toutes les précédentes.

EL500

01.11.2014

IMRON® FLEET LINE CLEAR HS

RECHAMPISSAGE

Dès la résistance au ruban adhésif. Un ponçage au tampon abrasif est nécessaire après 24 heures.

REMARQUES

- Fermer hermétiquement le récipient contenant l'activateur aussitôt après utilisation car ce produit perd son effet durcisseur en réagissant à l'air humide et à l'eau.
- Le produit activé ne doit pas être mélangé à un produit non activé.
- Une application trop sèche peut être corrigée par l'application de l'AK350 à très basse pression, dans les 5 minutes suivant l'application du vernis et est à éviter sur les parties horizontales.
- Pour les vernis structurés et/ou mats, consulter la fiche technique correspondante.
- Pour les systèmes flexibles, consulter la fiche technique correspondante.
- Le produit utilisé doit être à la température ambiante (18-25°C).

DONNEES DU PRODUIT

Viscosité initiale:	47 cp
Pouvoir couvrant théorique:	6-11 m ² /l à l'épaisseur de film sec recommandée - prêt à l'emploi
Directive 2004/42/CE:	La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

DONNEES DE SECURITE

Ce produit est classé selon la réglementation (CE) 1272/2008 (CLP). Consulter la fiche de données de sécurité avant de l'utiliser. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

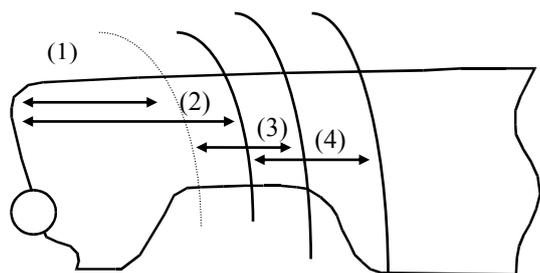
EL500

01.11.2014

IMRON® FLEET LINE CLEAR HS

RACCORDS: METHODE AVEC LE DILUANT RACCORD AK350

- (1) Appliquer 1 couche de EL500 sur la finition, en débordant sur les parties adjacentes.
 - (2) Appliquer une 2ème couche de EL500, en débordant davantage sur les parties adjacentes.
 - (3) Noyer le raccord avec de l'AK350 dans les 5 min. maximum.
 - (4) Le cas échéant, noyer le raccord en débordant davantage avec l'AK350 dans les 5 min. maximum.
- ! La surface doit être soigneusement préparée avant l'application de la finition. Voir utilisation recommandée, paragraphe préparation de la surface.
- ! Limiter l'application de l'AK350 à la zone préparée.



Si nécessaire, ajuster le brillant avec un polish ou un lustrant de finition sans silicone après durcissement de la réparation.

Tous les autres produits auxquels se réfère le système de peinture, sont de Cromax®. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à Cromax®, sauf indication expressément formulée.

Pour utilisation professionnelle uniquement! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces informations ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances à la date en question. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et mises à jour et si elles conviennent à l'utilisation qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous droits sont réservés. Les Fiches de Données de Sécurité et les mises en garde figurant sur l'étiquette du produit doivent être observées. Nous nous réservons le droit de modifier et/ou de ne plus fournir une partie ou l'ensemble de ces Informations à tout moment et à notre entière discrétion, sans notification préalable, et n'assurons aucune responsabilité concernant leur mise à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.



EL500

01.11.2014

IMRON® FLEET LINE CLEAR HS