











### Glasurit® Vernis HS Multi VOC



- Utilisation :** Vernis HS pour le système base mate / vernis Ligne 90.
- Caractéristiques :** Extrait sec élevé, sûreté d'application, excellente tension, aspect final exceptionnel pour finitions automobiles de haute qualité. Ce produit se distingue par son séchage rapide, sa dureté de surface, sa facilité de lustrage et sa résistance aux adhésifs.
- Remarques :**
- Choisir le durcisseur et le diluant en fonction de la température ambiante et de la taille de l'objet à peindre.
  - **2004/42/IIIB(d)(420)419:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie II.B.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 419 g/l.

	<b>Processus</b>	<b>P 10</b>	
			<b>Rendement :</b> 330 m <sup>2</sup> /l pour 1 µm
	<b>Proportions de mélange</b>	<b>2 : 1 + 10%</b> 100% vol. 923-335	
	<b>Durcisseur</b>	50% vol. 929-33, -31, -34	
	<b>Diluant</b>	10% vol. 352-91/-216	
	<b>Viscosité d'application DIN 4 20°C</b>	20 - 22 s	<b>Durée de vie à 20°C :</b> 2 heures
	<b>Pistolet à gravité Pression</b>	HVLP gravité : buse 1,3 mm Pression d'air 2,0 – 3,0 bars 0,7 bar en sortie de buse	Pistolet gravité basse pression : Buse 1,3-1,4 mm 2 bars
	<b>Nombre de couches</b>	2	<b>Epaisseur de film sec :</b> 40 - 60 µm
		½ + 1 pour surfaces verticales (pas d'évaporation entre couches)	<b>Epaisseur de film sec :</b> env. 50 µm
	<b>Evaporation 20°C</b>	3 minutes <u>entre</u> les couches	
	<b>Séchage : 20°C Séchage : 60°C</b>	10 heures 30 min.	
	<b>IR- ondes courtes IR- ondes moyennes</b>	8 min. 10-15 min.	

Pour l'étiquetage selon la directive 1999/45/CE et les réglementations nationales, se reporter à la fiche de données de sécurité du produit. Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté. Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

BASF Coatings GmbH  
Automotive Refinish Coatings Solutions  
Europe  
Glasuritstrasse 1  
48165 Münster  
Germany

